



Балтвент

МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ДЫМОХОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ





О нас

Общество с ограниченной ответственностью «Балтвент» расположено в городе Калининград, Россия и специализируется на изготовлении дымоходов марки «БВ» из нержавеющей кислотостойкой стали. Основу продукции составляют приставные утепленные дымоходы и одностенные вставки. Кроме труб производится широкий спектр креплений и монтажных элементов, а также всевозможные переходники и нестандартные изделия.

ООО «Балтвент» — это современное производство соответствующее требованиям стандартов РСТ, ИСО 9001:2000. При производстве дымоходов марки «БВ» применяются новейшие технологии металлообработки, компьютерные программы подбора лекальных форм для плазменной резки стальных листов. Сварка стальных деталей производится на станках с автоматической плазменной сваркой в среде инертного газа (аргон или смесь аргона с водородом). При производстве труб применяется технологическая линия для продольной и поперечной резки рулонной и листовой стали, высокоточное гибочное оборудование, прессы с силой давления до 100 т, а также используются автоматические станки для расширения торцов. Всё оборудование произведено ведущими компаниями Западной Европы (Германия, Швейцария, Италия, Австрия). Изготавливаемые модульные утепленные и неутепленные дымоходы применяются в промышленности и в частном строительстве при оснащении систем выхлопа, газоотвода, при оснащении котельных, печей, каминов, бань. Вся продукция сертифицирована и имеет сертификаты соответствия, гигиены и пожарной безопасности.

Завод находится в Калининграде, что в условиях особой экономической зоны и отсутствии таможенных пошлин, позволяет, в зависимости от объема заказа, предоставлять значительные скидки.

Одностенные дымоходы

В связи с тем, что к отопительным приборам постоянно повышаются требования как по повышению КПД, так и по снижению выбросов вредных веществ в атмосферу, повышаются и требования предъявляемые к дымоходам. Для обеспечения правильной работы таких отопительных приборов необходима современная система по удалению продуктов сгорания. Современная дымоходная система состоит из комплекта труб и фасонных деталей. Ее целью является обеспечение правильной работы современных отопительных приборов.

Котлы при переменной нагрузке работают циклически автоматически включаясь и выключаясь. Поэтому, количество дымовых газов переменное, а дымоход по очереди нагревается и остывает. Стены традиционного кирпичного дымохода, работающего с современным котлом, редко нагреваются до температуры выше температуры точки росы, что приводит к скоплению водяного пара. Это в свою очередь приводит к пропитыванию стенок кирпичного дымохода влагой, а так как в дымоходных газах всегда присутствуют оксиды серы, то при соединении с водяными парами образуется серная кислота. Образовавшаяся серная кислота пропитывает кирпичные стены дымохода и интенсивно разрушает внутреннюю сторону дымохода. При этом, пропитав насквозь кирпичную кладку, серная кислота начинает портить наружную сторону дымохода и выделять неприятный сернистый запах. В результате таких действий теряется герметичность дымоходного канала, его прочность, увеличивается сопротивление трения отводимых газов, в итоге вся система просто перестает работать.

Одностенные модульные системы дымоходов специально были созданы для того, чтобы их можно было приспособить к существующим кирпичным дымоходам.

Благодаря быстрому нагреву тонкостенных труб при запуске котла снижается количество образующего конденсата и обеспечивается высокая готовность тяги, поскольку охлаждение отходящих газов при прогреве дымохода незначительно. При отключении котла потери на охлаждение из-за небольшой теплоемкости также невелики. Поддержание температуры на высоком уровне внутри трубы улучшает тягу, повышает характеристики горения, и соответственно, производительность котельной установки. Тепловое расширение компенсируется каждым отдельным модулем.

Модульные системы дымоходов из нержавеющей стали имеют множество преимуществ:

- быстрое преодоление температурного порога конденсатообразования 56°C,
- меньшие размеры по сравнению с традиционными кирпичными дымоходами,
- долгий срок службы благодаря качеству применяемой нержавеющей стали,
- защита от коррозии, предохранение от деформаций и растрескивания благодаря применению стали с толщиной 0,6 - 1,0 мм.,
- качество и функциональность соединительных элементов, высокая точность и постоянный контроль производства дает возможность осуществлять быстрый, простой и безошибочный газоплотный монтаж системы,
- моментальная и сильная тяга системы, малые потери на трении в круглом или овальном канале.

Каналы дымоходов выполнены из кислотостойкой стали, сваренной плазменной сваркой в среде инертного газа. Материал, а также способ изготовления элементов, предотвращает появление внешней и межмолекулярной коррозии, а также удовлетворяет всем требованиям герметичности, термостойкости, устойчивости к вакуумметрическому давлению, а также отличаются термической и механической прочностью.

Диаметры от 80 до 1000мм. Выбор зависит от теплового оборудования и высоты существующего дымохода. Правильный выбор диаметра предотвращает избыточное конденсирование водяного пара и удерживает температуру выше точки росы по всей длине дымохода.

Элементы конструкции сконструированы таким образом, что их можно подрезать до необходимых размеров непосредственно на строительной площадке.

Основными компонентами нержавеющей стали являются хром и никель. Входящий в состав молибден увеличивает стойкость стали в условиях повышенной температуры и прочность стали на ползучесть металла, увеличивает устойчивость стали на действие соединений серы и хлора. Включение в состав титана дает возможность образования карбида, соединяя избыток углерода в кислотостойкой стали, что способствует ее стабилизации.

- материал нержавеющая сталь высокого качества DIN 1.4404 (AISI 316 L). Вся сталь производства «КРУПП», Германия.
- толщина стали: 0,6 - 1,0 мм,
- линейка стандартных типоразмеров диаметров от 80 до 1000 мм. Есть возможность изготовления нестандартных дымоходов и переходных элементов под заказ с вариацией габаритов и толщины металла.
- кислотостойкая при температурах до 1250°C.

Утепленные дымоходы

- Материал нержавеющая сталь высокого качества DIN 1.4404 (AISI 316 L), DIN 14301 (AISI 304). Сталь марок AISI 316L (внутренний контур) и AISI 304 (наружный контур). Вся сталь производства «КРУПП», Германия.
- Толщина стали: 0,6 - 1,0 мм, толщина изоляции труб - 25 мм, 50 мм, 100 мм.
- Линейка стандартных типоразмеров диаметров от 100 до 1000 мм. Есть возможность изготовления нестандартных дымоходов и переходных элементов под заказ с вариацией габаритов, толщины металла и утеплителя.
- Кислотостойкая при температурах до 1250°C.
- Изоляция: каменная вата, армированная оцинкованной сеткой, негорючая, химически стойкая, экологически чистая, толщиной 25, 50, 100 мм. Производство датской фирмы «Rockwool», марки Wired Mat (выдерживает температуру до 1000°C).

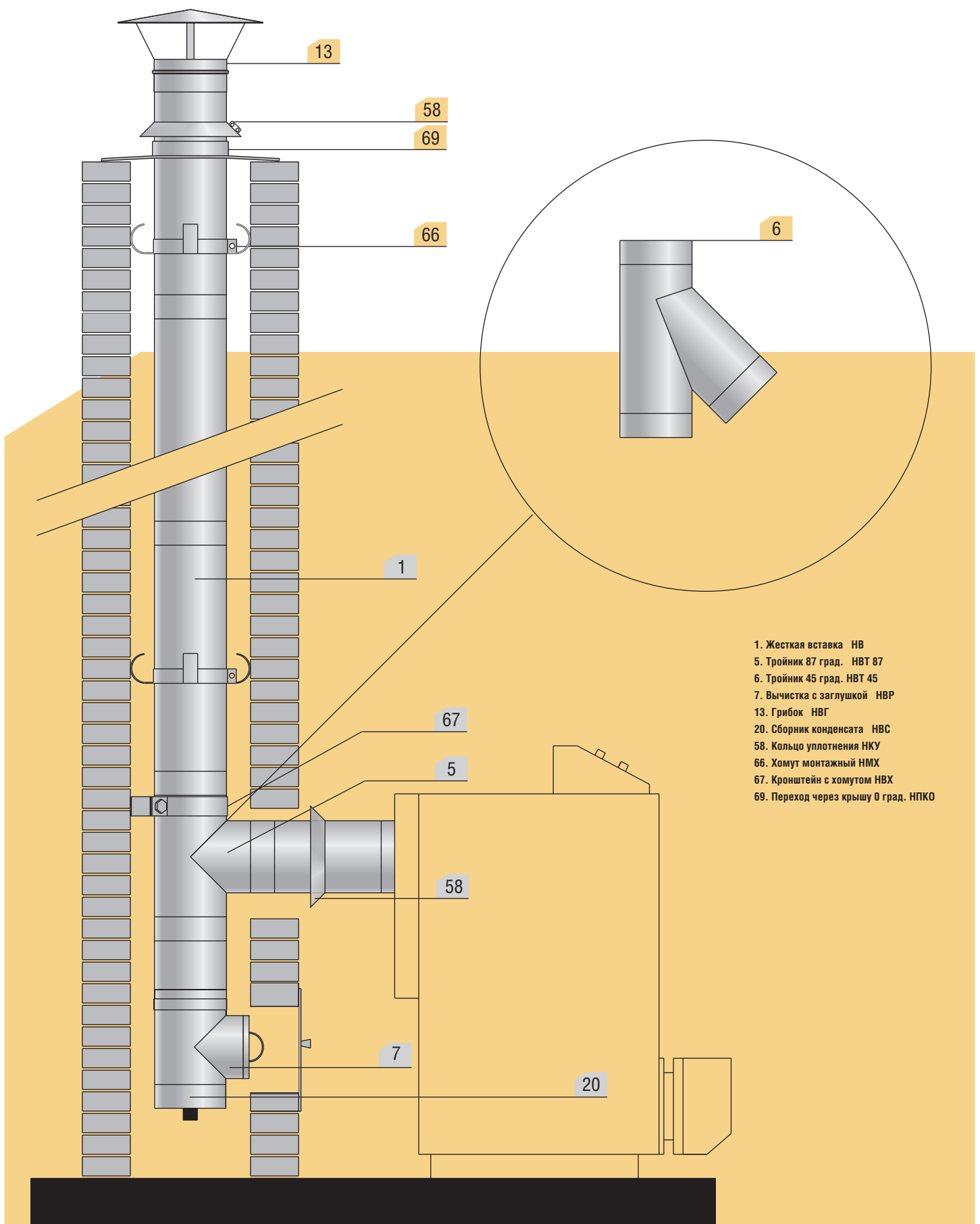
Если дымохода нет, или его сечение не соответствует выбранному котлу, необходимо смонтировать приставной утепленный дымоход.

Приставные утепленные дымоходы состоят из двух (внутренней и внешней) труб разного сечения. Продольный шов этих труб сваривается плазменной сваркой, их торцы расширяются с помощью автоматизированных станков, а сечение дымохода зависит от мощности отопительного агрегата.

Между внутренней и внешней трубами имеется теплоизоляционный слой, предохраняющий дымоход от быстрого остывания и сохраняющий тепло. Толщина его зависит от вида используемого топлива. Поскольку торцы труб расширены, они хорошо уплотнены и легко соединяются один с другим заклёпками из нержавеющей стали или соединительными хомутами.

Приставные утепленные дымоходы марки «БВ» предназначены для использования как самостоятельные, устойчивые к воздействию высоких температур, кислот и атмосферных воздействий, конструкции, применяемые для отвода продуктов сгорания от теплогенерирующих приборов, работающих на различных видах топлива.

Жёсткие вставки и фитинги круглого сечения

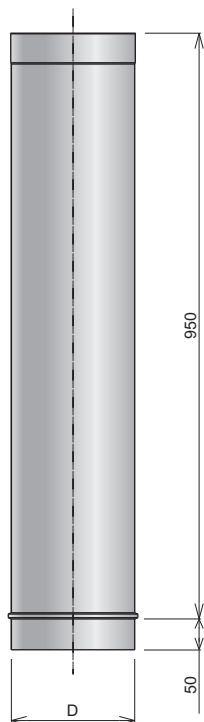


- 1. Жесткая вставка НВ
- 5. Тройник 87 град. НВТ 87
- 6. Тройник 45 град. НВТ 45
- 7. Вычистка с заглушкой НВР
- 13. Грибок НВГ
- 20. Сборник конденсата НВС
- 58. Кольцо уплотнения НКУ
- 66. Хомут монтажный НМХ
- 67. Кронштейн с хомутом НВХ
- 69. Переход через крышу 0 град. НПКО

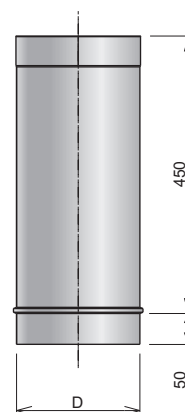
*
Для диаметров свыше 500 мм рекомендуется использовать для жесткости конструкции толщину металла 1,0 мм.

№ 1 (НВ)

Жесткая вставка
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Полная длина элемента 1000 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.

**№ 2 (НВ01)**

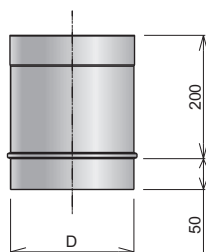
Жесткая вставка
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Полная длина элемента 500 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



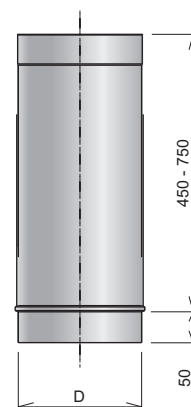
D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№ 3 (НВ02)

Жесткая вставка
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Полная длина элемента 250 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.

**№ 4 (НВ03)**

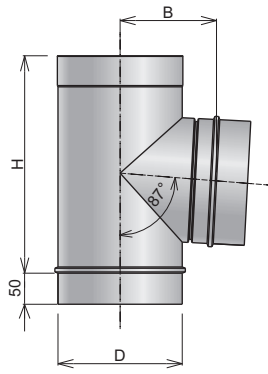
Вставка-компенсатор
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Длина элемента в сборе 500 мм,
 в максимально растянутом состоянии 750 мм.
 По заказу возможен другой компенсационный
 размер. Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№ 5 (НВТ87)

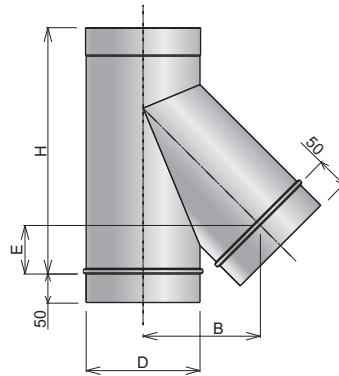
Тройник 87 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	230	250	260	270	280	290	300	310	330	350	380	400	430	450	500	550	600	650	700
B	90	101	106	112	117	123	128	133	144	155	171	182	198	208	236	263	290	317	344

№ 6 (НВТ45)

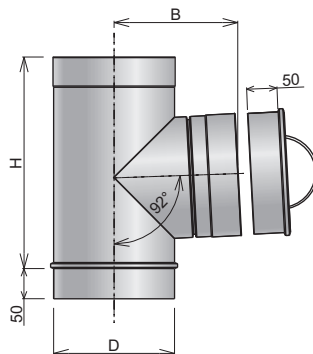
Тройник 45 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	262	291	306	320	334	348	362	376	405	433	475	503	532	574	645	716	786	857	928
B	104	121	129	138	146	155	163	172	189	206	232	249	274	291	334	377	419	462	505
E	43	50	54	57	61	64	68	71	78	85	96	103	114	121	138	156	174	191	209

№ 7 (НВР)

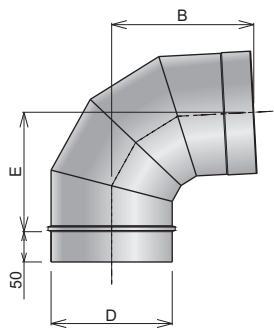
Вычистка с заглушкой
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	230	250	260	270	280	290	300	310	330	350	380	400	430	450	500	550	600	650	700
B	90	101	106	112	117	123	128	133	144	155	171	182	198	208	236	263	290	317	344

№ 8 (НВК87)

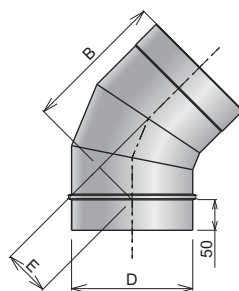
Колено 87 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
E	131	141	146	151	156	161	166	171	181	191	205	215	230	240	264	289	314	339	363
B	177	187	192	197	201	206	211	216	225	235	249	258	272	282	306	329	353	377	401

№ 9 (НВК45)

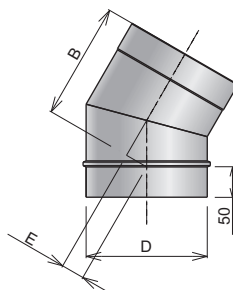
Колено 45 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
B	190	198	202	206	209	213	216	220	227	234	244	252	262	269	287	304	322	340	357
E	58	62	63	64	66	67	69	70	73	76	81	84	88	91	98	105	113	120	127

№ 10 (НВК30)

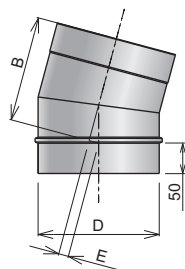
Колено 30 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
B	163	168	171	173	176	178	181	183	188	193	201	206	213	218	231	243	256	268	281
E	30	32	32	33	34	34	35	36	37	39	40	42	44	45	48	52	55	59	62

№ 11 (НВК15)

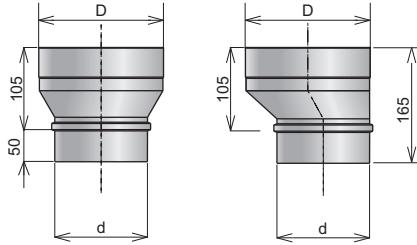
Колено 15 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с диаметром
 до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
B	58	161	162	164	165	166	168	169	171	174	178	181	184	187	194	200	207	213	219
E	14	14	14	14	14	14	15	15	15	16	16	17	18	18	19	20	21	22	23

№ 12 (НВП)

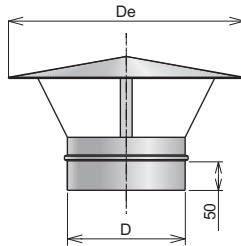
Переход с одного диаметра на другой
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление переходов с любой разностью диаметров, а также переходов на квадрат и овал.
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



d	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
D	100	120	130	140	150	160	170	180	200	220	250	270	300	320	370	420	470	520	570

№ 13 (НВГ)

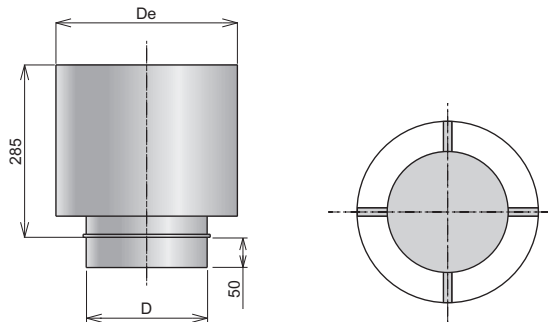
Грибок
для труб круглого сечения
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	160	200	200	250	250	280	300	300	360	400	400	450	450	500	550	600	650	750	800

№ 14 (НВД)

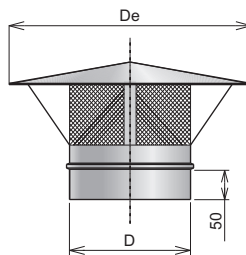
Дефлектор
для труб круглого сечения
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	180	200	200	250	250	280	300	300	360	400	400	450	450	500	550	600	650	750	800

№ 15 (НВИ)

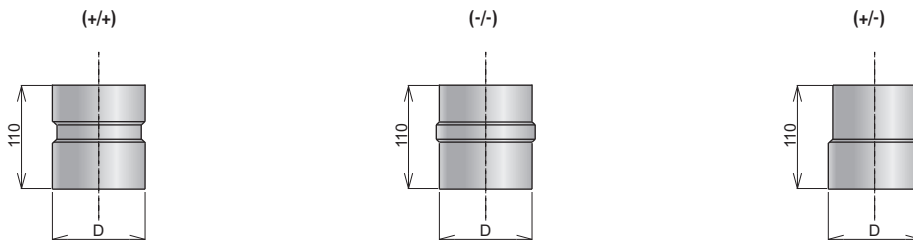
Искрогаситель
для труб круглого сечения
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Сетка из нержавеющей стали с ячейкой 10 мм.
Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	160	200	200	250	250	280	300	300	360	400	400	450	450	500	550	600	650	750	800

№ 16 (НВМ)

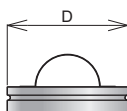
Муфта (+/+) (-/-) (+/-)
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление элементов с диаметром
до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№ 17(НРЗ)

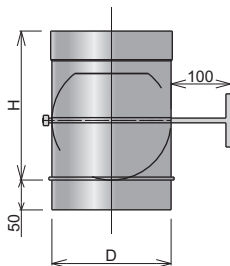
Заглушка ревизии
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление элементов с диаметром
до 1000 мм и более.



D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№ 18(НВЗ)

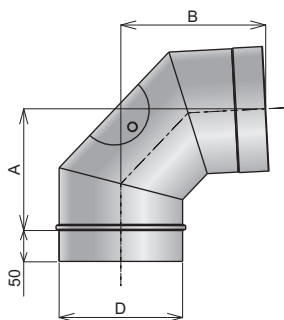
Вставка-задвижка
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление элементов с диаметром
до 1000 мм и более.



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
H	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650

№ 19 (НВЛ)

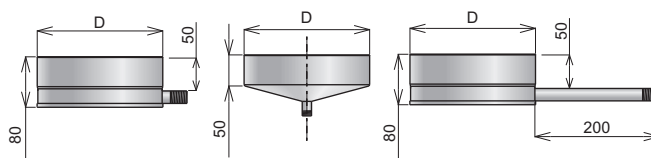
Вычистка в колене
круглого сечения из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление элементов с диаметром
до 1000 мм и более.



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	141	146	151	156	161	166	171	181	191	205	215	230	240	264	289	314	339	363
B	187	192	197	201	206	211	216	225	235	249	258	272	282	306	329	353	377	401

№ 20 (НВС, НВС20)

Сборник конденсата
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготавливается удлиненная боковая трубка
длиной 20 см (НВС20).
Изготовление элементов с диаметром
до 1000 мм и более.

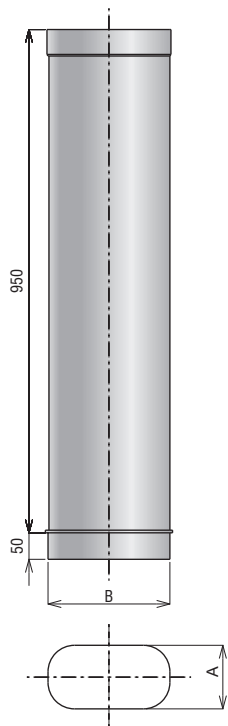


D	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№ 21 (H0)**Жесткая вставка**

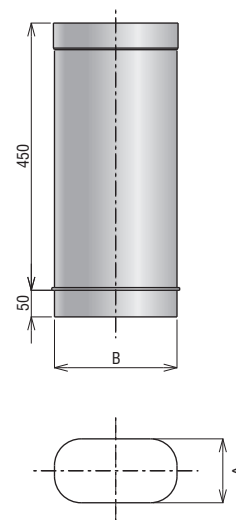
овального сечения
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Полная длина элемента 1000 мм.
Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

**№ 22 (H001)****Жесткая вставка**

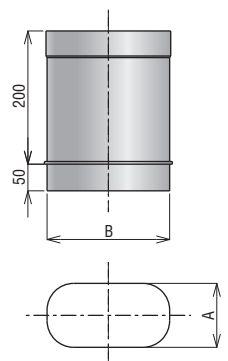
овального сечения
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Полная длина элемента 500 мм.
Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

**№ 23 (H002)****Жесткая вставка**

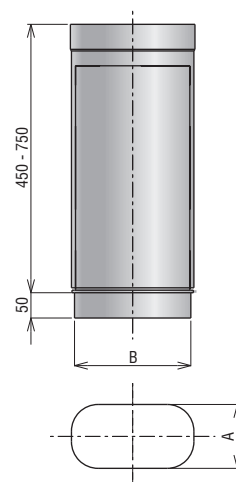
овального сечения
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Полная длина элемента 250 мм.
Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

**№ 24 (H003)****Жесткая вставка**

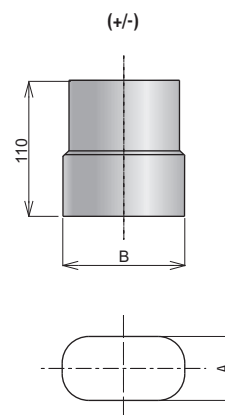
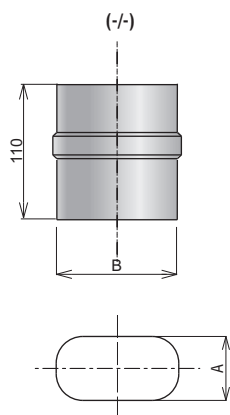
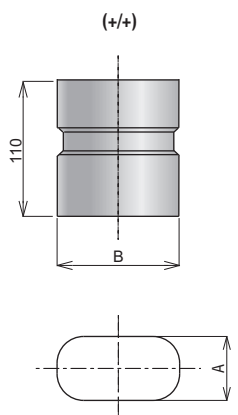
овального сечения из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Полная длина элемента 250 мм.
Длина элемента в сборе 500 мм,
в максимально растянутом состоянии 750 мм.
По заказу возможен другой компенсационный
размер. Изготовление элементов с любым
размером овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

**№ 25 (HBM)****Муфта (-/-) (+/+)**

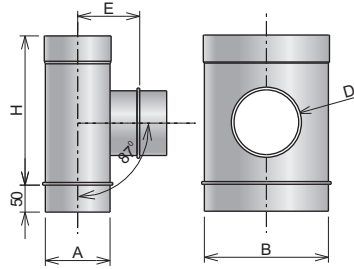
из нержавеющей стали.
Марка стали по DIN 1.4404
Толщина металла 0,6-1,0 мм.
Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240



№ 26 (HOT87)

Тройник 87 град.
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.

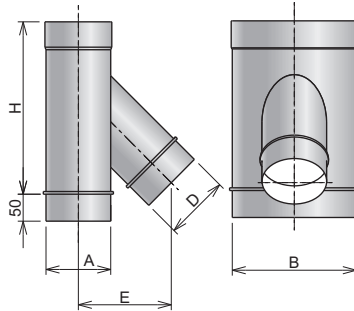


№	A	B	D	H	E
1	100	200	110,120, 130	270	100
2	100	220			100
3	110	230			105
4	120	230			110
5	130	240			115

№	A	B	D	H	E
1	100	200	140,150, 160	300	100
2	100	220		100	
3	110	230	140,150,160, 180	320	105
4	120	230		110	
5	130	240	140,150,160,180,200	350	115

№ 27 (HOT45)

Тройник 45 град.
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.

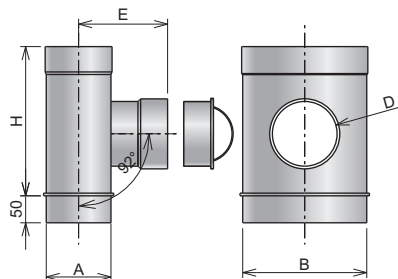


№	A	B	D	H	E
1	100	200	110,120, 130	284	127
2	100	220			127
3	110	230			132
4	120	230			137
5	130	240			142

№	A	B	D	H	E
1	100	200	140,150,160	376	139
2	100	220		376	139
3	110	230	140,150,160,180	405	160
4	120	230		405	160
5	130	240	140,150,160,180,200	433	171

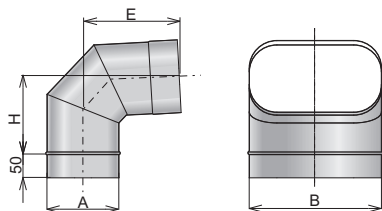
№ 28 (НОР)

Выгистка с заглушкой
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.

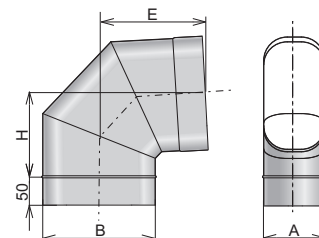


№	A	B	D	H	E
1	100	200	110,120, 130	270	100
2	100	220			100
3	110	230			105
4	120	230			110
5	130	240			115

№	A	B	D	H	E
1	100	200	140,150, 160	300	100
2	100	220		100	
3	110	230	140,150,160, 180	320	105
4	120	230		110	
5	130	240	140,150,160,180,200	350	115

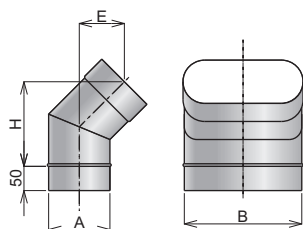


№ 29 (НОК45)
Колено 87 град.
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготавливание поворота как на узкую
 так и на широкую сторону.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.

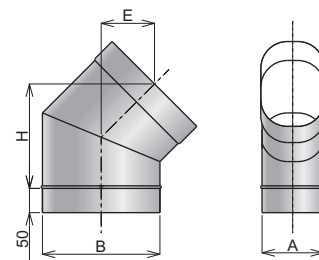


№	A	B	H	E
1	100	200	127	168
2	100	220	127	168
3	110	230	132	172
4	120	230	137	177
5	130	240	142	182

№	A	B	H	E
1	100	200	177	215
2	100	220	186	225
3	110	230	192	229
4	120	230	192	229
5	130	240	197	234

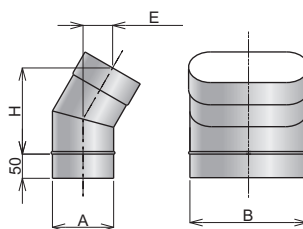


№ 30 (НОК45)
Колено 45 град.
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготавливание поворота как на узкую
 так и на широкую сторону.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.

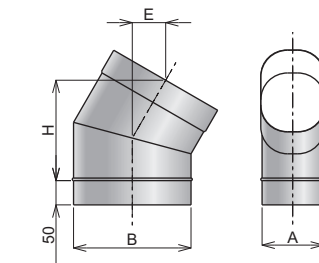


№	A	B	H	E
1	100	200	159	85
2	100	220	159	85
3	110	230	162	87
4	120	230	166	88
5	130	240	169	90

№	A	B	H	E
1	100	200	194	100
2	100	220	201	103
3	110	230	204	104
4	120	230	204	104
5	130	240	208	105

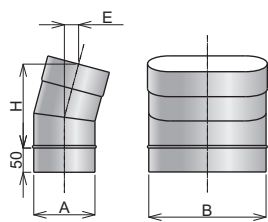


№ 31 (НОК30)
Колено 30 град.
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготавливание поворота как на узкую
 так и на широкую сторону.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.



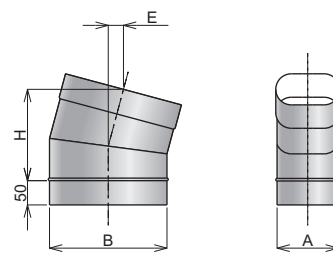
№	A	B	H	E
1	100	200	164	56
2	100	220	164	56
3	110	230	166	57
4	120	230	169	58
5	130	240	171	59

№	A	B	H	E
1	100	200	189	63
2	100	220	194	64
3	110	230	196	65
4	120	230	196	65
5	130	240	199	66



№ 32 (НОК15)

Колено 15 град.
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление поворота как на узкую
 так и на широкую сторону.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.

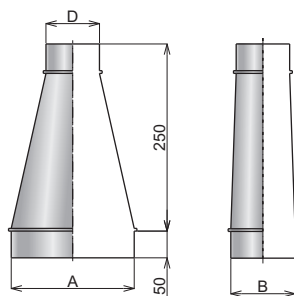


№	A	B	H	E
1	100	200	162	28
2	100	220	162	28
3	110	230	163	28
4	120	230	164	28
5	130	240	165	28

№	A	B	H	E
1	100	200	175	29
2	100	220	178	29
3	110	230	179	29
4	120	230	179	29
5	130	240	180	29

№ 33 (НОП)

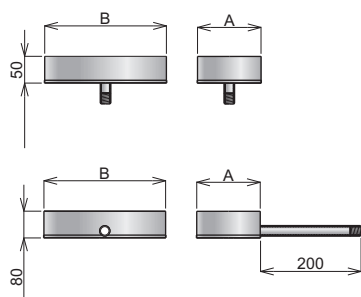
Переход с овала на круг
 из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление переходов с различным сечением
 овала, квадрата.



№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

№ 34 (НОС, НОС20)

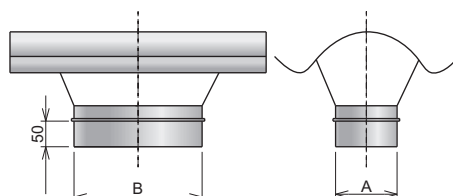
Сборник конденсата
 овального сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготавливается удлиненная боковая трубка
 длиной 20 см (НОС20).
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.



№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

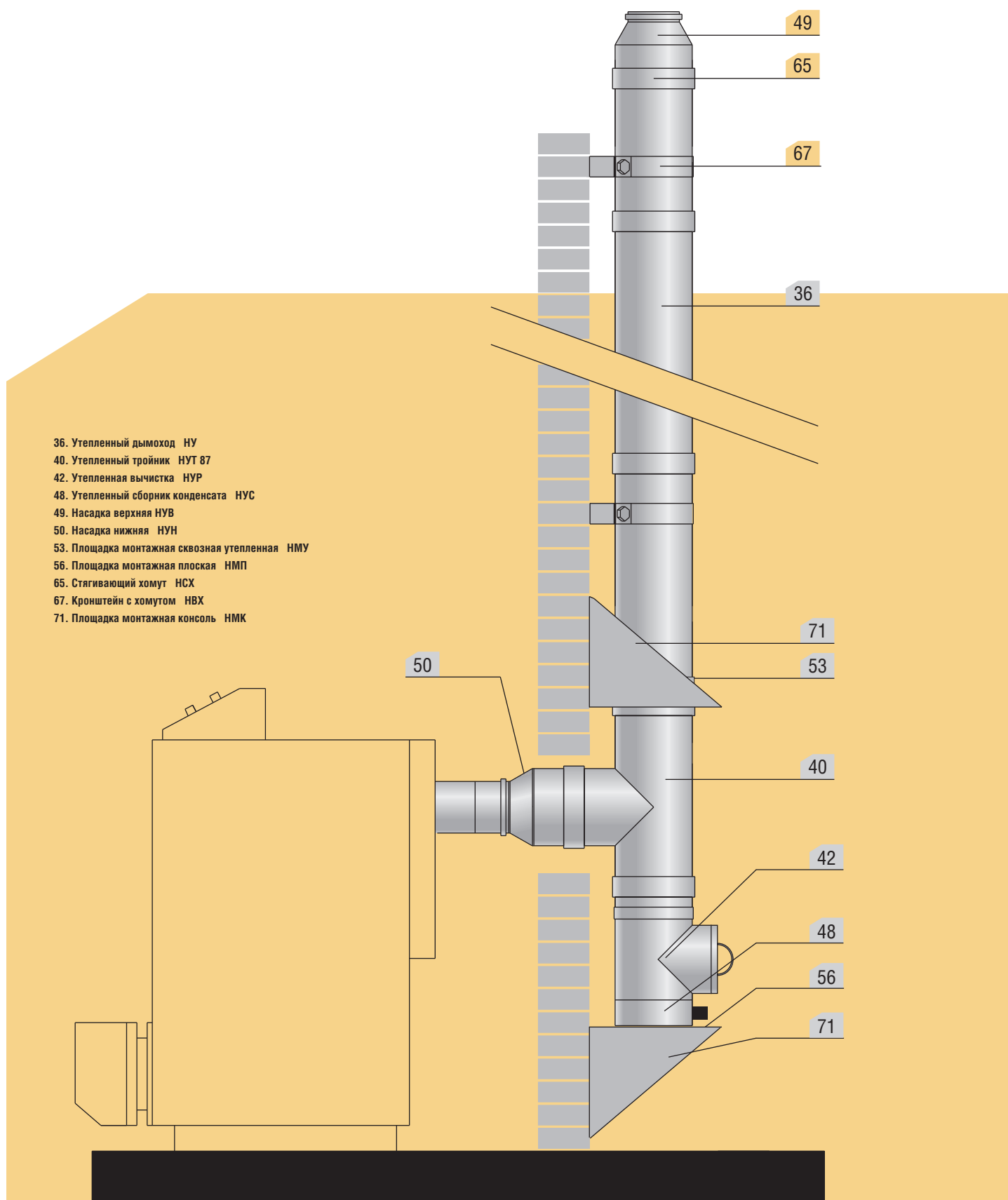
№ 35 (НОГ)

Грибок
 для труб овального сечения
 из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление элементов с любым размером
 овального сечения.



№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

Приставные утепленные дымоходы

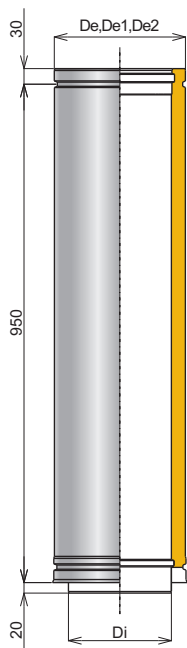


*

Для диаметров свыше 500 мм рекомендуется использовать для жесткости конструкции толщину металла внутреннего контура 1,0 мм.

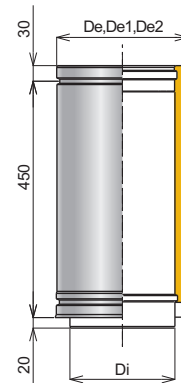
№ 36 (НУ)

Приставной утеплённый дымоход круглого сечения из нержавеющей стали. Марка стали по DIN 1.4404/1.4301 Толщина металла 0,6-1,0 мм. Полная длина элемента 1000 мм. Изготовление наружного контура из меди, тиснённой нержавеющей стали, крашеного чёрного металла. Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



№ 37 (НУ01)

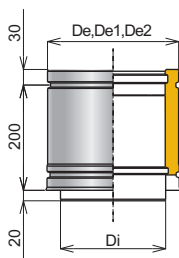
Приставной утеплённый дымоход круглого сечения из нержавеющей стали. Марка стали по DIN 1.4404/1.4301 Толщина металла 0,6-1,0 мм. Полная длина элемента 500 мм. Изготовление наружного контура из меди, тиснённой нержавеющей стали, крашеного чёрного металла. Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

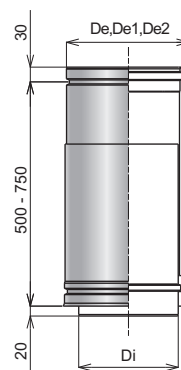
№ 38 (НУ02)

Приставной утеплённый дымоход круглого сечения из нержавеющей стали. Марка стали по DIN 1.4404/1.4301 Толщина металла 0,6-1,0 мм. Полная длина элемента 250 мм. Изготовление наружного контура из меди, тиснённой нержавеющей стали, крашеного чёрного металла. Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



№ 39 (НУ03)

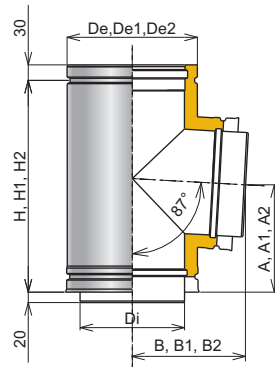
Утеплённый компенсатор круглого сечения из нержавеющей стали. Марка стали по DIN 1.4404/1.4301 Толщина металла 0,6-1,0 мм. Длина элемента в сборе 500 мм в максимально растянутом состоянии 750 мм. По заказу возможен другой компенсационный размер. Изготовление элементов с диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

№ 40 (НУТ87)

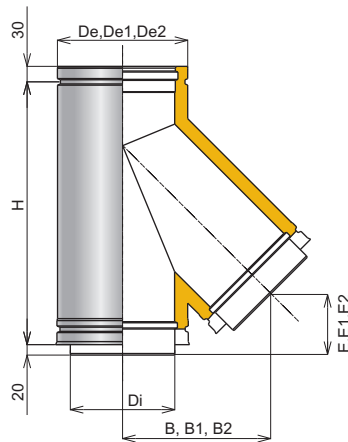
Утеплённый тройник 87 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di																																																																																
		25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600	H	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750	B	170	184	189	194	200	205	210	221	231	247	257	272	282	307	332	357	382	407	407	A	169	174	179	184	189	194	199	209	219	234	244	259	269	294	319	344	369	394	394	
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650	650	H1	350	360	370	380	390	400	410	430	450	480	500	530	550	600	650	700	750	800	B1	205	210	216	221	226	231	235	244	257	272	282	297	314	332	357	382	407	432	432	A1	194	199	204	209	214	219	224	234	244	259	269	284	294	319	344	369	394	419	419		
	100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750	750	H2	450	460	470	480	490	500	510	530	550	580	600	630	650	700	750	800	850	900	900	B2	257	262	267	272	277	282	287	297	307	322	332	347	357	382	407	432	457	484	484	A2	244	249	254	259	264	269	274	284	294	309	319	334	344	369	394	419	444	469	469

№ 41 (НУТ45)

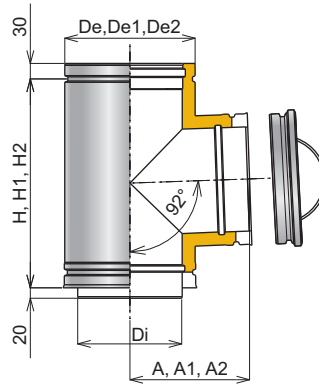
Утеплённый тройник 45 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di																																																																																	
		25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600	650	H	362	376	390	404	418	432	446	475	504	546	575	617	646	717	788	859	930	1001	1072	E	84	86	89	93	97	100	103	111	118	128	135	146	153	171	188	206	224	241	259	B	190	207	216	224	233	241	250	267	284	310	327	352	370	412	455	498	540	583	626
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650	700	700	H1	432	446	460	474	488	504	518	547	575	618	646	689	717	788	859	930	1001	1072	1143	E1	100	103	107	111	114	118	121	128	135	146	153	164	171	188	206	223	241	259	277	B1	241	250	259	267	276	284	293	310	327	352	370	395	412	455	498	540	583	626	668	
	100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750	800	800	H2	575	589	603	617	631	646	659	688	723	760	790	826	859	930	1001	1072	1143	1214	1285	E2	135	139	142	146	150	153	157	164	171	181	188	199	206	223	241	259	277	295	312	B2	327	335	344	352	361	370	378	395	412	438	455	480	498	540	583	626	668	711	754

№ 42 (НУР)

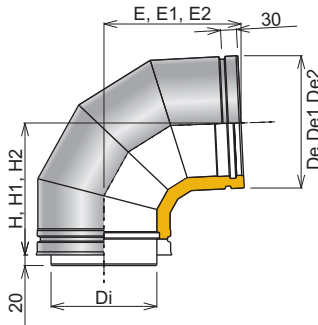
Утеплённая вычистка с заглушкой
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	B	170	184	189	194	200	205	210	221	231	247	257	272	282	307	332	357	382	407
	A	169	174	179	184	189	194	199	209	219	234	244	259	269	294	319	344	369	394
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	350	360	370	380	390	400	410	430	450	480	500	530	550	600	650	700	750	800
	B1	205	210	216	221	226	231	235	244	257	272	282	297	314	332	357	382	407	432
	A1	194	199	204	209	214	219	224	234	244	259	269	284	294	319	344	369	394	419
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	450	460	470	480	490	500	510	530	550	580	600	630	650	700	750	800	850	900
	B2	257	262	267	272	277	282	287	297	307	322	332	347	357	382	407	432	457	484
	A2	244	249	254	259	264	269	274	284	294	309	319	334	344	369	394	419	444	469

№ 43 (НУК87)

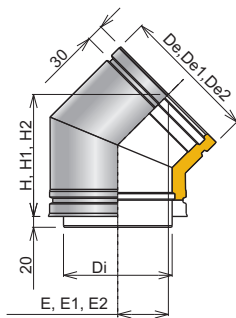
Утеплённое колено 87 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	E	198	202	208	212	216	221	226	235	245	259	268	283	292	316	339	363	387	411
	H	188	193	198	203	208	213	218	228	238	253	263	278	288	313	338	363	388	413
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	191	196	201	205	210	215	220	230	240	254	264	278	289	314	339	363	387	411
	E1	235	240	245	249	254	258	263	272	282	296	306	419	329	353	377	401	425	449
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	263	268	273	278	283	288	293	303	313	328	338	353	363	388	413	438	463	488
	E2	269	273	278	283	288	292	297	307	316	330	340	354	363	387	411	435	458	482

№ 44 (НУК45)

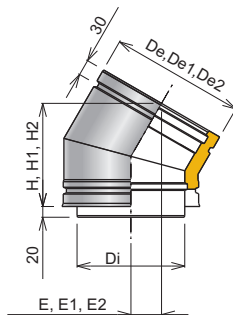
Утеплённое колено 45 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.



Толщина ваты	Di																		
		25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500
	H	222	226	229	233	236	240	243	251	258	268	275	286	293	311	328	346	364	381
	E	100	102	103	105	106	108	109	112	115	119	122	127	130	131	144	152	159	166
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	240	243	247	251	254	258	261	268	275	286	293	304	311	328	346	364	381	399
	E1	108	109	111	112	114	115	116	119	122	127	130	134	137	144	152	159	166	174
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	275	279	282	286	289	293	296	304	311	321	328	339	346	364	381	399	417	434
	E2	122	124	125	127	128	130	131	134	137	141	144	149	152	159	166	174	181	188

№ 45 (НУК30)

Утеплённое колено 30 град.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм. По заказу
 возможен другой компенсационный размер.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.

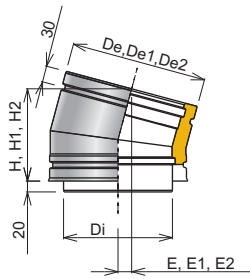


Толщина ваты	Di																		
		25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500
	H	204	207	209	212	214	217	219	224	229	237	242	249	254	267	279	292	304	317
	E	60	61	61	62	63	63	64	65	67	69	70	72	73	77	80	83	87	90
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	217	219	222	224	227	229	232	237	242	249	254	262	267	279	292	304	317	329
	E1	63	64	65	65	66	67	67	69	70	72	73	75	77	80	83	87	90	94
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	242	244	247	249	252	254	257	262	267	274	279	287	292	304	317	329	342	354
	E2	70	71	71	72	73	73	74	75	77	79	80	82	83	87	90	94	97	100

№ 46 (НУК15)

Утеплённое колено 15 град.

круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.

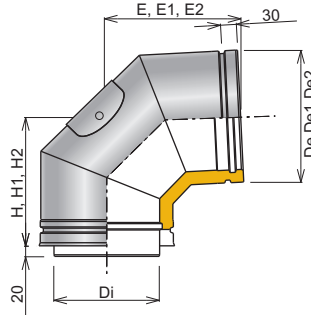


Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550	
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600	
	H	196	197	199	200	201	202	204	206	209	213	215	219	222	228	235	241	248	254	
	E	28	29	29	29	29	29	29	29	30	30	31	31	32	32	33	34	34	35	36
	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650	
50	H1	202	204	205	206	208	209	210	213	215	219	222	226	228	235	241	248	254	261	
	E1	29	29	30	30	30	30	30	31	31	32	32	32	33	34	34	35	36	37	
	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750	
100	H2	215	217	218	219	221	222	223	226	228	232	235	239	241	248	254	261	267	274	
	E2	31	31	31	32	32	32	32	32	33	33	34	34	34	35	36	37	38	39	

№ 47 (НУЛ)

Утеплённая вычистка в колене

круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.

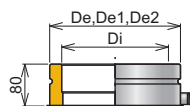


Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	E	198	202	208	212	216	221	226	235	245	259	268	283	292	316	339	363	387	411
	H	188	193	198	203	208	213	218	228	238	253	263	278	288	313	338	363	388	413
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	191	196	201	205	210	215	220	230	240	254	264	278	289	314	339	363	387	411
	E1	235	240	245	249	254	258	263	272	282	296	306	419	329	353	377	401	425	449
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	263	268	273	278	283	288	293	303	313	328	338	353	363	388	413	438	463	488
	E2	269	273	278	283	288	292	297	307	316	330	340	354	363	387	411	435	458	482

№ 48 (НУС)

Утеплённый сборник конденсата

круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.

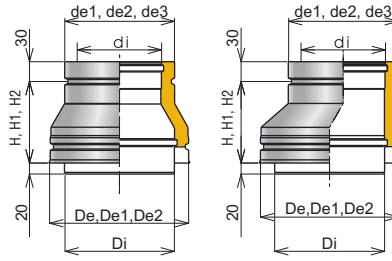


Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

№ 49 (НУП)

Утеплённый переход

круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.

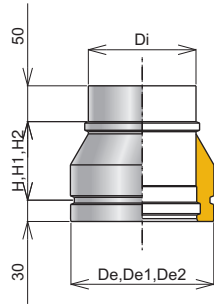


Толщина ваты	di	80	90	100	110	120	130	140	160	180	210	230	260	280	330	380	430	480	530
	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	de	130	140	150	160	170	180	190	210	230	260	280	310	330	380	430	480	530	580
	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
	H	105																	
50	de1	180	190	200	210	220	230	240	260	280	310	330	360	380	430	480	530	580	630
	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	150																	
100	de2	280	290	300	310	320	330	340	360	380	410	430	460	480	530	580	630	680	730
	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	195																	

№ 50 (НУН)

Утепленная насадка нижняя

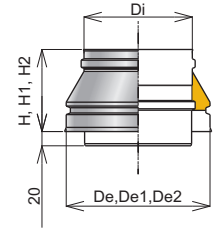
круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.



№ 51 (НУВ)

Утепленная насадка верхняя

круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.

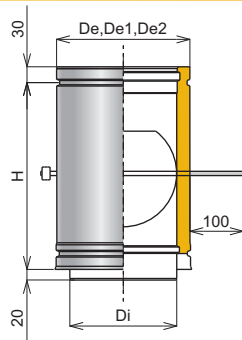


Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
25	H	Утепленная насадка нижняя 80 / Утепленная насадка верхняя 130																	
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
	H1	Утепленная насадка нижняя 125 / Утепленная насадка верхняя 175																	
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H2	Утепленная насадка нижняя 170 / Утепленная насадка верхняя 220																	

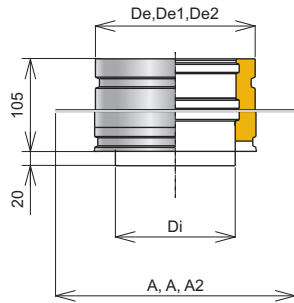
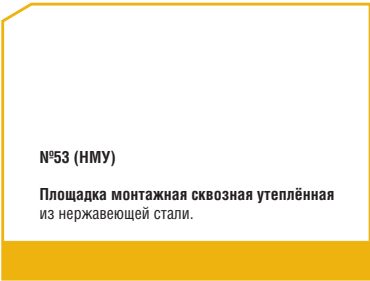
№ 52 (НУЗ)

Утепленная вставка-задвижка

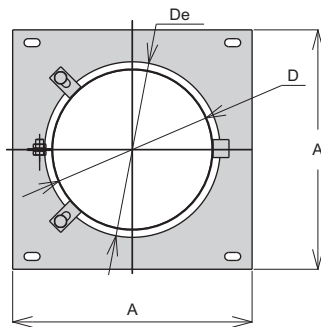
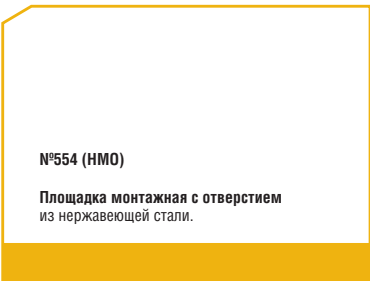
круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.
 Изготовление наружного контура из меди,
 тиснённой нержавеющей стали, крашеного
 чёрного металла. Изготовление элементов с
 диаметром до 1000 мм и более.



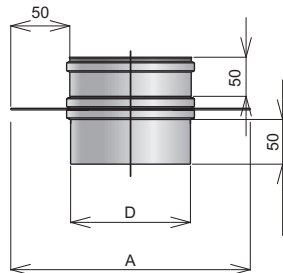
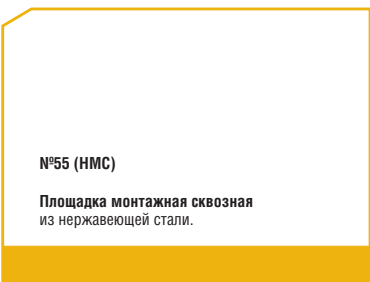
Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
25	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
50	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	H	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650



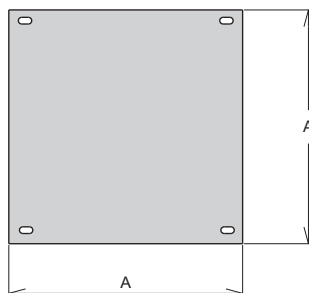
Толщина ваты	Di	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
25	A	250	260	270	280	290	300	310	330	350	380	400	430	450	500	550	600	650	700
	De	150	160	170	180	190	200	210	230	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
50	A1	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750
	De1	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650
100	A2	400	410	420	430	440	450	460	480	500	530	550	580	600	650	700	750	800	850
	De2	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
De	110	120	130	140	150	160	170	190	210	240	260	290	310	360	410	460	510	560
A	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650

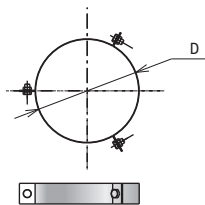


D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650



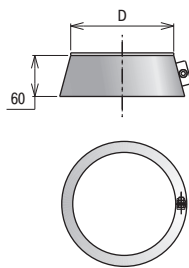
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	200	210	220	230	240	250	260	280	300	330	350	380	400	450	500	550	600	650

№57 (НВО)
Хомут для оттяжек
 из нержавеющей стали.



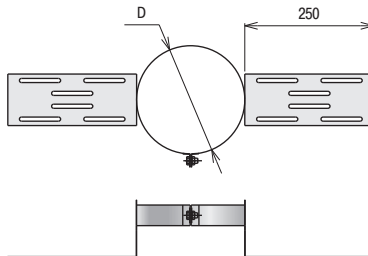
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№58 (НКУ)
Кольцо уплотнения
 из нержавеющей стали.



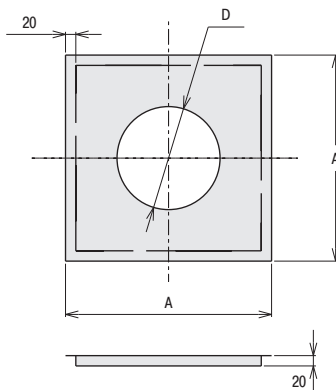
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№59 (НКК)
Кронштейн с креплением
 из нержавеющей стали.



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

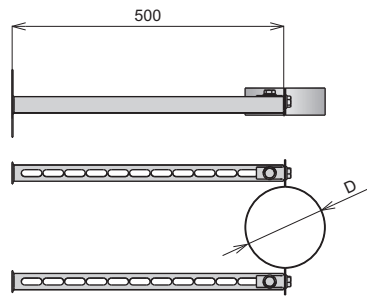
№60 (НПП)
Переход через перекрытие
 состоит из двух одинаковых частей,
 сделан из нержавеющей стали.



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

№61 (НКХ)

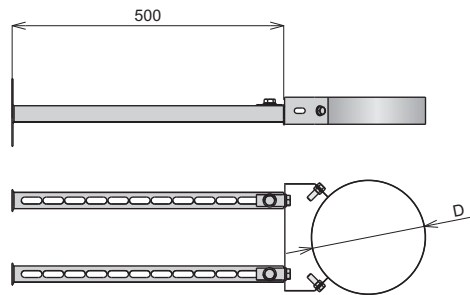
Консоль двойная с хомутом
состоит из хомута из нержавеющей стали
и 2-х консолей из черного оцинкованного
металла.



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№62 (НКД)

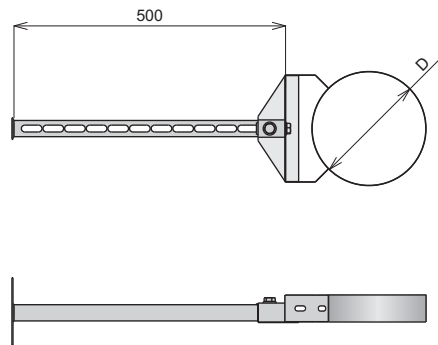
Консоль двойная с кронштейном
из нержавеющей стали и 2-х консолей
из черного оцинкованного металла.



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

№63 (НКР)

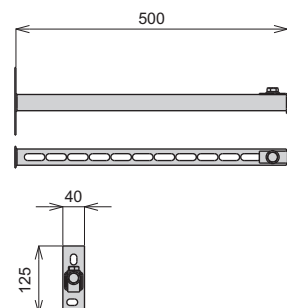
Консоль с кронштейном
из нержавеющей стали и консоли
из черного оцинкованного металла.

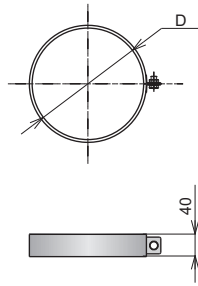
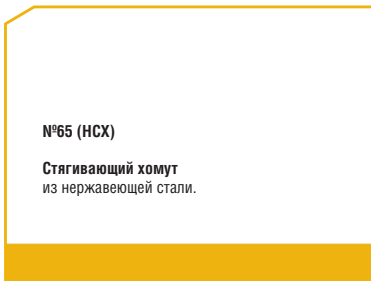


D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

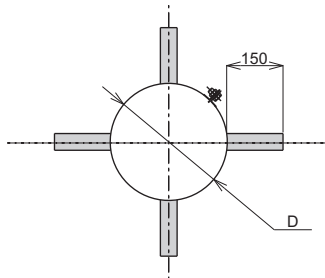
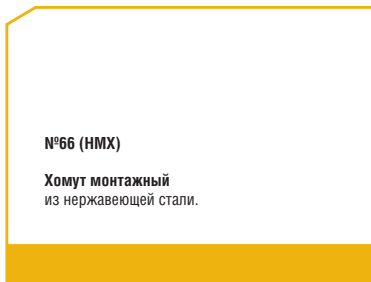
№64 (НКС)

Консоль
из черного оцинкованного металла.

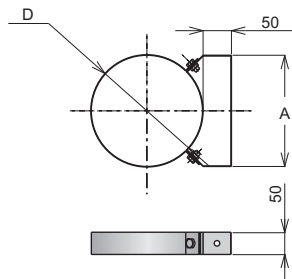
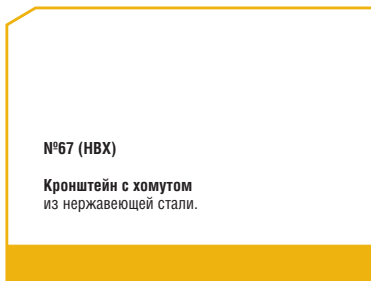




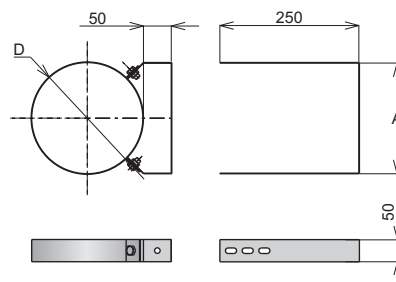
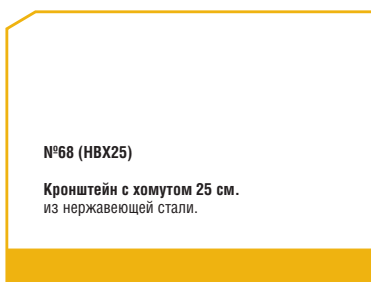
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



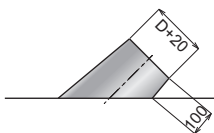
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



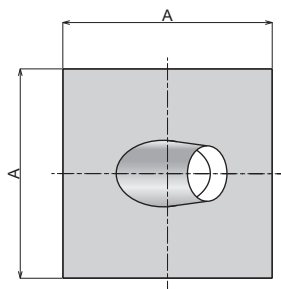
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	116	123	130	137	144	152	159	172	188	209	223	227	259	293	328	364	399	434



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	116	123	130	137	144	152	159	172	188	209	223	227	259	293	328	364	399	434

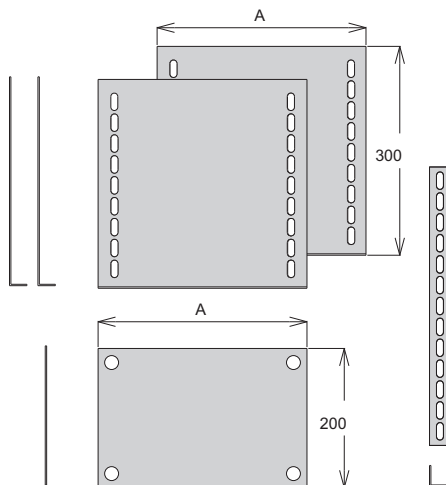


№69 (НПК 0-45)
Переход через крышу 0-45 град.
 из нержавеющей стали.
 Кольцо уплотнения НКУ(58) в комплекте.



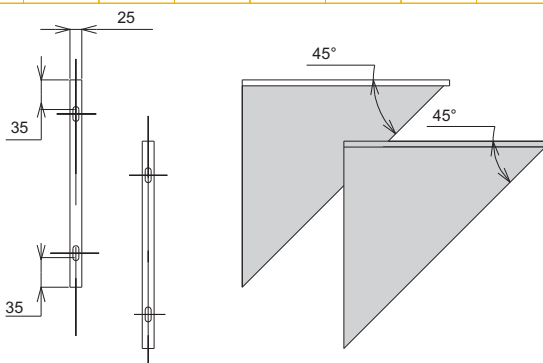
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	650	650	650	650	650	650	650	650	750	750	750	750	850	850	850	950	950	950

№70 (НМН)
Монтажная площадка напольная
 из нержавеющей стали.



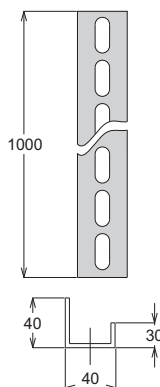
D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

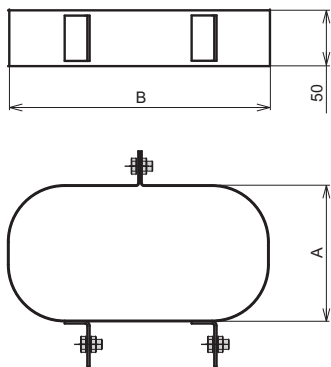
№71 (НМК)
Площадка монтажная консоль
 из нержавеющей стали.
 В комплекте две штуки.



D	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550
A	300	310	320	330	340	350	360	380	400	430	450	480	500	550	600	650	700	750

№72 (НМД)
Монтажная штанга двойная
 из нержавеющей стали.
 В комплекте две штуки.



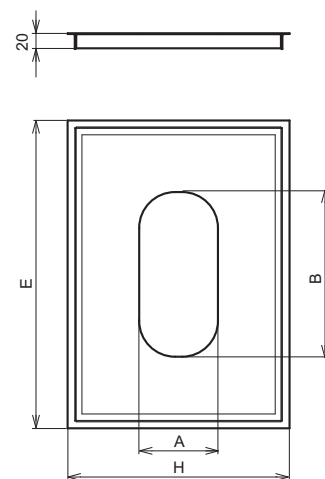


№ 73 (НОО)

Хомут для оттяжек
овального сечения
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

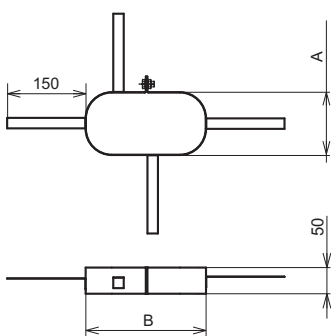


№ 74 (НОВ)

Переход через перекрытие
овального сечения
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

№	A	B	E	H
1	100	200	500	300
2	100	220	520	300
3	110	230	530	310
4	120	230	530	320
5	130	240	540	330

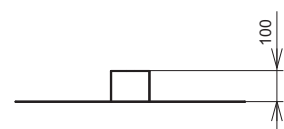


№ 75 (НОХ)

Жесткая вставка
овального сечения
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

№	A	B
1	100	200
2	100	220
3	110	230
4	120	230
5	130	240

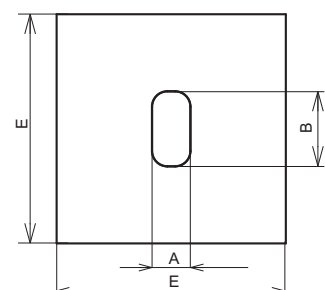


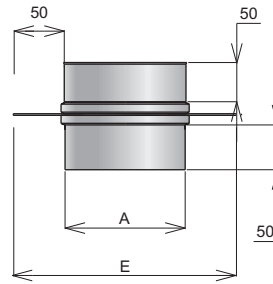
№ 76 (НОНО)

Переход через крышу 0 град.
овального сечения
из нержавеющей стали.

Изготовление элементов с любым размером
овального сечения.

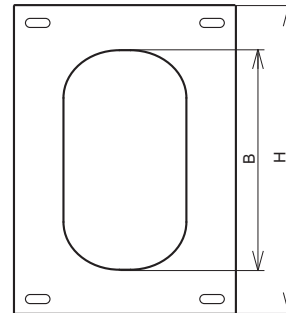
№	A	B	E
1	100	200	650
2	100	220	650
3	110	230	650
4	120	230	650
5	130	240	750



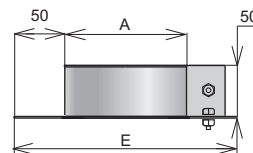


№ 77 (НСС)
Монтажная площадка сквозная овал
 из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

Изготовление элементов с любым размером овального сечения.

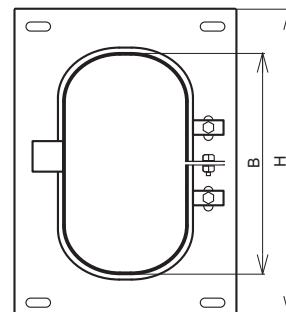


№	A	B	E	H
1	100	200	200	300
2	100	220	200	320
3	110	230	210	330
4	120	230	220	330
5	130	240	230	340



№ 78 (НСО)
Монтажная площадка с отверстием овал
 из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404
 Толщина металла 0,5-1,0 мм.

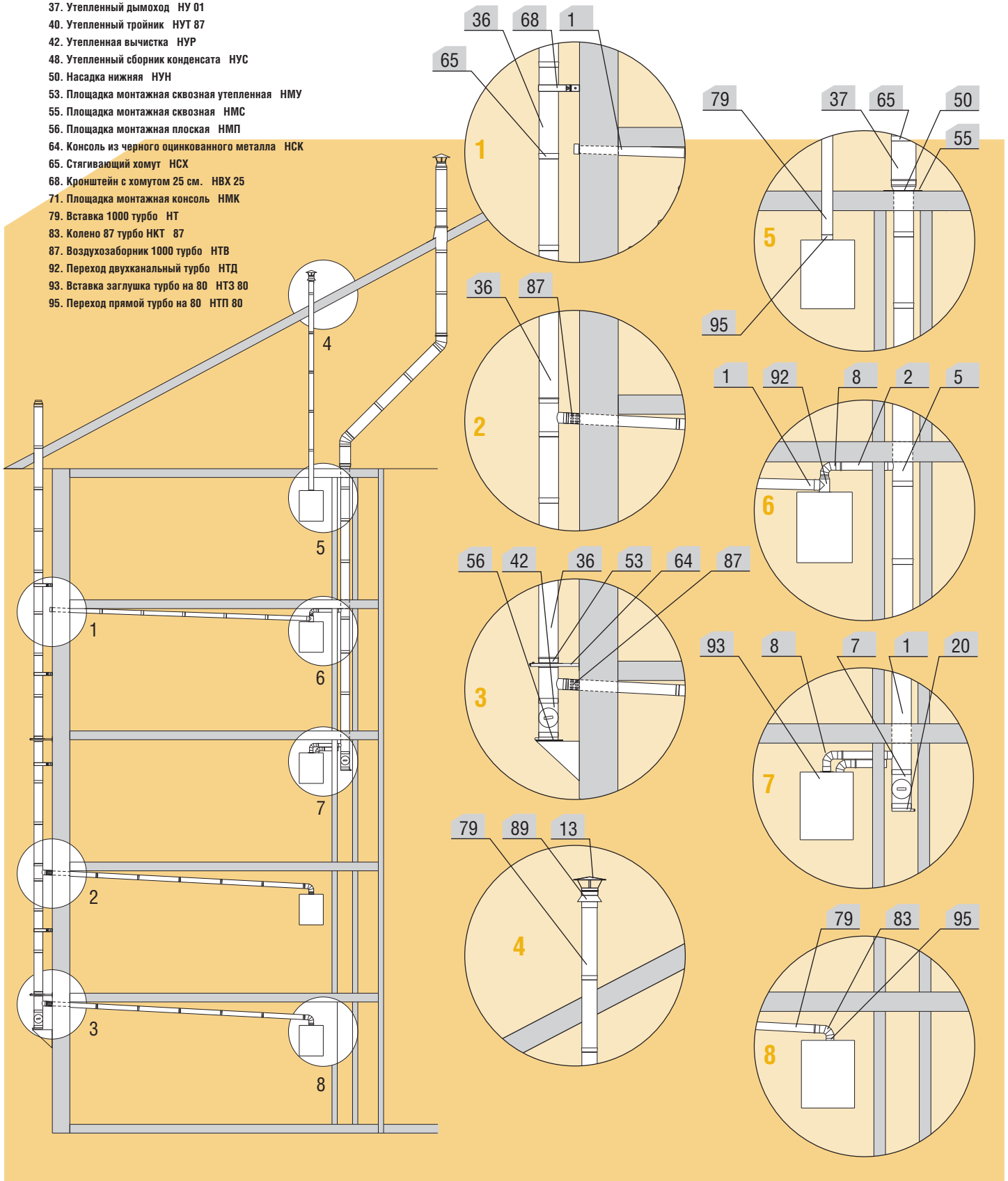
Изготовление элементов с любым размером овального сечения.



№	A	B	E	H
1	100	200	200	300
2	100	220	200	320
3	110	230	210	330
4	120	230	220	330
5	130	240	230	340

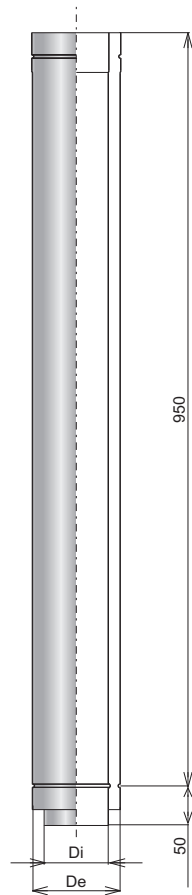
Элементы дымохода для турбодетлов

- 1. Жесткая вставка НВ
- 2. Жесткая вставка НВ 01
- 5. Тройник 87 град. НВТ 87
- 7. Вычистка с заглушкой НВР
- 9. Колено 87 град. НВК 87
- 20. Сборник конденсата НВС
- 36. Утепленный дымоход НУ
- 37. Утепленный дымоход НУ 01
- 40. Утепленный тройник НУТ 87
- 42. Утепленная вычистка НУР
- 48. Утепленный сборник конденсата НУС
- 50. Насадка нижняя НУН
- 53. Площадка монтажная сквозная утепленная НМУ
- 55. Площадка монтажная сквозная НМС
- 56. Площадка монтажная плоская НМП
- 64. Консоль из черного оцинкованного металла НСК
- 65. Стягивающий хомут НСХ
- 68. Кронштейн с хомутом 25 см. НВХ 25
- 71. Площадка монтажная консоль НМК
- 79. Вставка 1000 турбо НТ
- 83. Колено 87 турбо НКТ 87
- 87. Воздухозаборник 1000 турбо НТВ
- 92. Переход двухканальный турбо НТД
- 93. Вставка заглушка турбо на 80 НТЗ 80
- 95. Переход прямой турбо на 80 НТП 80



№ 79 (HT)

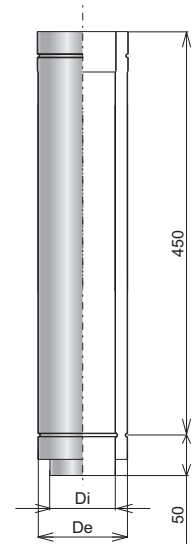
Вставка 1000 турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.
 Полная длина элемента 1000 мм.



Di	80	100
De	120	150

№ 80 (HT01)

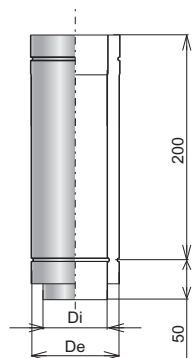
Вставка 500 турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.
 Полная длина элемента 500 мм.



Di	80	100
De	120	150

№ 81 (HT02)

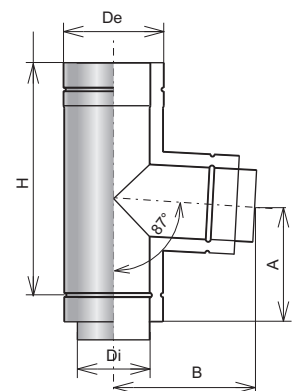
Вставка 250 турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.
 Полная длина элемента 250 мм.



Di	80	100
De	120	150

№ 82 (HTT87)

Тройник 27 турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.

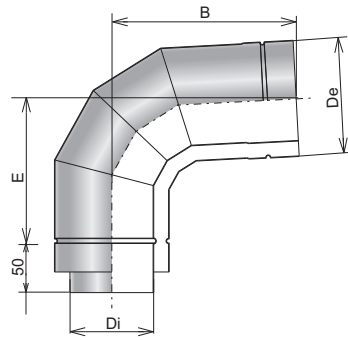


Di	80	100
De	120	150
H	270	300
B	162	170
A	154	160

№ 83 (НКТ 87)

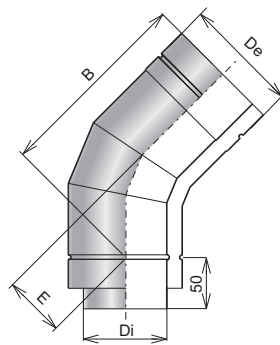
Колено 87 град. турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.

Di	80	100
De	120	150
B	197	211
E	151	166

**№ 84 (НКТ 45)**

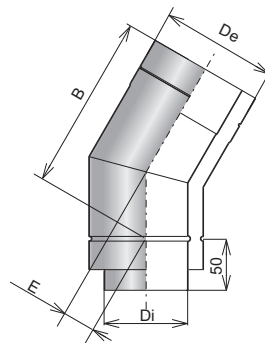
Колено 45 град. турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.

Di	80	100
De	120	150
B	206	216
E	64	69

**№ 85 (НКТ30)**

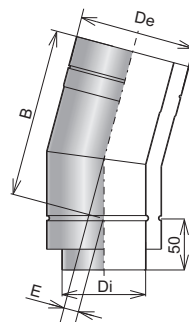
Колено 30 град. турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.

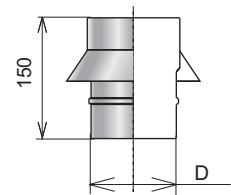
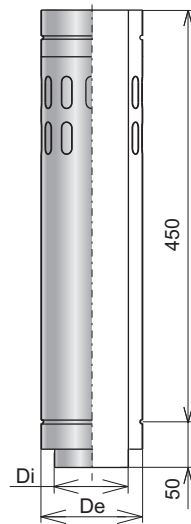
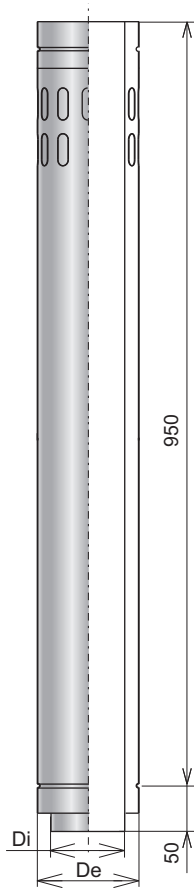
Di	80	100
De	120	150
B	173	181
E	33	35

**№ 86 (НКТ15)**

Колено 15 град. турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.

Di	80	100
De	120	150
B	164	168
E	14	15





№ 87 (НТВ)

Воздухозаборник 1000 турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

№ 88 (НТВ01)

Воздухозаборник 500 турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

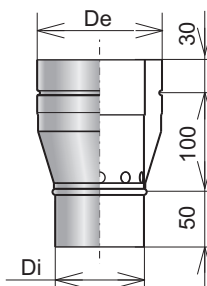
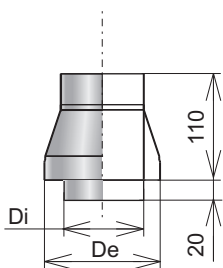
№ 89 (НТГ)

Насадка верхняя турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

Di	80	100
De	120	150

Di	80	100
De	120	150

D	80	100
---	----	-----



№ 90 (НТО)

Насадка оконечная турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

№ 91 (НТН)

Насадка нижняя турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

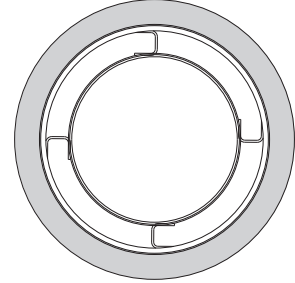
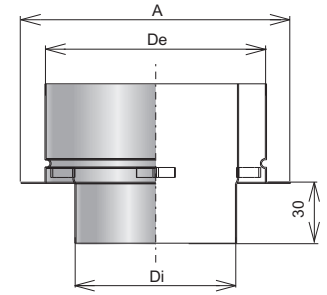
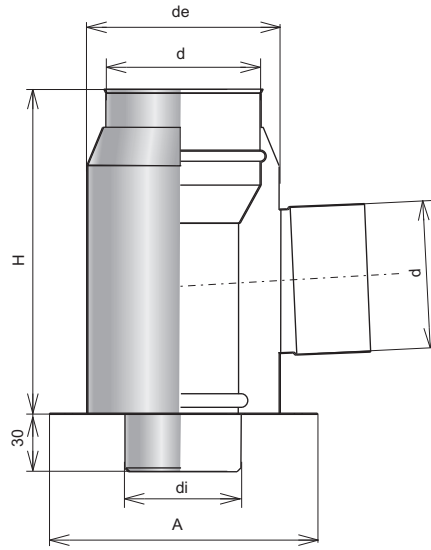
Di	80	100
De	120	150

Di	80	100
De	120	150

№ 92 (НТД 1)

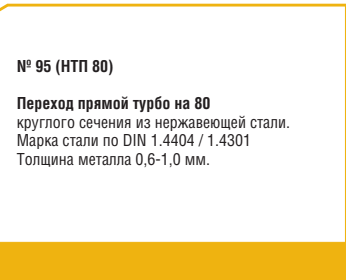
Переход двухканальный боковой турбо
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 мм.

Di	60	80	100
De	100	120	150
d	80	80	100
H	170	170	100
A	146	146	180

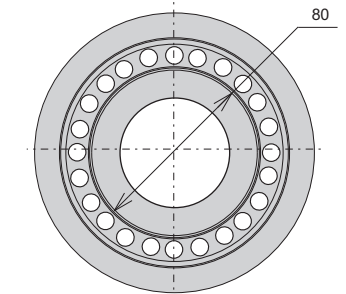
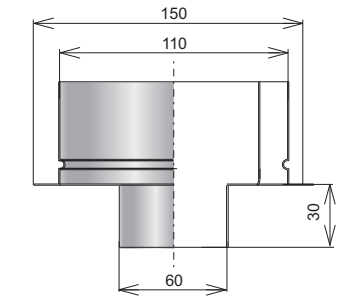
**№ 95 (НТП 80)**

Переход прямой турбо на 80
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

Di	80	100
De	120	150
A	145	180

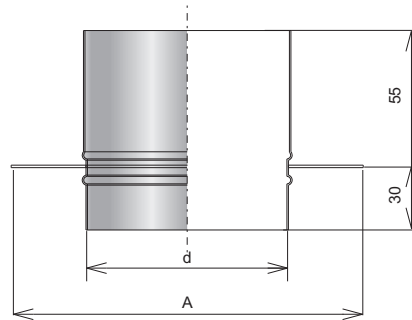


Di	80	100
De	120	150
A	145	180

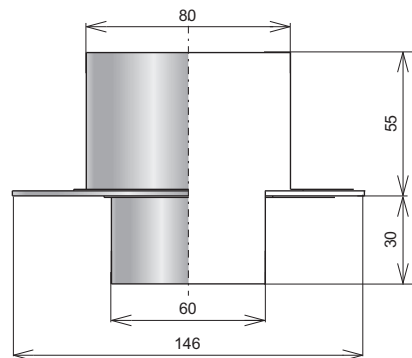
**№ 94 (НТЗ 80)**

Вставка заглушка турбо на 80.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

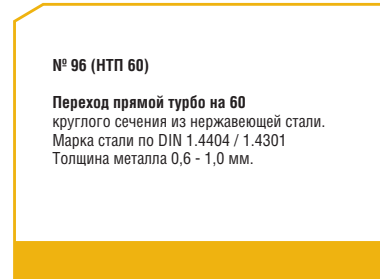
d	80	100
A	146	180

**№ 90 (НТЗ 60)**

Вставка заглушка турбо на 60.
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6-1,0 мм.

**№ 96 (НТП 60)**

Переход прямой турбо на 60
 круглого сечения из нержавеющей стали.
 Марка стали по DIN 1.4404 / 1.4301
 Толщина металла 0,6 - 1,0 мм.



ОДНОКОНТУРНЫЕ ДЫМОХОДЫ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
таблица весов изделий

КОД	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
Вставка L=1000мм 1,0 мм	2,48	2,73	2,98	3,23	3,47	3,72	3,97	4,47	4,96	5,71	6,20	6,95	7,45	8,69	9,93	11,17	12,41	13,65	14,89	16,13	17,37	18,61	19,85	21,10	22,34	23,58	24,82
Вставка L=500мм 1,0 мм	1,24	1,37	1,49	1,61	1,74	1,86	1,99	2,23	2,48	2,85	3,10	3,48	3,72	4,34	4,96	5,58	6,21	6,83	7,45	8,07	8,69	9,31	9,93	10,55	11,17	11,79	12,41
Вставка L=250мм 1,0 мм	0,62	0,68	0,75	0,81	0,87	0,93	0,99	1,12	1,24	1,43	1,55	1,74	1,86	2,17	2,48	2,79	3,10	3,41	3,72	4,03	4,34	4,65	4,96	5,27	5,58	5,89	6,21
Вставка-компенсатор 1,0 мм	2,52	2,77	3,02	3,27	3,51	3,76	4,01	4,51	5,00	5,75	6,24	6,99	7,49	8,73	9,97	11,21	12,45	13,69	14,93	16,17	17,41	18,65	19,89	21,13	22,38	23,62	24,86
Кольцо 87° 1,0 мм	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
Кольцо 45° 1,0 мм	0,80	0,90	0,99	1,09	1,20	1,31	1,42	1,67	1,93	2,36	2,67	3,16	3,50	4,43	5,45	6,55	7,73	8,99	10,32	11,73	13,21	14,76	16,37	18,05	19,80	21,60	23,47
Кольцо 30° 1,0 мм	0,67	0,73	0,81	0,88	0,96	1,04	1,12	1,30	1,48	1,78	1,99	2,31	2,54	3,14	3,78	4,47	5,19	5,95	6,74	7,57	8,43	9,32	10,24	11,18	12,16	13,16	14,19
Кольцо 15° 1,0 мм	0,58	0,64	0,70	0,76	0,83	0,89	0,96	1,10	1,25	1,49	1,66	1,91	2,09	2,56	3,06	3,58	4,13	4,70	5,29	5,91	6,54	7,20	7,87	8,56	9,26	9,99	10,73
Тройник 87° 1,0 мм	1,00	1,11	1,23	1,35	1,48	1,62	1,76	2,05	2,37	2,88	3,25	3,84	4,25	5,35	6,56	7,86	9,26	10,74	12,31	13,96	15,69	17,49	19,38	21,33	23,36	25,46	27,63
Тройник 45° 1,0 мм	1,21	1,37	1,53	1,70	1,88	2,08	2,28	2,72	3,19	3,97	4,54	5,45	6,11	7,88	9,86	12,04	14,41	16,96	19,69	22,60	25,69	28,94	32,37	35,96	39,71	43,62	47,69
Тройник коллекционный плоский 1,0 мм	1,26	1,39	1,54	1,69	1,85	2,01	2,19	2,56	2,95	3,59	4,05	4,78	5,30	6,68	8,19	9,83	11,59	13,46	15,44	17,53	19,72	22,02	24,41	26,90	29,48	32,15	34,92
Вымостка с загибкой 1,0 мм	100	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
Ровняк в колесе 1,0 мм	0,74	0,83	0,93	1,02	1,12	1,21	1,31	1,54	1,75	2,10	2,35	2,74	3,01	3,75	4,60	5,46	6,39	7,39	8,45	9,58	10,78	12,04	13,37	14,77	16,23	17,76	19,35
Переход 1,0 мм	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54	0,58	0,62	0,71	0,79	0,91	0,99	1,12	1,20	1,41	1,61	1,82	2,02	2,23	2,43	2,64	2,84	3,05	3,26	3,46	3,67	3,87	4,08
Сборник конденсата 1,0 мм	0,21	0,23	0,26	0,29	0,32	0,35	0,38	0,45	0,52	0,65	0,73	0,88	0,98	1,25	1,55	1,88	2,24	2,62	3,03	3,46	3,92	4,40	4,90	5,42	5,97	6,54	7,13
Сборник конденсата бок отвод 200 1,0 мм	0,27	0,30	0,34	0,37	0,40	0,44	0,48	0,56	0,65	0,79	0,89	1,05	1,17	1,48	1,81	2,17	2,56	2,97	3,41	3,87	4,35	4,85	5,38	5,93	6,49	7,08	7,69
Вставка лавижа 1,0 мм	0,63	0,73	0,83	0,95	1,07	1,20	1,33	1,63	1,96	2,50	2,91	3,57	4,04	5,36	6,85	8,52	10,37	12,38	14,57	16,92	19,44	22,13	24,98	27,99	31,17	34,51	38,01
Муфта 1,0 мм	0,27	0,30	0,33	0,36	0,38	0,41	0,44	0,49	0,55	0,63	0,68	0,76	0,82	0,96	1,09	1,23	1,37	1,50	1,64	1,78	1,91	2,05	2,18	2,32	2,46	2,59	2,73

ОДНОКОНТУРНЫЕ ДЫМОХОДЫ ОВАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
таблица весов изделий

КОД	100/200	100/220	100/230	120/230	130/240
Вставка L=1000мм овал 1,0 мм	4,04	4,35	4,67	4,83	5,14
Вставка L=500мм овал 1,0 мм	2,02	2,18	2,34	2,41	2,57
Вставка L=250мм овал 1,0 мм	1,01	1,09	1,17	1,21	1,29
Вставка-компенсатор овал 1,0 мм	4,13	4,45	4,77	4,92	5,24
Кольцо 87° овал 1,0 мм	1,70	1,90	2,07	2,14	2,32
Кольцо 45° овал 1,0 мм	1,22	1,35	1,47	1,52	1,64
Кольцо 30° овал 1,0 мм	1,04	1,14	1,24	1,28	1,37
Кольцо 15° овал 1,0 мм	0,93	1,01	1,09	1,12	1,20
Тройник 87° овал 1,0 мм	1,72	1,83	2,04	2,10	2,22
Тройник 45° овал 1,0 мм	2,15	2,26	2,55	2,61	2,80
Вымостка с загибкой овал 1,0 мм	1,01	1,09	1,20	1,22	1,33
Переход овал 1,0 мм	0,25	0,28	0,30	0,31	0,33
Грибок овал 1,0 мм	0,37	0,40	0,45	0,47	0,52
Сборник конденсата овал 1,0 мм	0,47	0,51	0,57	0,60	0,65
Сборник конденсата бок отвод 20 1,0 мм	0,44	0,48	0,51	0,53	0,59
Муфта овал 1,0 мм	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29
Хомут для отгибков овал 1,0 мм	0,23	0,25	0,26	0,26	0,28
Хомут монтажный овал 1,0 мм	2,69	2,70	2,71	2,71	2,71
Переход через крышу Ø овал 1,0 мм	1,18	1,22	1,27	1,29	1,33
Переход через перекрытие овал 1,0 мм	1,18	1,22	1,27	1,29	1,33



Балтвент

236010 Россия, г.Калининград, проспект Мира 136
Тел.: 8 (4012) 35 04 41, тел./факс: 8 (4012) 35 02 05
E-mail: info@baltvent.ru, postmaster@baltvent.ru www.baltvent.ru



008

