

Компания АБРАДОКС

Качественная трубопроводная арматура

Каталог продукции



Наша продукция:



* Задвижки с обрезиненным клином

Управление штурвал, редуктор, электропривод, голый шток. Ру 10,Ру 16. Ду 40-1200



* Фильтры сетчатые

Резьбовые и фланцевые. Стальные, чугунные, латунные. Запасные сетки. Магнитные вставки. Ду 008-600

* Обратные клапаны с шаром, межфланцевые и другие. Ду 40-1200



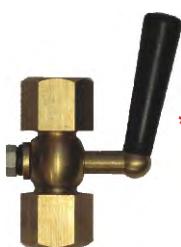
* Поворотные затворы чугунные для тепло и водо снабжения. Ду 40-600

* Вставки гибкие. Фланцевые и резьбовые. Ду 15-4000. Ру 10,Ру 16.

* Контрольные стержни для гибких вставок



* Краны шаровые из нержавеющей стали Ду 8-150



* Кран для манометра латунный Ду 15. Трубная и метрическая резьба

ОГЛАВЛЕНИЕ

Фильтры сетчатые ABRA	Общая информация	1
Фильтр сетчатый латунный резьбовой ABRA-YS-3000E DN 8-50 (1/4"-2"), PN 16.....	2	
Фильтр сетчатый чугунный резьбовой ABRA-YS-3016-D DN 15-50 (1/2"-2"), PN 16.....	3	
Фильтр сетчатый из нержавеющей стали резьбовой ABRA-YS-3000-SS316 DN 8-50 (1/4"-2"), PN 40	4	
Фильтр сетчатый чугунный фланцевый ABRA-YF-3016-D DN15-600 (1/2"-24"), PN 16.....	5	
Фильтр сетчатый чугунный фланцевый магнитно-механический с магнитной вставкой ABRA-YF-3016-D ФМФ DN15-600 (1/2"-24") PN 16.....	7	
Магнитные вставки MI-YF3016D для фильтров сетчатых ABRA-YF-3016-D.....	7	
Сетки (фильтрующие элементы) для фильтров сетчатых чугунных ABRA-YF-3016D.....	8	
Фильтр сетчатый из нержавеющей стали фланцевый ABRA-YF-3000-SS316 DN 15-300, PN 16.....	9	
Инструкция по монтажу и эксплуатации фильтра сетчатого резьбового или сетчатого фланцевого, типов ABRA-YS, ABRA-YF.....	11	
Вставки гибкие (компенсаторы антивibrационные резиновые) ABRA-EJ	Общая информация.....	12
Вставки гибкие резьбовые ABRA-EJS-30 и фланцевые ABRA-EJF-10, ABRA-EJF-16	13	
Инструкция по монтажу и эксплуатации вставок гибких ABRA-EJS, ABRA-EJF и ABRA-EJF- NBR.....	16	
Контрольные (ограничительные) стержни для вставок гибких ABRA-EJF-10, PN 10 и ABRA-EJF-16, PN16.....	17	
Краны трехходовые под манометр (клапаны к манометру) резьбовые ABRA VFM PN 20 и PN 16, Tmax=200	19	
Общая информация	19	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM20-FGFM резьба G 1/2"/M20x1,5 PN 20.....	19	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM20-FGFG резьба G 1/2"/G 1/2" PN 20.....	20	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM20-FMFM резьба M20x1,5/M20x1,5 PN 20.....	20	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FGFG резьба G 1/2"/G 1/2" PN 16.....	20	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FGMG резьба G 1/2"/G 1/2" PN 16.....	20	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FMMG резьба M20x1,5/G 1/2" PN 16.....	21	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FMFM резьба M20x1,5/M20x1,5 PN 16.....	21	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FGFM резьба G 1/2"/M20x1,5 PN 16.....	21	
Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FMMM резьба M20x1,5/M20x1,5 PN 16.....	21	
Инструкция по монтажу и эксплуатации крана трехходового под манометр ABRA VFM.....	22	
Затворы поворотные дисковые чугунные и фланцевые ABRA DN 32-1200		
Затворы поворотные дисковые чугунные межфланцевые ABRA DN 32-600, PN 16		
BUV-VF826 GG25/GGG40/EPDM и BUV VF863 GG25/AISI316/NBR и BUV VF866 GG25/AISI316/EPDM.....	23	
Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый ABRA BUV-VFxxxDxxxG с редуктором DN 700-1200 PN 10 и PN 16	28	
корпус GGG40 / диск GGG40 или диск SS316 / седло EPDM или седло NBR.....	28	
Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый ABRA-BUV-VFxxxDxxxEASTRN PN 16,		
уплотнение EPDM или NBR с электроприводом 1x220B ПК Сатурн.....	31	
Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый ABRA-BUV-VFxxxDxxxEAGZ PN 16,		
уплотнение EPDM или NBR с электроприводом 3x380B ГЭ Электропривод.....	32	
Затвор поворотный дисковый чугунный фланцевый ABRA BUV-FLxxxDxxx с редуктором DN 50-1000 PN 10 и PN 16		
корпус GGG40 / диск GGG40 или диск SS316 / седло EPDM или седло NBR.....	35	
Инструкция по монтажу и эксплуатации затвора поворотного дискового чугунного ABRA.....	39	
Задвижки с обрезиненным клином чугунные фланцевые ABRA -A40		
Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая ABRA-A40-16 DN 40-600* (1 1/2"-24") DN 40-150 PN 10/16, DN 200-600* PN 16	41	
Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая ABRA-A40-10 DN 200-600* (8"-24"), PN 10	43	
Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая с голым штоком ABRA- A40-10(16)-BS		
под установку редуктора или электропривода DN 40-900* (1 1/2"-36") PN 10 и PN 16.....	45	
Задвижка с обрезиненным клином ABRA A40-10(16)-BS F4 DN 40-600* (1 1/2"-24") PN 10/16 с электроприводом.....	47	
Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая с редуктором DN 40-900* (1 1/2"-36") PN 10 и PN 16.....	49	
Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая с индикатором положения "Открыто"/"Закрыто" (пожарная) ABRA- A40-10(16)i DN 40-600 (1 1/2"-24") PN 10 и PN 16.....	53	
Инструкция по монтажу и эксплуатации задвижек с обрезиненным клином ABRA.....	54	
Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M)		
Внутренняя резьба/внутренняя резьба ABRA-BV-A1400A DN 8-50 (1/4" - 2"), PN 40 (WOG 1000) стандартный проход.....	55	
Внутренняя резьба/внутренняя резьба ABRA-BV027A DN 8-50 (1/4" - 2") PN 40 (WOG 1000) полный проход.....	57	
Сварка/сварка стандартные патрубки ABRA-BV61A DN 15-100 (1/2"-4") PN 40 (WOG 1000) полный проход.....	59	
Сварка/сварка длинные патрубки ABRA-BV61L DN 15-100 (1/2"-4") PN 40 (WOG 1000) полный проход.....	61	
Сварка/сварка стандартные патрубки ABRA-BV61 DN 15-100 (1/2"-4") PN 40 (WOG 1000) полный проход с ISO верхним фланцем.....	63	
Внутренняя резьба/внутренняя резьба ABRA-BV11 DN 15-100 (1/2"-4") PN 40 (WOG 1000) полный проход с ISO верхним фланцем.....	65	
Фланец/фланец ABRA-BV41 DN15-300 (1/2"-12") до DN 50 PN 40; в DN 65-300 PN 16 полный проход с ISO верхним фланцем.....	67	
Трехходовые резьба/резьба ABRA-BV15 DN 8-50 PN 40 с рукояткой Т-порт и L-порт с ISO верхним фланцем.....	70	
ABRA-BV-EASTRN с электроприводом 1x220B ПК Сатурн полный проход.....	72	
Инструкция по монтажу и эксплуатации шарового крана ABRA-BV.....	73	
Клапан обратный двусторчатый межфланцевый ABRA-D-122 DN 40-1200, PN 16	74	
Инструкция по монтажу и эксплуатации клапана обратного двусторчатого межфланцевого ABRA-D-122.....	76	
Клапан обратный шаровой для канализации фланцевый DN 40-600 (1 1/2"-24") PN 10/16 ABRA-D-022-NBR, DIN3202-F6.....	77	
Клапан обратный шаровой для канализации резьбовой (муфтовый) ABRA-D-022S-NBR DN 25-80 PN 16	79	
Инструкция по монтажу и эксплуатации клапана обратного шарового ABRA-D-022-NBR и ABRA-D-022S-NBR	80	
Клапан обратный из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) резьбовой ABRA-D12 DN 15-50 PN 40	81	
Клапан обратный из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) тарельчатый межфланцевый ABRA-D71 DN 15-300 PN 25	82	
Инструкция по монтажу и эксплуатации клапанов обратных из нержавеющей стали типов ABRA-D.....	83	
Правила замены (взаимозаменяемости) трубопроводной арматуры по габаритным и присоединительным размерам.....	83	
Описание присоединительной резьбы.....	84	
Подходящие стандарты ответных фланцев	84	
Пневматические распределительные/отсечные клапаны из нержавеющей стали ABRA FC	85	

* Под заказ возможны поставки больших DN (DN 700 и выше)

**Производитель оставляет за собой право на внесение изменений не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции.

Фильтры сетчатые ABRA. Общая информация

Основные **области применения** таких фильтров - механическая очистка рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т. д. в системах отопления, тепло-водоснабжения, системах кондиционирования, промышленных системах и т.п. В зависимости от материала и исполнения, данную конструкцию можно использовать на воздух, азот, масла, углекислый газ, нефтепродукты и другие жидкости и газы.

Фильтры сетчатые предназначены для установки перед:

- балансировочными клапанами,
- регулирующей арматурой,
- расходомерами,
- насосами и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте проходящей через них воды или другой среды.

Как правило, подобные механические фильтры имеют съемную крышку и сливную пробку для периодической промывки.

Существуют модификации фильтров сетчатых с устанавливаемыми внутрь последних специальных магнитных вставок, призванных проводить дополнительную очистку среды, притягивая железосодержащие магнитные частицы.

Информация о магнитных вставках, чертежи и другая информация - представлены на сайте www.abradox.ru и далее в настоящем каталоге.

Условное графическое изображение фильтра сетчатого на чертежах и схемах



Вариант 1.



Вариант 2 (только для фланцевого исполнения)

Разрешенные и запрещенные положения в установке фильтра Y-типа сетчатого механического любого производителя из любого материала (латунь, чугун, сталь и др.)

На горизонтальном паропроводе необходима установка крышкой вбок!

Единственная верная пространственная ориентация фильтра сетчатого из любого материала (латунь, чугун, сталь) при установке. Стрелка указывает направление потока.	Этот способ установки считается условно допустимым, но у него есть очевидный минус - фильтр следует чистить намного (в разы) чаще. Стрелка указывает направление потока.	Строго не рекомендуемая пространственная ориентация фильтра сетчатого из любого материала (латунь, чугун, сталь) при установке. Стрелка указывает направление потока.	Строго не рекомендуемая пространственная ориентация фильтра сетчатого из любого материала (латунь, чугун, сталь) при установке. Стрелка указывает направление потока.

Единственная верная пространственная ориентация при установке фильтра из любого материала (латунь, чугун, сталь). На паропроводе (без конденсатоотводчика в крышке) фильтр чугунный или стальной устанавливается крышкой "вбок"=параллельно земле! Иначе стакан будет заполнен конденсатом, что грозит снижением пропускной способности фильтра практически до нуля, гидроударами и/или запиранием паропроводной водяной (конденсатной) пробкой	Этот способ установки считается условно допустимым, но у него есть очевидный минус - фильтр следует чистить намного (в разы) чаще.	Строго не рекомендуемая пространственная ориентация фильтра сетчатого из любого материала (латунь, чугун, сталь) при установке.	Строго не рекомендуемая пространственная ориентация фильтра сетчатого из любого материала (латунь, чугун, сталь) при установке	

Фильтр сетчатый латунный резьбовой ABRA-YS-3000E DN 8-50 (1/4"-2"), PN 16



Рабочие среды и применения: механическая очистка рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т. д., в системах отопления, тепло-водоснабжения и системах кондиционирования. Также данную конструкцию можно использовать на воздух, азот, масла, углекислый, природный (натуральный) газ и другие нейтральные жидкости и газы.

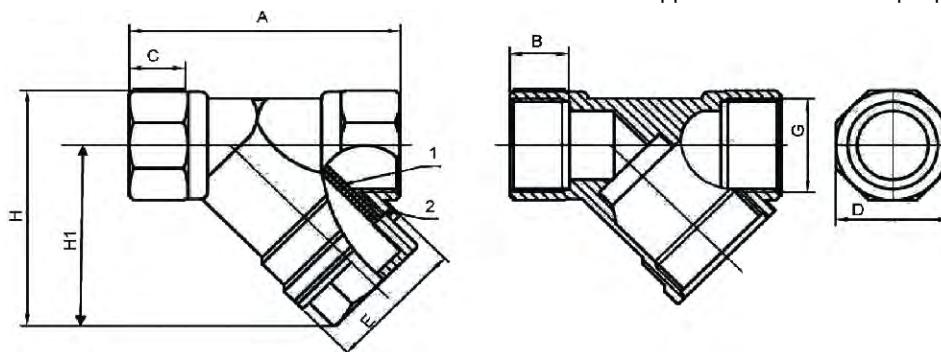
Спецификация деталей и материалов фильтра сетчатого латунного резьбового ("грязевика муфтового") ABRA-YS-3000E

Корпус и крышка: Латунь H57 по GB (не менее 57% меди, (примерно как ЛМц 58-2)).

Прокладка крышки (2): PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)

Сетка (1): Нержавеющая сталь SS 304 = AISI 304 = JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = SAE 304 = GB OCr18Ni9.

Ближайший ГОСТ-аналог 08Х18Н10 - Сталь коррозионно-стойкая жаропрочная



Габаритные размеры, обозначения для заказа, вес и Kv (таблица) фильтра сетчатого латунного резьбового ABRA-YS-3000E . Размеры в мм.

DN	8(1/4")	10(3/8")	15(1/2")	20(3/4")	25(1")	32(1 1/4")	40(1 1/2")	50(2")
PN	16 бар (1,6 МПа)							
Диапазон допустимых температур, °C	T мин/макс = -30/+150°C T раб = -10/+110°C							
Код товара ABRA-YS-3000E-	008	010	015	020	025	032	040	050
A - строительная длина, мм	51	51	57	68	78	99	117	133
H1 - строительная высота от оси трубы, мм	34	34	38	45	49	64	76	93
H - габаритная высота, мм	44	44	50	60	68	88	103	127
D - мм	20	20	24	30	37,5	48	55	67,5
C - мм	10	10	12,5	13	17,5	20,5	23,5	22,5
B - длина нарезанной части, мм	11	11	12,5	14	15,5	18	22	20,5
E - мм	22	22	29	35	35	50	56,5	66
Вес, кг	0,100	0,082	0,135	0,210	0,310	0,600	0,880	1,360
Размер отверстия в сетке, мм	0,5							
Размер сетки	ø14x33	ø14x33	ø18x30,5	ø25x38	ø25x41	ø36x49	ø42x60	ø50x70
Kv, м³/час	0,95	1,43	2,7	5,1	11,3	17,2	23	46,8
G - резьба присоединительная	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"



Диаграмма определяет рабочую область для фильтра сетчатого латунного резьбового в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Фильтр сетчатый чугунный резьбовой ABRA-YS-3016-D DN 15-50 (½"-2") PN 16



Рабочие среды и применения: Холодное водоснабжение (ХВС), горячее водоснабжение (ГВС), теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы), паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C, конденсатные линии, технологическое водоснабжение, газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ, водоподготовка и водозабор, транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

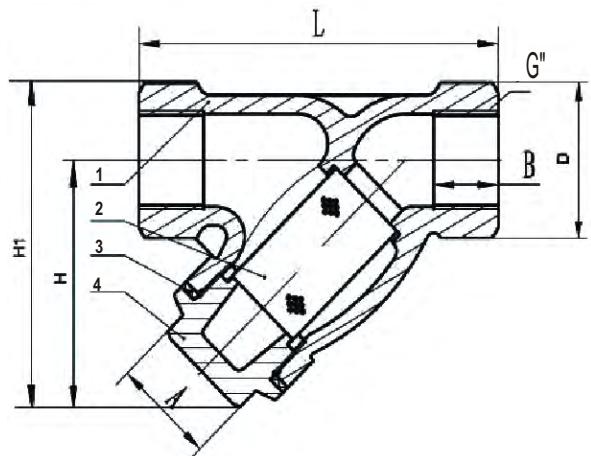
Условное графическое изображение фильтра сетчатого чугунного резьбового на чертежах и схемах:



Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) фильтра сетчатого чугунного резьбового ABRA-YS-3016-D. Размеры в мм.

DN	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1-1/4"	40 1-1/2"	50 2"
PN	16 бар (1,6 МПа)					
Температура рабочая и кратковременная, °C	От -20 до +180 и +200 соответственно					
Резьба - трубная цилиндрическая, BSP(P), G"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
Код товара ABRA-YS-3016-D-	015	020	025	032	040	050
L-строительная длина, мм +/- 2мм	85	100	120	140	160	205
H -строительная высота (от оси трубы), мм	66	66	75	77	90	98
H1-габаритная высота, мм	81	84	98	105	121	136
A- размер крышки фильтра под ключ,мм	25	25	31	31	41	41
D, мм	30	36	46	55	62	76
B - глубина резьбы , мм	16	18	18	19	19	21
Размер отверстия в сетке, мм	0,8					
Размер габаритный сетки фильтра	ø24x43	ø24x43	ø29x49	ø30x53	ø38x67	ø38x67
Kv стандартное исполнение	5,35	9,55	16,55	20,1	33,1	54,1
Вес, кг /шт.	0,520	0,710	1,070	1,500	2,400	3,600

Чертеж габаритный фильтра ABRA-YS-3016-D сетчатого чугунного резьбового (размеры в таблице):



Спецификация деталей и материалов фильтра сетчатого чугунного резьбового ABRA-YS-3016D

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Чугун DIN GG25 = GB HT250
2	Сетка	1	Нержавеющая сталь JIS SUS304 = AISI/SAE 304 =GB OCr18Ni9
3	Прокладка крышки фильтра (размеры в таблице ниже)	1	Терморасширенный графит (ТРГ)
	Ду Двнеш x Двнутр xТолщ. (мм)		
	15		
	20		
	25		
	32		
	40		
4	Крышка фильтра	1	DIN GGG40 (высокопрочный чугун)

Описание присоединительной резьбы - смотрите на странице 84



Диаграмма Давление / Температура для фильтра ABRA-YS-3016-D сетчатого чугунного резьбового



Диаграмма определяет рабочую область для фильтра сетчатого чугунного резьбового в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).



Фильтр сетчатый из нержавеющей стали резьбовой ABRA-YS-3000-SS316 DN 8-50 (1/4"-2"), PN 40

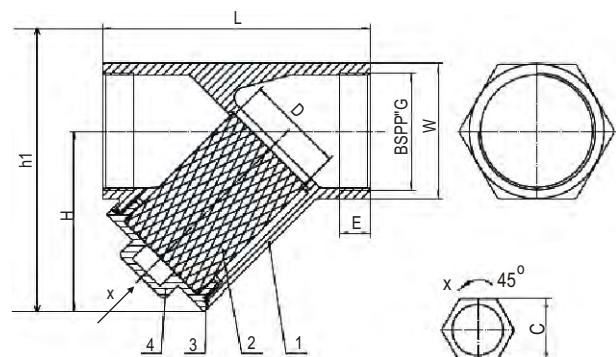
Рабочие среды и применения: Пищевая промышленность, целлюлозно-бумажная промышленность, нефтехимическая промышленность, холодное водоснабжение (ХВС), горячее водоснабжение (ГВС), теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы), паровые системы (паровые линии, паропроводы), конденсатные линии, технологическое водоснабжение, газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ, водоподготовка и водозабор, транспортировка минеральных и синтетических масел, светлых нефтепродуктов и т.д.

Внешний вид фильтра ABRA-YS-3000-SS316 резьбового (муфтового) из нержавеющей стали



Корпус (1), сетка (2),
крышка (4)- нержавеющая сталь SS316 (CF8M)
Прокладка (3) -PTFE (размеры прокладки ниже)

Чертеж габаритный фильтра ABRA-YS-3000-SS316 сетчатого из нержавеющей стали резьбового (размеры в таблице ниже):



Условное графическое изображение фильтра сетчатого из нержавеющей стали резьбового на чертежах и схемах

Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) фильтра ABRA-YS-3000-SS316 сетчатого из нержавеющей стали резьбового. Размеры в мм.

DN	8 1/4"	10 3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1-1/4"	40 1-1/2"	50 2"
PN	40 бар (4,0 МПа)							
Температура рабочая/максимальная кратковременная, °C	Рабочая от -40 до 200°C / кратковременная (зависит от материала уплотнений) до 400°C							
Резьба — трубная цилиндрическая, BSP(P),G"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
Код товара ABRA-YS-3000-SS316-	08	010	015	020	025	032	040	050
L - строительная длина,мм	55			69	79	95	112	130
H — строительная высота (от оси трубы),мм	38,5			44,5	53	65	72	86
h1 — габаритная высота, мм	52			61	72	89	100	120
W, мм	26			31,5	38	47,5	55	67
E — глубина резьбы, мм	12			15		16	18	
D, мм	13			17	22	30	36	47
X-размер крышки фильтра под ключ, мм	17			21				
Размер отверстия в сетке, мм	0,5							
Kv стандартное исполнение м ³ /час	0,95	1,43	2,7	5,1	11,3	17,2	23	46,8
Вес, кг/шт	0,280	0,280	0,233	0,336	0,589	0,880	1,080	1,631

Размеры прокладки крышки фильтра (3)

Ду	Двнеш x Двнутр x Толщ. (мм)
8-15	24 x 21 x 1,5ММ
20	31 x 27 x 1,5 ММ
25	37 x 33 x 1,5 ММ
32	45 x 41 x 1,5 ММ
40	52 x 47 x 1,5 ММ
50	64 x 59 x 1,5 ММ



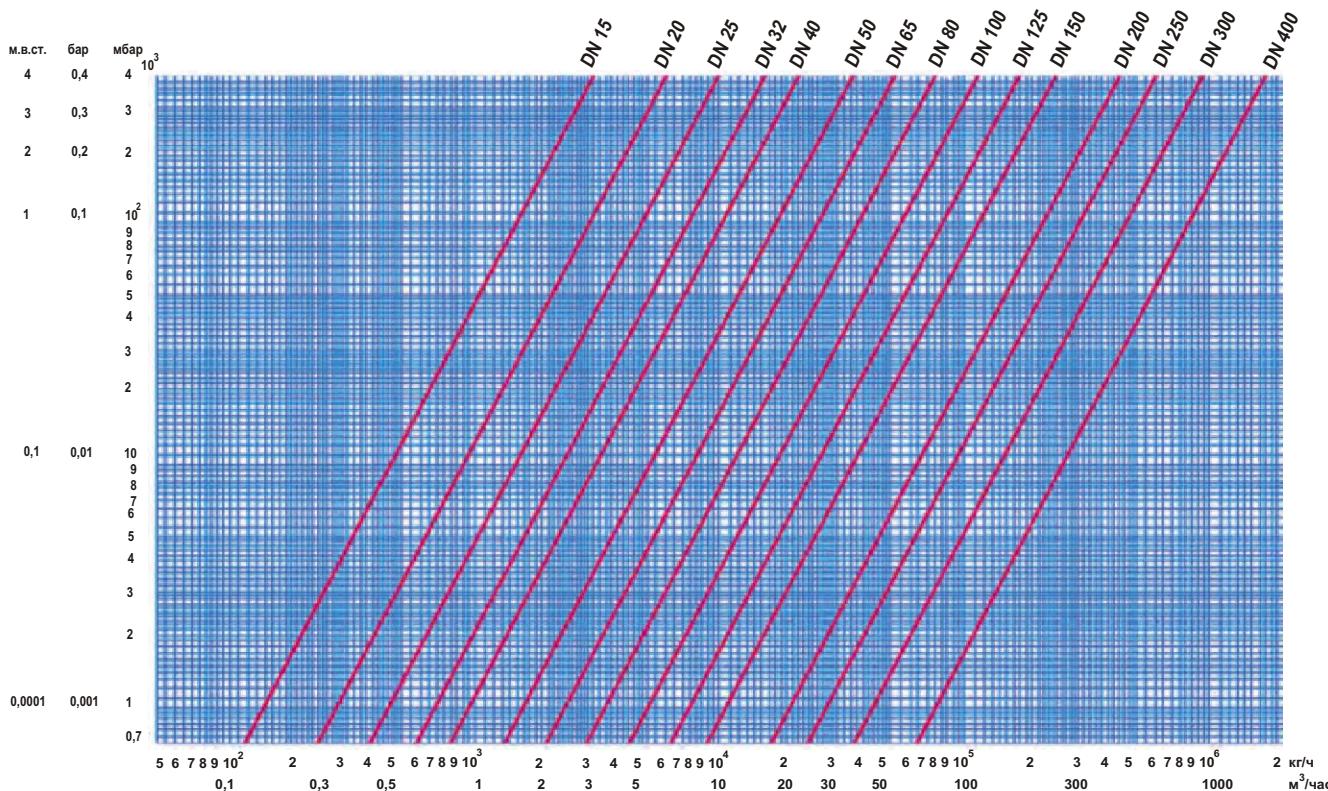
Описание присоединительной резьбы -
смотри на странице 84

Диаграмма определяет рабочую область для фильтра сетчатого резьбового из нержавеющей стали в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (°C)

Спецификация деталей и материалов фильтра ABRA-YF-3016-D сетчатого чугунного фланцевого

Номер чертежа	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Для DN 15-400 Чугун DIN GG25 =JIS FC250 =W.-nr. 0.6025 =BS Grade 260 =AFNOR F1 25 D =UNI G25 =UNE FG25 =SS 0125 =ANSI/SAE No 35 B =GB Ht250 Для DN 500-600 Чугун DIN GGG40= EN-GJS-450-10
2	Сетка	1	Нержавеющая сталь JIS SUS304 =W.-nr.1.4350 =DIN X5CrNi189 =BS 304S11 =EN 58E =AFNOR Z6CN18.09 =UNI X5CrNi1810 =UNE F.3551 =UNE F.3541 =UNE F.3504 =SS 2332 =AISI/SAE 304 =GB Ocr18Ni9
3	Прокладка крышки фильтра (размеры в таблице ниже)	1	СНП= Спирально-навитая Терморасширенный графит (ТРГ)+SS316
4	Крышка фильтра	1	Чугун DIN GG25 (GGG40 для DN 500, DN 600)
5	Сливная пробка крышки фильтра (размеры в таблице ниже)	1	Конструкционная качественная углеродистая сталь GB A3 - по механическим свойствам, как GB Q235, ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB
6	Прокладка сливной пробки крышки фильтра (размеры в таблице справа)	1	EPDM - кольцо
7	Болты крепежные крышки фильтра	см. табл. ниже	Конструкционная качественная углеродистая сталь GB A3 - по механическим свойствам, как GB Q235, ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB
8	Шайба болтов крепежных крышки фильтра (размеры в таблице ниже)	по кол-ву болтов крепежных крышки фильтра	Конструкционная качественная углеродистая сталь GB A3 - по механическим свойствам, как GB Q235, ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB

**Диаграмма перепада давления для фильтра сетчатого ABRA YF-3016-D
Падение давления на воде в зависимости от расхода, ориентировочные значения**



Номер детали на чертеже и наименование			Номер детали на чертеже и наименование				
DN	Прокладка крышки (3)	Сливная пробка (5)	Болты крепежные (7)	DN	Прокладка крышки (3)	Сливная пробка (5)	Болты крепежные (7)
15	31 x 19 x 3,5 мм	G 3/8"	G 1/2" (обычная трубная дюймовая резьба)	125	162 x 140 x 3,5 мм	G 3/4" (обычная трубная дюймовая резьба)	M16x45 / 6 шт.
20	38 x 24 x 3,5 мм			150	192 x 166 x 3,5 мм		M16x45 / 6 шт.
25	45 x30 x 3,5 мм			200	234 x 204 x 3,5 мм		M16x50 / 8 шт.
32	51 x36 x3,5 мм			250	294 x 274 x 3,5 мм		M16x55 / 10 шт.
40	61 x 42 x 3,5 мм			300	344 x 316 x 3,5 мм		M16x60/ 12 шт.
50	73 x 55 x 3,5 мм			350	395 x 366 x 3,5 мм	G 1"	M18x70 / 12 шт.
65	94,5 x 81 x 3,5 мм			400	450 x 416 x 3,5 мм		M18x70/12 шт.
80	108 x 92 x 3,5 мм	G 3/4"	M12x35 / 4 шт.	500	Прокладка из паронита 525x605x3-5мм	R2" (BSPT)	Шпилька/Гайка M46/18 шт.
100	131,5 x 105 x 3,5 мм			600	Прокладка из паронита 625x705x3-5мм		Шпилька/Гайка M46/20 шт.

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Сетки (фильтрующие элементы) для фильтров сетчатых чугунных ABRA-YF-3016-D

Внимание! Магнитные вставки и сетки различных производителей чаще всего невзаимозаменяемы если говорить о размерах для всего ряда, но часто подходят к фильтрам сетчатым других производителей в ряде размеров. Если Вы приобретаете магнитные вставки и сетки ABRA для фильтров сетчатых другой марки, то, пожалуйста, самостоятельно проверьте предварительно соответствие размеров.

В таблице ниже описаны габаритные размеры, материал, размеры отверстий

Материал сетки:	Нержавеющая сталь JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = AISI/SAE 304 = GB OCr18Ni9										
DN фильтра	D, мм диаметр сетки	L, мм длина сетки	Номер сетки / диаметр отверстия в мм								
			01 Mesh 30	02 Mesh 20	03 Mesh 18	04 Mesh 16	05 Mesh 15	06 Mesh 10	07 Mesh 8	08 Mesh 7	09 Mesh 5
15	19	52	0,4-0,5	0,8**	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
20	25	57	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
25	31	64	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
32	37	71	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
40	45	76	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
50	56	90	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
65	79	110	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
80	90	143	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
100	110	172	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
125	140	217	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
150	170	240	0,4-0,5	0,8	1	1,2	1,5**	2	2,5	3	4
200	210	300	0,4-0,5	0,8	1	-	1,5	2	2,5	3	4
250	270	370	0,4-0,5	0,8	1	-	-	2**	2,5	3	4
300	320	450	0,4-0,5	0,8	1	-	-	2	2,5	3	4
350	370	500	0,4-0,5	0,8	1	-	-	2	2,5	3	4
400	420	560	0,4-0,5	0,8	1	-	-	2	2,5	3	4
500	520(-2мм)	675	0,4-0,5	-	1	-	-	2	-	3**	4
600	620(-2мм)	760	0,4-0,5	-	1	-	-	2	-	3	4**

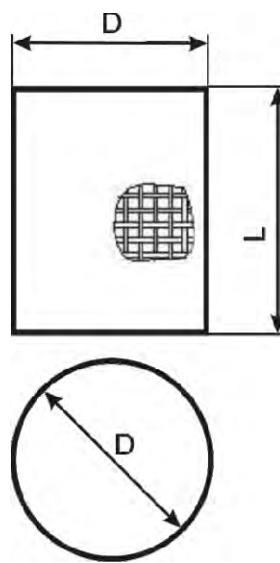
Допуск, везде где не указан (-1мм)

* - Сетки № 01, № 06, № 09 являются дополнительными складскими позициями (поддерживаются на складе) и могут быть приобретены отдельно.

** - Жирным шрифтом отмечены сетки № 02, № 05, № 06, № 08, № 09 установленные в фильтрах соответствующих DN по умолчанию. Они, так же, являются складскими позициями, и могут быть приобретены со склада в Москве при необходимости.

Обращаем Ваше внимание, что при замене сеток в фильтрах других производителей обязательна замена прокладок крышки фильтра.

В фильтрах ABRA-YF это рекомендуемое, но не обязательное условие, т.к. в DN 15-400 используется высококачественная спирально-навитая прокладка, допускающая установку, в среднем, до 10 раз.



Фильтр сетчатый из нержавеющей стали фланцевый ABRA-YF-3000-SS316 DN 15-300 PN 16

Внешний вид фильтра сетчатого фланцевого из нержавеющей стали ABRA-YF-3000-SS 316



Диаграмма Давление / Температура для фильтра сетчатого из нержавеющей стали фланцевого ABRA-YF-3000-SS316



Рабочие среды и применения:

- для пара, паровых систем (паровых линий, паропроводов) до 250°C (ограничено температурой прокладки)
- для конденсатных линий
- для газопроводов нейтральных/инертных газов, включая природный (натуральный) газ
- для систем водоподготовки и водозабора
- для транспортировки минеральных, синтетических масел и других применений в нефтехимической промышленности
- для работы при температуре до -40°C
- для многих других применений в соответствии с конструкцией и материалами фильтра

Чертеж габаритный фильтра сетчатого фланцевого из нержавеющей стали ABRA-YF-3000-SS316 (размеры в таблице ниже):

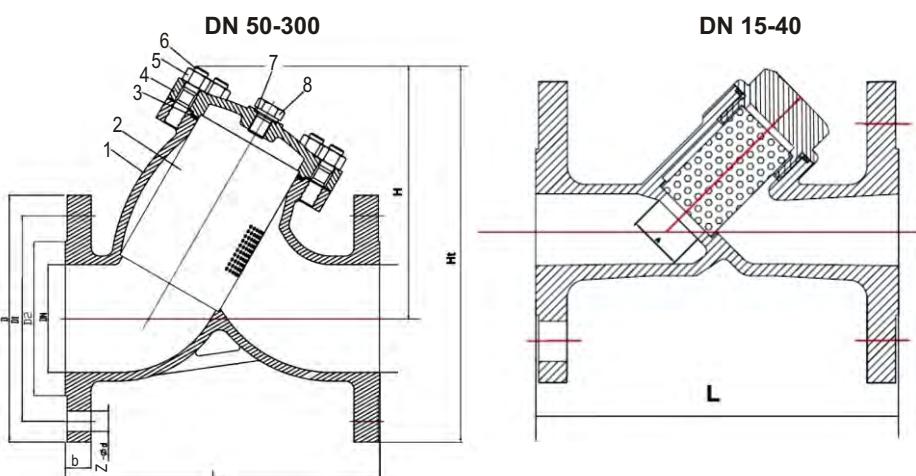


Диаграмма определяет рабочую область для фильтра сетчатого фланцевого из нержавеющей стали в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

Спецификация, размер и количество деталей и материалов

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1 2 4 8	Корпус Сетка Крышка фильтра Сливная пробка крышки	1	Grade CF8M = W.-nr.1.4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 = EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2 (Нержавеющие стали)
3 7	Прокладка крышки Прокладка пробки крышки	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
5 6	Гайки крепежные крышки Шпильки крепежные крышки	-	A2-70 = SS304 (пр.пр.растяжение = 700 Н/мм ²) материал: AISI/SAE SS 304 = JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = GB OCr18Ni9

Размеры основных деталей фильтра ABRA-YF-3000-SS316 сетчатого фланцевого из нержавеющей стали

DN	Номер детали на чертеже и наименование						
	Прокладка крышки (3)	Сетка (2)	Сливная пробка крышки (8) и прокладка пробки (7)	DN	Прокладка крышки (3)	Сетка (2)	Сливная пробка крышки (8) и прокладка пробки (7)
15	28 x 34 x 2 мм	Φ20 x 47	---	80	75 x 85 x 2 мм	Φ70 x 147	M16 прокладка: 16 x 24 x 2
20	32 x 38 x 2 мм	Φ25 x 50		100	90 x 105 x 2 мм	Φ90 x 167	
25	35 x 45 x 2 мм	Φ27 x 60		125	105 x 120 x 2 мм	Φ100 x 168	
32	42 x 52 x 2 мм	Φ35 x 62		150	125 x 140 x 2 мм	Φ124 x 188	
40	55 x 65 x 2 мм	Φ45 x 87		200	175 x 190 x 2 мм	Φ175 x 253	
50	62 x 70 x 2 мм	Φ49 x 93		250	по запросу	по запросу	
65	60 x 70 x 2 мм	Φ59 x 128	M16 прокладка: 16 x 24 x 2	300	по запросу	по запросу	

Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) фильтра ABRA-YF-3000-SS316 сетчатого фланцевого из нержавеющей стали

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN	16													
	Максимально допустимая температура 250 °C (ограничено температурой прокладки) Минимальная температура окружающей среды -40 °C													
Код товара	ABRA-YF-3000-SS316-													
	015	020	025	032	040	050	065	080	100	125	150	200	250	300
L - строительная длина	120	140	150	170	190	215	250	285	300	380	380	480	545	605
H - строительная высота (от оси трубы)	73	75	85	88	115	120	158	190	200	213	250	335	-	-
Ht - габаритная высота (от конца фланца)	96	103	118	137	158	170	218	258	278	307	355	468	-	-
Z - Ød присоединительные отверстия фланцев (диаметр и количество на каждом фланце)	Ø 14 /4шт.			Ø 18 /4 шт.			Ø 18 /8 шт.			Ø 23 /8 шт.	Ø 23 /12 шт.	Ø 25 /12 шт		
f - высота присоединительного выступа	2				3								4	
b - толщина фланца	12	12	12	14	16	16	18	20	20	22	24	26	30	30
D2 - внешний диаметр присоединительного выступа	45	55	65	78	85	100	120	135	155	188	210	265	320	378
D1 - межосевое расстояние сквозных отверстий фланца	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
D - внешний диаметр фланца	95	105	115	135	145	160	180	195	215	250	280	335	405	460
Размер отверстия в сетке, мм	0,4-0,5 мм (другие размеры - по запросу)													
Kv, м ³ /час стандартное исполнение	7	11	18	26	37	60	100	150	230	330	400	650	-	-
Вес, кг /шт.	1,78	2,32	2,83	4,3	5,48	7,24	10,6	13,6	18,7	23,3	31,2	54,6	-	-

Описание присоединительных размеров + подходящих стандартов деталей крепежа и присоединения фильтра ABRA-YF-3000-SS316 сетчатого фланцевого нержавеющего

Тип присоединения:	Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84													
Строительная длина (расстояние между ответными фланцами)	Размер L на габаритном чертеже и в таблице													
Количество сквозных отверстий на каждом фланце (KCO) Диаметр сквозных отверстий на фланце	Параметр Z - Ød на габаритном чертеже и в таблице													
Требования к ответному крепежу:	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
Размер болта ГОСТ 7798-70 и ГОСТ10602-94	M12x45	M12x50	M12x50	M16x60	M16x60	M16x65	M16x65	M16x70	M16x70	M20x80	M20x80	M24x90	M24x90	M24x90
Рекомендуемая длина шпильки	M12x60	M12x70	M12x70	M16x80	M16x80	M16x80	M16x80	M16x90	M16x90	M20x100	M20x100	M24x120	M24x120	M24x120
Размер гайки	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24
Стандартный размер (диаметр внешний/внутренний/толщина) и обозначение прокладки ответного фланца (ГОСТ 15180-86)	50/20/2	60/25/2	69/29/2	81/38/2	91/45/2	106/57/2	126/75/2	141/87/2	161/106/2	191/132/2	216/161/2	271/216	327/264/2	382/318/2
Минимальный внутренний диаметр прокладки ответного фланца, мм	20	25	29	38	45	57	75	87	106	132	161	216	264	318
Максимальный наружный диаметр прокладки ответного фланца, мм	51	61	71	82	92	107	127	142	162	192	218	273	328	384

Инструкция по монтажу и эксплуатации фильтра сетчатого резьбового ABRA-YS и сетчатого фланцевого ABRA-YF

1. Монтаж и эксплуатация

- К монтажу и эксплуатации фильтра сетчатого ABRA-YS или ABRA-YF допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр фильтра сетчатого. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки, хранения и т.п., ввод фильтра сетчатого в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

2. Условия монтажа

- Перед установкой удалите пластиковые заглушки (если они есть).
- Фильтр сетчатый на горизонтальном трубопроводе устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз.
- Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. см. графические рекомендации по установке в разделе "Фильтры сетчатые "ABRA". Общая информация"
- На паропроводе без конденсатоотводчика фильтр сетчатый следует устанавливать крышкой вбок для избежания заполнения стакана конденсатом.
- Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе фильтра.
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательно «крест-накрест».
- При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или в крепеже, или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобиться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации или, в особо сложных случаях, комплектация крепежа мощными тарельчатыми пружинными шайбами. Данная рекомендация применима к любой фланцевой арматуре, любых производителей.

3. Условия эксплуатации

- Для быстрой очистки фильтра сетчатого от накопившихся загрязнений можно использовать сливную пробку фильтра. Сливную пробку можно открывать только при отключенной системе. Преимуществом фланцевых фильтров ABRA-YF является возможность замены сливной пробки, в т.ч. самостоятельно и в любое время эксплуатации, на стандартный резьбовой шаровый кран для упрощения процесса промывки.
- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, фильтр фланцевый должен подвергаться сервисному обслуживанию, как правило, не реже двух раз в год. При установке фильтра сетчатого с ячейкой сетки размером менее стандартной или при сильно загрязненных средах фильтр любого производителя должен подвергаться сервисному обслуживанию чаще.
- При загрязнении сетки перепад давления на фильтре любого производителя резко увеличивается.
- Для полной очистки фильтра необходимо снять крышку и извлечь сетку. Затем сетку необходимо промыть под струей воды для удаления посторонних частиц, осмотреть повреждения, при необходимости - заменить сетку. При последующей установке крышки рекомендуется использовать новую прокладку, но для фильтров ABRA-YF это можно делать значительно реже, т.к. в фильтрах используется специальная многоразовая спирально-навитая прокладка (подробнее смотри страницу 8).

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или перед демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с фильтра сетчатого маркировку, в том числе ярлыки с маркировкой (если они есть).

4. Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должны осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений сетчатого фильтра.
- Изделие должно храниться в помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков и пыли.
- При транспортировке корпус фильтра сетчатого должен быть защищен от повреждений.

5. Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок, при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, устанавливается равным 12 месяцам с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.



На фото фильтр DN 600, сверху лежит DN 65

Дополнительные преимущества

В отличии от продукции других поставщиков, очень важным преимуществом фильтров ABRA-YF является то, что со склада в Москве и в регионах всегда можно приобрести запасные сетки, сетки с нестандартным размером ячейки, прокладки крышки фильтра.

Следует отметить, что у других производителей поставка сеток и других запасных/расходных частей производится обычно только под заказ или вовсе не поддерживается такая поставка, тем самым потребитель вынужден нести необоснованные траты на покупку целого фильтра, вместо приобретения сетки или прокладки.

Вставки гибкие (компенсаторы антивибрационные) ABRA-EJ

Общая информация

Вставки гибкие (компенсаторы антивибрационные, часто именуемые как "вставки резиновые") используются в системах отопления, тепло-водоснабжения, канализации и системах кондиционирования. Данную конструкцию можно использовать на воздухе, азоте, углекислом газе, другие жидкости и газы в соответствии с материалом вставки. В дополнение к стандартной гибкой вставке иногда целесообразно применять специальные контрольные (ограничительные) стержни.

Основные назначения и области применения:

- снижение шума
- снижение вибрации
- поглощение части энергии гидравлических ударов
- компенсация продольных смещений трубопроводов
- компенсация поперечных смещений (сдвигов)
- компенсация изгибов трубопроводов
- гальваническая развязка трубопроводов, сделанных из различных материалов для защиты от электролитической (электрохимической) коррозии
- компенсация тепловых удлинений (сокращений) трубопроводов
- компенсация несоответствия осей трубопроводов при монтаже



Вставки гибкие (резиновые компенсаторы) устанавливаются за и перед:

- насосами, компрессорами
- вентиляторами и вентиляционными установками
- мешалками
- другими устройствами создающими вибрацию или шум в системе

Условное графическое изображение



В дополнение к описанным выше основным назначениям и областям применения ABRA-EJS и ABRA-EJF, гибкие вставки - виброкомпенсаторы ABRA-EJS-XX-NBR и ABRA-EJF-XX-NBR обладают отличной химической устойчивостью к:

- воде, в том числе морской воде, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п., минеральным маслам, бензинам неэтилированным, природному (натуральному) газу, большинству буровых растворов, алифатическим углеводородам (метан, пропан, бутан), хладагентам ("хладонам", "фреонам", холодильным агентам) групп HFA, HFB, HFC, дизельному горючему с содержанием ароматических углеводородов не более 40% (обычное дизтопливо), растительным и животным маслам и жирам, большому количеству разбавленных кислот и оснований, солевых растворов при комнатной температуре.

Гибкие вставки - виброкомпенсаторы ABRA-EJF-XX-NBR обладают средней химической устойчивостью (нежелательно, но возможно применение) к нижеследующим средам:

- Дизтопливо с содержанием ароматических углеводородов свыше 40%, этилированные бензины; биологически разлагающиеся гидравлические жидкости; силиконовые масла и жиры (масла могут вызвать сокращение)

Гибкие вставки - виброкомпенсаторы ABRA-EJF-XX-NBR обладают низкой / нулевой химической устойчивостью (не применяются) к нижеследующим средам:

- Ароматические углеводороды (толуол, бензол); хлорированные углеводороды (трихлор-, перхлорэтилен); тормозные жидкости и антифризы на гликоловой основе (здесь рекомендуются вставки из EPDM); хладагенты ("хладоны", "фреоны", холодильные агенты) группы HFD; ацетон; этиловый, бутиловый эфир и т.д.

О выборе вставок на PN 16

Достаточно часто мы сталкиваемся с неверным подбором или откровенным обманом клиентов приобретающих вставки других марок. Это побудило дать небольшие рекомендации по базовому визуальному определению качественной гибкой вставки. Начнем с крепежных элементов.

Внимание! Если приобретенная Вами вставка имеет сомнительное качество фланцев, то это первый и серьезный повод задуматься и не проводить установку такой вставки. Добросовестный производитель не будет экономить на крепежных элементах и не будет выбирать себе суб-поставщика крепежных элементов низкого качества в виде: чугунных фланцев, немаркированных, необточенных, крашенных краской фланцев, фланцев с некорректным расположением крепежных отверстий - все эти признаки однозначно могут сигнализировать, что вставка произведена безответственным производителем.

Внимание! Недобросовестные поставщики часто предлагают своим клиентам вставки на PN 10 как вставки на PN 16. Действительно, маркировка фланцев до DN 150 включительно часто выглядит как PN 10/16. Но это лишь означает маркировку фланца и к основному элементу вставки, к эластичному элементу, отношения не имеет. Будьте внимательны выбирая вставку на PN 16 - минимальными признаками рабочего давления PN 16 должны быть:

- маркировка на эластичном элементе вставки
- маркировка на фланце именно PN 16, а не PN 10/16. Следует отметить, что фланцы на PN 16 являются более материалоёмкими элементами (более толстыми) и, как следствие, более дорогими.

- маркировка на упаковке. Кстати, наличие заводской упаковки в виде коробки, позволяет предварительно оценить по состоянию упаковки могла ли вставка подвергнуться повреждением при транспортировке и хранении. Дополнительно, именно коробка (ящик), а не оборачивание в целлофан уберегают от вставку от "старения" из-за солнечной радиации.

Эластичный элемент вставки - это не просто кусок резины с кордом внутри. **Он должен быть для стандартной вставки в водотеплоснабжении:**

- * в меру жестким и в меру мягким,
- * в меру растягиваться и в меру скиматься,
- * минимально стареть от окружающей среды,
- * сопротивляться развитию трещин и надрезам, но быть эластичным и т.д.

Для специального применения эластичный элемент должен дополнительно:

- * противостоять нефтепродуктам, кислотам, щелочам
- * противостоять абразивным средам, морской воде и т.д.

Общие рекомендации относительно эластичного элемента:

1. не должен содержать "пузырей", раслоений корда
2. быть чистым, не окрашенным
3. не быть упакованным в целлюфан или мешковину

Вставки гибкие резьбовые ABRA-EJS-30 и фланцевые ABRA-EJF-10, ABRA-EJF-16

типа EJS - 30 резьбовой DN 015-050 (1/2-2") PN 10. Серийный выпуск. Материал вставки EPDM; (NBR по запросу)

типа EJF - 10 фланцевый DN 025-1200 (1-48") PN 10, в DN 700-1200 P max=8. Серийный выпуск.

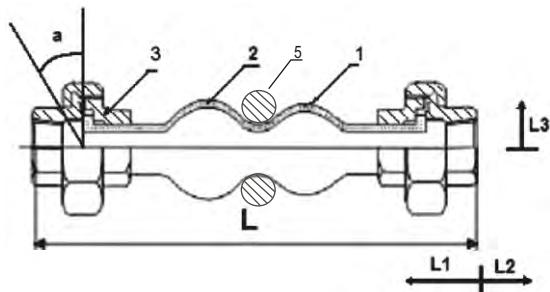
типа EJF - 16 фланцевый DN 025-600 (1-24") PN 16. Серийный выпуск.

типа EJF - 10-NBR фланцевый DN 025-1200 (1-48") PN 10, в DN 700-1200 P max=8. Серийный выпуск. Материал вставки NBR

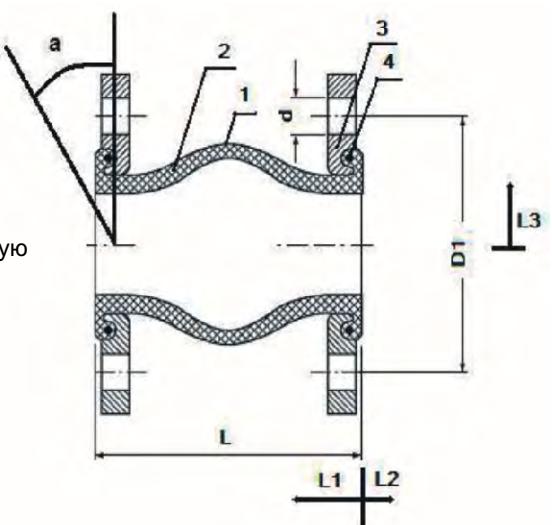
типа EJF - 16-NBR фланцевый DN 025-600 (1-24") PN 16. Серийный выпуск. Материал вставки NBR

* Поставка вставок свыше DN 1200- по заказ (до DN 4000)

Спецификация деталей и материалов вставки гибкой резьбовой ABRA-EJS и вставки гибкой фланцевой ABRA-EJF



Корпус армирован (усилен): нейлоновым шинным кордом (2) и жесткими стальными проволочными кольцами для фланцевого исполнения (4)
Присоединительные элементы (3) (фланцевое соединение): оцинкованная/никелированная малоуглеродистая сталь
Присоединительные элементы (3) (муфтовое соединение): никелированный или оцинкованный чугун
кольцо жесткости (5) (от DN 25 и выше):



Корпус (1): Жаростойкая синтетическая резина специальной композиции (материал вставки EPDM или NBR) в форме трубы отформованная в специальную форму для дополнительной жесткости, превосходящая по своим качествам натуральную или хлоропреновую резину, имеющая повышенную стойкость к воздействию горячей воды (др. среды) и постоянную устойчивость к давлению в течение продолжительного периода времени.

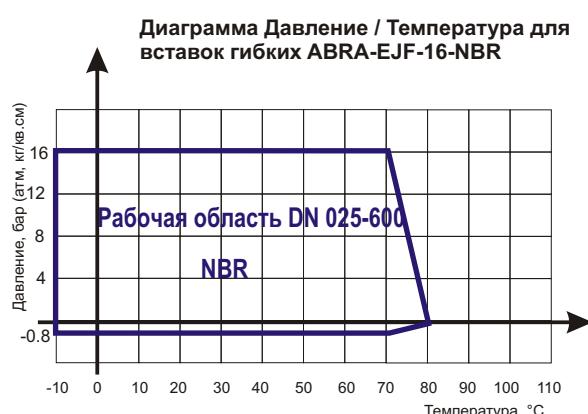
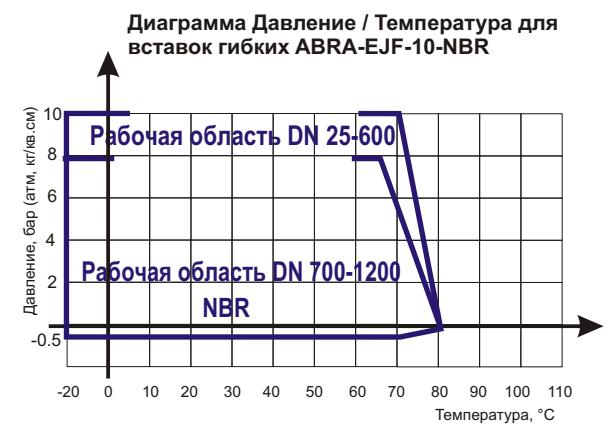
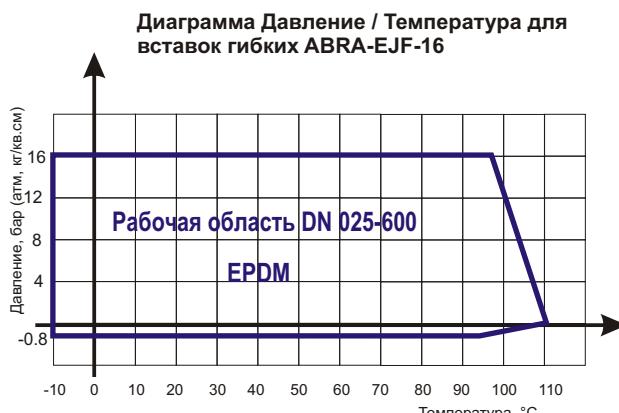
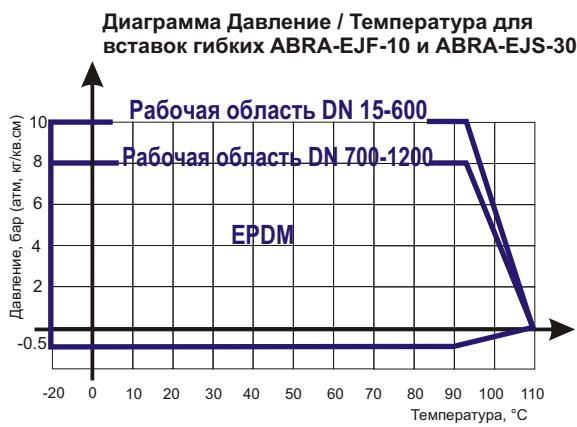


Диаграмма определяет рабочую область для вставок гибких фланцевых-антивибрационных компенсаторов в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Габаритные размеры, обозначения для заказа, вес и допустимые условия эксплуатации для вставок гибких ABRA-EJS-30 резьбовых - антивибрационных компенсаторов.

DN	15 (1/2")	20 (3/4")	25 (1")	32 (1 1/4")	40 (1 1/2")	50 (2")
Давление максимальное	10 бар (1,0 МПа)					
Давление минимальное	0,5 бар (0,05 МПа)					
Диапазон рабочих температур, °C	-20 / + 110 °C для EPDM -20 / +80 °C для NBR (указана кратковременная максимальная температура, температура рабочая максимальная: + 95 °C для EPDM / +70 °C для NBR)					
Код товара	ABRA-EJS-30-					
Для EPDM	015	020	025	032	040	050
	015 NBR	020 NBR	025 NBR	032 NBR	040 NBR	050 NBR
L - строительная длина, мм	185	185	180	190	185	175
L1 - допустимое сжатие, мм	22	22	22	22	22	22
L2 - допустимое растяжение, мм	6	6	6	6	6	6
L3 - допустимое линейное смещение (сдвиг), мм	22	22	22	22	22	22
а - допустимое угловое смещение (изгиб), угловых градусов °	45°	45°	45°	45°	45°	45°
Вес, кг	0,6	0,8	1,3	1,6	2,1	2,8
G - резьба присоединительная	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Габаритные размеры, обозначения для заказа, вес и допустимые условия эксплуатации для вставок гибких ABRA-EJF-16 и ABRA-EJF-16-NBR фланцевых - антивибрационных компенсаторов

DN	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"	200 8"	250 10"	300 12"	350 14"	400 16"	450 18"	500 20"	600 24"
Давление максимальное (приборное)	16 бар (1,6 МПа)																
Давление минимальное (абсолютное)	0,2 бар (0,02 МПа)																
Диапазон рабочих температур, °C	-20 / + 110 °C для EPDM -20 / +80 °C для NBR (указана максимальная кратковременная температура, температура рабочая максимальная: + 95 °C для EPDM / +70 °C для NBR)																
Код товара	Код товара ABRA-EJF 16xxx или ABRA-EJF 16xxx NBR где xxx соответствующий Ду/ DN вставки																
L - строительная длина, мм	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265						
L1- допустимое сжатие, мм	8			12			18			25							
L2- допустимое растяжение,мм	2	3	3	5	5	7	7	8							10		
L3-допустимое линейное смещение (сдвиг), мм	4			5	5	6			5°							37	
а-допустимое угловое смещение (изгиб), угловых градусов																	
D1-межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
d-диаметр присоединительных отверстий, мм	16	18						23	23	27			30	30	33	37	
KCO-количество сквозных отверстий в 1 фланце	4					8			8	12	12		16		20		
Вес, кг	2	3	4,5	5	6	7,5	9	12	15	20	25	30	33	47	55	63	81

Размеры свыше DN 700 на давление PN 16 -по запросу

Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84

Габаритные размеры, обозначения для заказа, вес и допустимые условия эксплуатации для вставок гибких ABRA-EJF-10 и ABRA-EJF-10-NBR фланцевых - антивибрационных компенсаторов

DN	25 1"	32 1 1/ 4"	40 1 1/ 2"	50 2"	65 2 1/ 2"	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"	200 8"	250 10"									
Давление максимальное (приборное)	10 бар (1,0 Мпа)																			
Давление минимальное (абсолютное)	0,5 бар (0,05 Мпа)																			
Диапазон рабочих температур, °C	-20 / + 110 °C для EPDM -20 / +80 °C для NBR (указана максимальная кратковременная температура, температура рабочая максимальная: + 95 °C для EPDM / +70 °C для NBR)																			
Код товара	Код товара ABRA-EJF 10xxx или ABRA-EJF 10xxx NBR где xxx соответствующий DN вставки																			
	025	032	040	050	065	080	100	125	150	200	250									
L-строительная длина, мм	95	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240									
L1-допустимое сжатие, мм	8	8	8	8	12	12	18	18	18	25	25									
L2-допустимое растяжение,мм	4	4	4	5	6	6	10	10	10	14	14									
L3-допустимое линейное смещение (сдвиг), мм	8	8	8	8	10	10	12	12	12	22	22									
а-допустимое угловое смещение (изгиб), угловых градусов	15°																			
D1-межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350									
d-диаметр присоединительных отверстий, мм	16	18						22	22	22	22									
KCO-количество сквозных отверстий в 1 фланце	4					8					12									
Вес, кг	2	3	4,5	5	6	7,5	9	12	15	20	25									
DN	300 12"	350 14"	400 16"	450 18"	500 20"	600 24"	700 28"	800 32"	900 36"	1000 40"	1200 48"									
Давление максимальное (приборное)	10 бар (1,0 Мпа)																			
Давление минимальное (абсолютное)	0,5 бар (0,05 Мпа)																			
Диапазон рабочих температур, °C	-20 / + 110 °C для EPDM -20 / +80 °C для NBR (указана максимальная кратковременная температура, температура рабочая максимальная: + 95 °C для EPDM / +70 °C для NBR)																			
Код товара	Код товара ABRA-EJF 10xxx или ABRA-EJF 10xxx NBR где xxx соответствующий DN вставки																			
	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200									
L-строительная длина, мм	260	265																		
L1-допустимое сжатие, мм	25																			
L2-допустимое растяжение,мм	14	16																		
L3-допустимое линейное смещение (сдвиг), мм	22																			
а-допустимое угловое смещение (изгиб), угловых градусов	15°																			
D1-межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380									
d-диаметр присоединительных отверстий, мм	22	22	26	26	26	30	30	33	33	36	39									
KCO-количество сквозных отверстий в 1 фланце	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32									
Вес, кг	30	33	47	55	63	81	125,5	145	--	180	--									

DN свыше 1200 - под заказ

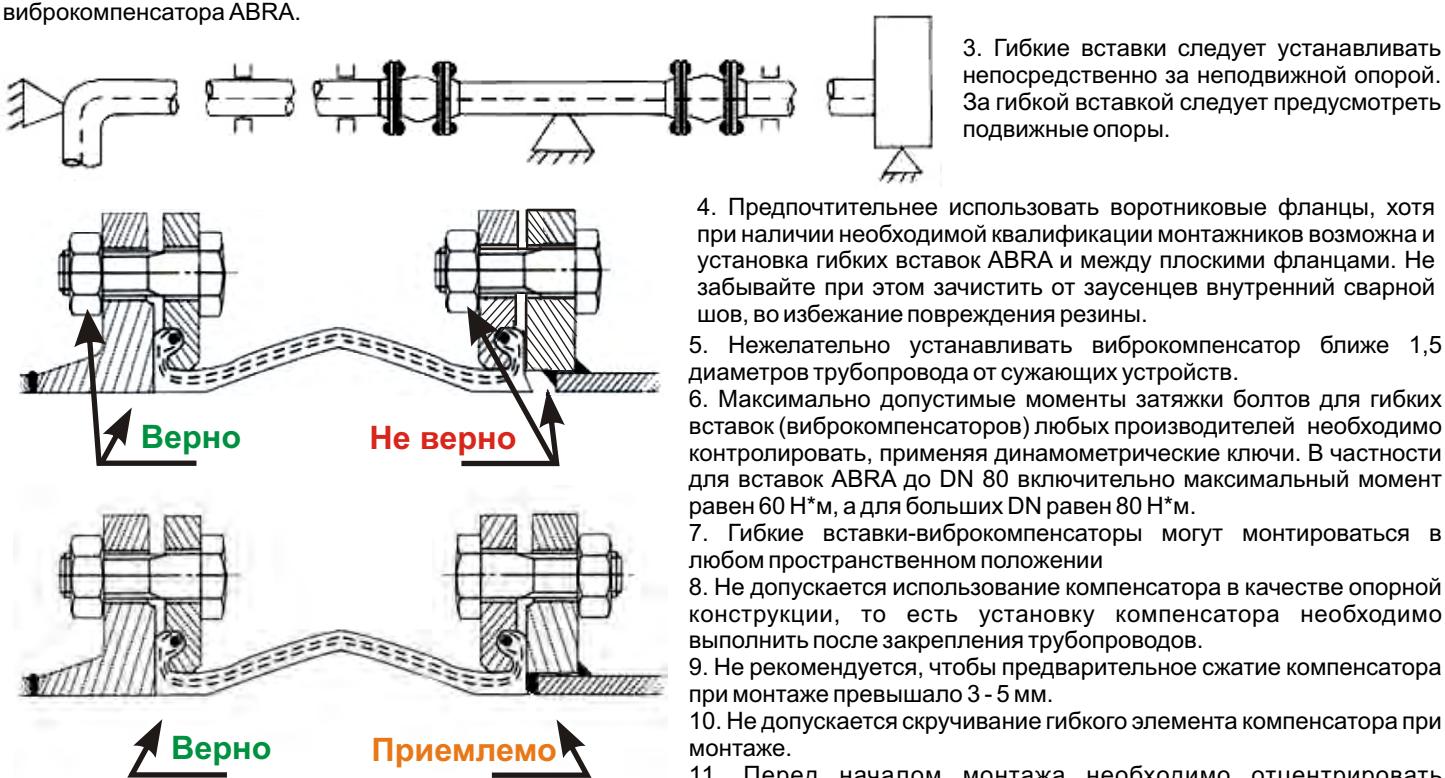
**Описание присоединительных элементов вставок гибких
ABRA-EJF-10, ABRA-EJF-10-NBR и ABRA-EJF-16, ABRA-EJF-16-NBR фланцевых**

Тип присоединения		ответные фланцы согласно таблице ниже, установка прокладок не требуется															
Требования к ответному крепежу		Ду 25	Ду 32	Ду 40	Ду 50	Ду 65	Ду 80	Ду 100	Ду 125	Ду 150	Ду 200	Ду 250	Ду 300	Ду 350	Ду 400	Ду 500	Ду 600
Размер болта ГОСТ 7798-70 и ГОСТ 10602-94	Ру10	M12x50	M12x55	M16 x 55	M16 x 55	M16 x 60	M16 x 60	M16 x 65	M16 x 70	M16 x 70	M20 x 70	M20 x 80	M20 x 80	M20 x 90	M24 x 100	M24 x 90	M30 x 130
	Ру16	M12x50	M16 x 60	M16 x 60	M16 x 65	M16 x 65	M16 x 65	M16 x 70	M16 x 70	M20 x 80	M20 x 80	M20 x 90	M20 x 90	M24 x 100	M24 x 90	M27 x 110	M36x140

Инструкция по монтажу и эксплуатации вставок гибких ABRA-EJS, ABRA-EJF и ABRA-EJF-NBR

1. Необходимо строго соблюдать параметры, указанные в таблицах выше, обоснованно применять контрольные стержни (смотри подробную информацию и возможные варианты установки на странице 17).

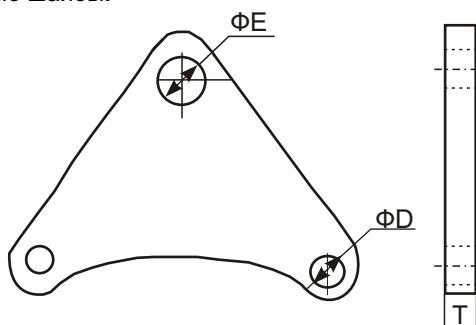
2. !!! При установке резиновых компенсаторов ABRA в трубопроводную систему запрещается дополнительные уплотнения в виде эластичных межфланцевых прокладок, надежное герметичное соединение обеспечивается резиновым выступом самого виброкомпенсатора ABRA.



3. Гибкие вставки следует устанавливать непосредственно за неподвижной опорой. За гибкой вставкой следует предусмотреть подвижные опоры.
4. Предпочтительнее использовать воротниковые фланцы, хотя при наличии необходимой квалификации монтажников возможна и установка гибких вставок ABRA и между плоскими фланцами. Не забывайте при этом зачистить от заусенцев внутренний сварной шов, во избежание повреждения резины.
5. Нежелательно устанавливать виброкомпенсатор ближе 1,5 диаметров трубопровода от сужающих устройств.
6. Максимально допустимые моменты затяжки болтов для гибких вставок (виброкомпенсаторов) любых производителей необходимо контролировать, применяя динамометрические ключи. В частности для вставок ABRA до DN 80 включительно максимальный момент равен 60 Н*м, а для больших DN равен 80 Н*м.
7. Гибкие вставки-виброкомпенсаторы могут монтироваться в любом пространственном положении
8. Не допускается использование компенсатора в качестве опорной конструкции, то есть установку компенсатора необходимо выполнить после закрепления трубопроводов.
9. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие компенсатора при монтаже превышало 3 - 5 мм.
10. Не допускается скручивание гибкого элемента компенсатора при монтаже.
11. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не более трех диаметров трубопровода от компенсатора.
12. Ни компенсатор антивибрационный, ни контрольные стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.
13. Не допускается повреждение компенсатора острыми краями трубы или поверхностью присоединительного фланца.
14. Не допускается контакт болтов, гаек или шпилек с резиной (например, при соединении болт-гайка - гайки устанавливаются на стороне противоположной резиновым элементам - на стороне трубопровода).
15. Не допускается одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.
16. Не допускается работа вставки на растяжение при установке на входе насоса.
17. Не допускается проведение сварочных работ в непосредственной близости от вставки-компенсатора без ее защиты или демонтажа.
18. Не допускается окрашивание гибкого элемента вставки-компенсатора или покрытие его слоем изоляции
19. Хранение вставок-компенсаторов осуществляется в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте, без ударных нагрузок при температуре: -40..+65 °C, избегая солнечной радиации.
20. Расчетный срок эксплуатации резиновых компенсаторов - 3 года.
21. **Гарантийные обязательства.**
Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Контрольные (ограничительные) стержни для вставок гибких ABRA-EJF-10, PN 10 и ABRA-EJF-16, PN 16

В комплекте контрольных стержней ABRA вместе с каждой стальной шпилькой поставляется 2 стальные крепежные пластины, 4 гайки, 2 металлические шайбы и 2 резиновые шайбы.



Пояснения и примеры использования контрольных (ограничительных) стержней для гибких вставок (компенсаторов фланцевых) ABRA



Неподвижная опора трубопровода
на чертежах и схемах



Неподвижная опора трубопровода
на планах

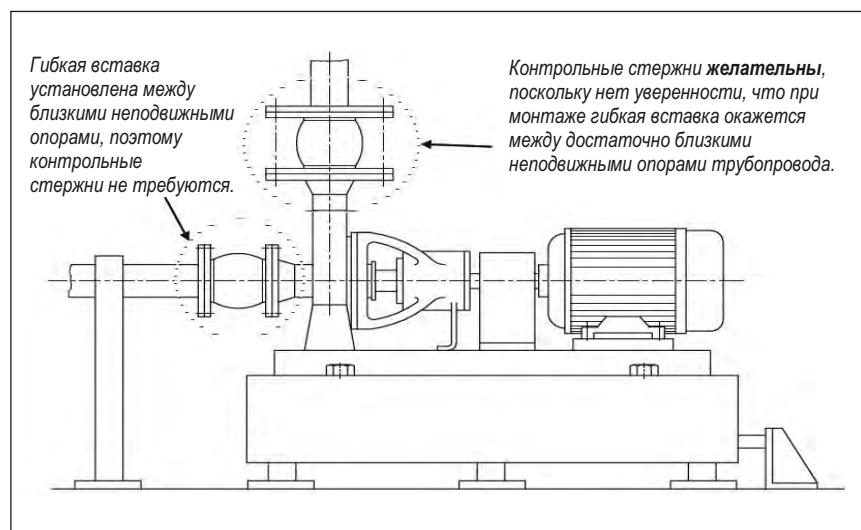
- Контрольные стержни иногда нужны для недопущения запрещенных режимов работы гибких вставок, например: "Не допускается одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг".

- Кроме описанной ниже ситуации, в случае, когда гибкая вставка установлена достаточно близко между неподвижными опорами (зашемлениями) трубопровода, то никакие контрольные стержни, конечно, не нужны. Они становятся необходимы, когда неподвижные опоры (зашемления) трубопроводов находятся достаточно далеко друг от друга **или неизвестно где будут находиться (что актуально для производителей блочных устройств - насосных станций, тепловых пунктов, узлов учета и т.п.).** Данные соображения равноприменимы к гибким вставкам всех диаметров и типов.

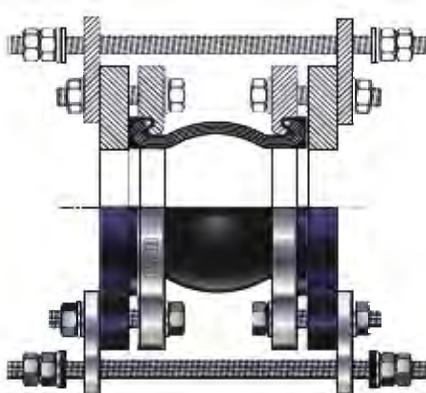
- Ни гибкие вставки, ни контрольные стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.

Ниже приведены (графически) основные варианты использования контрольных стержней с гибкими вставками, но не следует забывать, что кроме указанных на рисунках, существуют варианты:

- установки шпилек на затянутых сферических шайбах для обеспечения только сдвиговой работы вставки
- варианты с практически полной фиксацией вставок при работе в режиме защиты от шума
- варианты использования гибких вставок для гальванической развязки участков трубопроводов, со специальными дополнительными изолирующими втулками на шпильках
- прочие специальные варианты

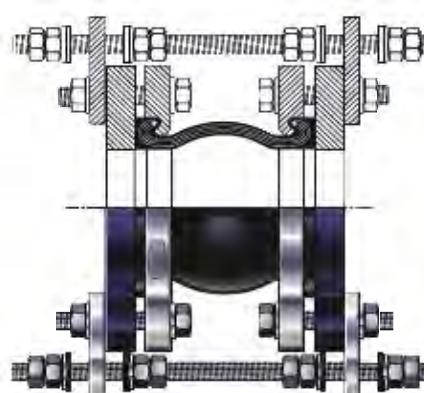


Примеры распространенных вариантов крепления контрольных стержней на гибких вставках - компенсаторах фланцевых для различных технологических целей:



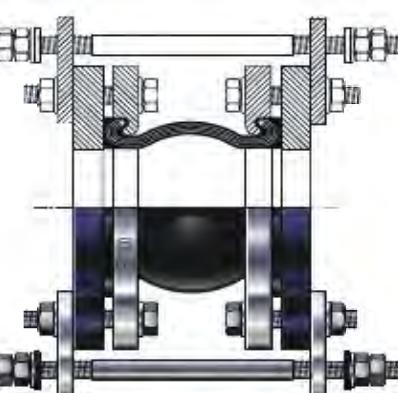
1) Ограничитель удлинения.

Стандартный вариант поставки.
(Если поставить гайки внутрь - получится ограничитель сжатия).



2) Ограничитель удлинения и сжатия.

Вариант 1. Редкий.
Требует дополнительных гаек и шайб.



3) Ограничитель удлинения и сжатия.

Вариант 2. Распространенный.
Требует нескольких дополнительных кусков трубы.

Контрольные (ограничительные) стержни для гибких вставок фланцевых ABRA-EJF-10

Наименование	DN	PN	Кол-во шпилек	T,мм	ØE, мм	ØD,мм	Длина шпилек, мм
CR-DN025-EJF10	25	10	2	10	18	18	M16X240
CR-DN032-EJF10	32	10	2	10	18	18	M16X240
CR-DN040-EJF10	40	10	2	10	18	18	M16X240
CR-DN050-EJF10	50	10	2	10	18	18	M16X250
CR-DN065-EJF10	65	10	2	10	18	18	M16X260
CR-DN080-EJF10	80	10	2	10	18	18	M16X280
CR-DN100-EJF10	100	10	2	10	18	18	M16X290
CR-DN125-EJF10	125	10	2	10	18	18	M16X325
CR-DN150-EJF10	150	10	2	12	18	23	M16X340
CR-DN200-EJF10	200	10	2	12	23	23	M20X370
CR-DN250-EJF10	250	10	3	18	23	23	M20X440
CR-DN300-EJF10	300	10	3	18	23	23	M20X460
CR-DN350-EJF10	350	10(8)	4	20	23	23	M20X460
CR-DN400-EJF10	400	10(8)	4	20	23	27	M20X470
CR-DN450-EJF10	450	10(8)	4	20	23	27	M20X480
CR-DN500-EJF10	500	10(8)	4	20	23	27	M20X480
CR-DN600-EJF10	600	10(8)	4	20	27	30	M24X495
CR-DN700-EJF10	700	10(8)	4	25	30	30	M27X500
CR-DN800-EJF10	800	10(8)	4	25	33	33	M30X500
CR-DN900-EJF10	900	10(8)	4	25	33	33	M30X500
CR-DN1000-EJF10	1000	10(8)	4	25	33	36	M30X500
CR-DN1200-EJF10	1200	10(8)	4	25	40	40	M36X500

Контрольные (ограничительные) стержни для гибких вставок фланцевых ABRA-EJF-16

Наименование	DN	PN	Кол-во шпилек	T,мм	ØE, мм	ØD,мм	Длина шпилек, мм
CR-DN025-EJF16	25	16	2	16	20	16	M18X260
CR-DN032-EJF16	32	16	2	16	20	18	M18X260
CR-DN040-EJF16	40	16	2	16	20	18	M18X260
CR-DN050-EJF16	50	16	2	16	20	18	M18X270
CR-DN065-EJF16	65	16	2	16	20	18	M18X280
CR-DN080-EJF16	80	16	2	16	20	18	M18X300
CR-DN100-EJF16	100	16	2	16	20	18	M18X320
CR-DN125-EJF16	125	16	2	16	20	18	M18X345
CR-DN150-EJF16	150	16	2	16	20	23	M18X370
CR-DN200-EJF16	200	16	3	16	20	23	M18X400
CR-DN250-EJF16	250	16	3	25	24	27	M22X470
CR-DN300-EJF16	300	16	3	25	24	27	M22X490
CR-DN350-EJF16	350	16	4	30	30	27	M22X490
CR-DN400-EJF16	400	16	4	30	30	30	M27X510
CR-DN450-EJF16	450	16	5	30	30	30	M27X530
CR-DN500-EJF16	500	16	5	30	33	33	M30X530
CR-DN600-EJF16	600	16	5	30	33	37	M33X550

Краны трехходовые под манометр (клапаны к манометру) резьбовые ABRA VFM PN 20 и PN 16, Tmax=200. Общая информация



Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, в частности, требуют: "Перед каждым манометром должен быть установлен трехходовой кран или другое аналогичное устройство для продувки, проверки и отключения манометра". Если при соединении с атмосферой стрелка падает до нуля, то вероятность отказа манометра (залипания стрелки) считается минимальной. Основные **области применения** таких кранов:

- для пара, горячей и холодной воды. Та же конструкцию можно использовать на воздухе, азоте, масле, углекислый газ и другие нейтральные жидкости и газы.

Кран предназначен:

- для соединения манометра с системой,
- для соединения манометра с атмосферой,
- для продувки сифонной трубы,
- для присоединения контрольного манометра и для заполнения сифонной трубы.

Принцип работы крана трехходового под манометр (клапана к манометру) резьбового ABRA VFM:
Поскольку кран трехходовой устроен так что корпус крана имеет сливное отверстие, а конус-пробка

Имеет проход Т-образной формы, то в зависимости от положения пробки рабочая среда будет:

- либо направляться в манометр из магистрали,
- либо кран будет закрыт и манометр будет без нагрузки,
- либо будет проведен сброс давления на манометре при закрытой магистрали,
- либо, при ошибке при вращении, соединит магистраль с атмосферой, что, при 3-х миллиметровом отверстии в корпусе, как правило, не опасно.

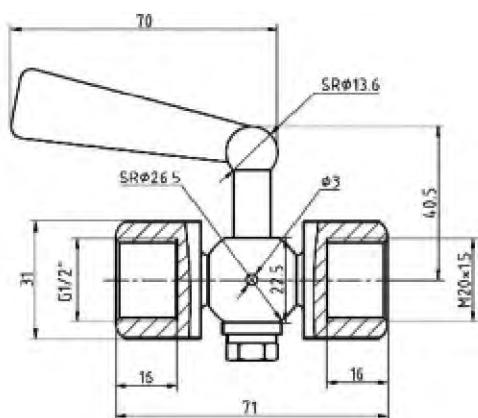


При приобретении следует обратить внимание на вес крана, метод изготовления (штамповка или механическое токение)
Краны ABRA - это не штампованное, а полноразмерное, надежное, толстостенное изделие. В 2-3 раза тяжелее дешевых аналогов

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM20-FGFM PN 20

DN 015 резьба внутренняя G1/2" / внутренняя M20x1,5

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового.



Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового:

Корпус: Латунь

Шайбы: Латунь и сталь.

Ручка: Латунь и текстолит.

Гайка: Сталь.

Вес крана: 0,280 ± 5 гр.!

Описание присоединительной резьбы M20x1,5 крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового

Тип присоединения	Обычная метрическая резьба с мелким шагом. Резьба метрическая ("цилиндрическая") внутренняя с шагом 1,5 мм с профилем по ГОСТ 9150-81. Применяется в метрических цилиндрических резьбовых соединениях, а также в соединениях внутренней метрической "цилиндрической" резьбы по ГОСТ 9150-81 с наружной метрической конической резьбой по ГОСТ 25229-82.
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее многократное использование соединения	1. M20x1,5
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее однократное соединение (при этом портится и наружная и внутренняя резьба)	1. MK20x1,5

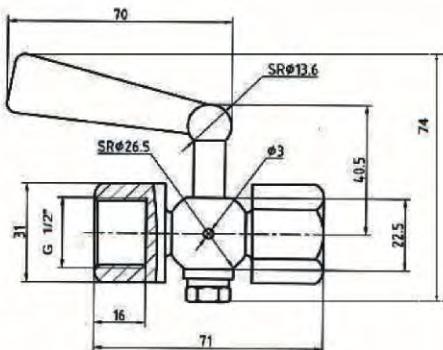
Описание присоединительной резьбы G1/2"крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового

Тип присоединения	Обычная трубная резьба.
	Резьба трубная цилиндрическая внутренняя. Применяется в цилиндрических резьбовых соединениях, а также в соединениях внутренней цилиндрической резьбы с наружной конической резьбой по ГОСТ 6211-81.
	Основана на резьбе BSW (British Standard Whitworth) и совместима с резьбой BSP (British standard pipe thread) и обозначается BSPP.
Соответствующий стандарт ответной резьбы, допускающий многократное использование соединения	ГОСТ 6357-81 — Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая. ISO R228; EN 10226; DIN 259; BS 2779; JIS B 0202
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее многократное использование соединения	1. G1/2", наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - основное обозначение
	2. BSPP1/2", наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое обозначение
	3. BSP1/2", наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое, но не вполне корректное обозначение (подразумевает BSPP, стоит проверить, что это не BSPT)
	4. PF1/2", наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - японское по JIS - не очень частое обозначение
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее однократное соединение (при этом портится и наружная и внутренняя резьба)	1. R1/2", наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - основное обозначение
	2. BSPT1/2", наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое обозначение
	3. PT1/2", наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - японское по JIS - не очень частое обозначение

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM20-FGFG Py20

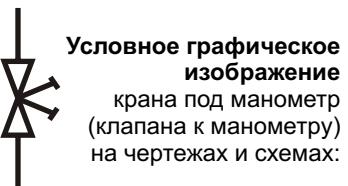
Ду 015 резьба внутренняя G1/2" / внутренняя G1/2"

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового.



Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового:

Корпус: Латунь
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.
Вес крана: 0,280 ± 5 гр.!



Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM20-FMFM PN 20

DN 015 резьба внутренняя M20x1,5 / внутренняя M20x1,5

Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового

Корпус: Латунь
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.

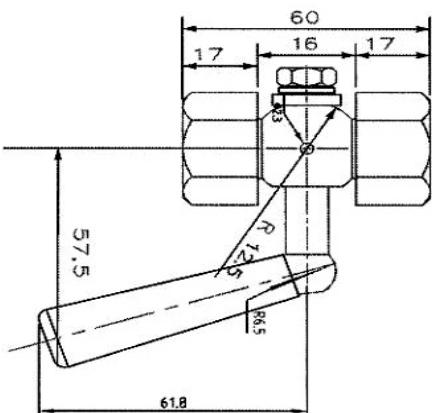
Вес крана: 0,280 ± 5 гр.!

Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FGFG PN 16

DN 015 резьба внутренняя G1/2" / внутренняя G1/2"

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового



Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового

Корпус: Латунь
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.

Вес крана: 0,215кг ± 3 гр.!

Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FGMG PN 16

DN 015 резьба внутренняя G1/2" / внешняя G1/2"

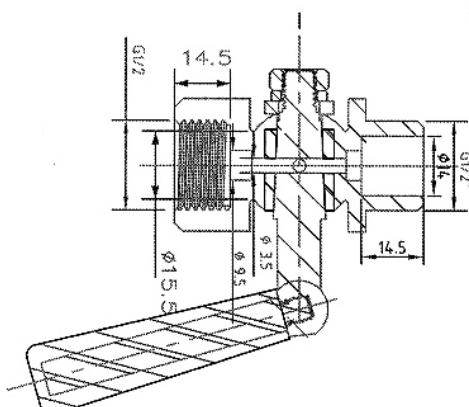
Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового:

Корпус: Латунь.
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.

Вес крана: 0,215кг ± 3 гр.!

Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового



Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FMMG PN 16 DN 015 резьба внутренняя M20x1,5 / внешняя G1/2"

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового

Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового:

Корпус: Латунь
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.

Вес крана: 0,215кг ± 3 гр.!

Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FMFM PN 16 DN 015 резьба внутренняя M20x1,5 / внутренняя M20x1,5

Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового:

Корпус: Латунь.
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.

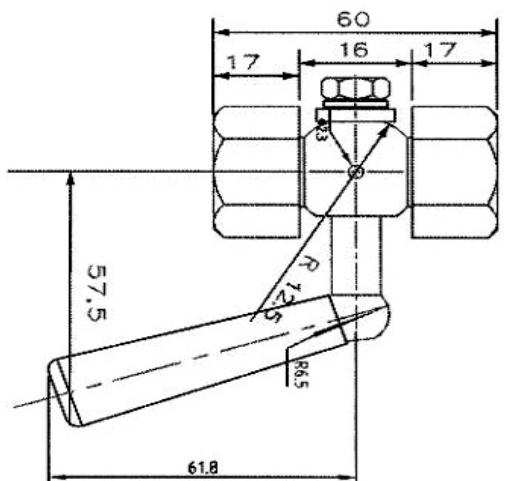
Вес крана: 0,215кг ± 3 гр.!

Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FGFM PN 16 DN 015 резьба внутренняя G1/2" / внутренняя M20x1,5

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового



Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового:

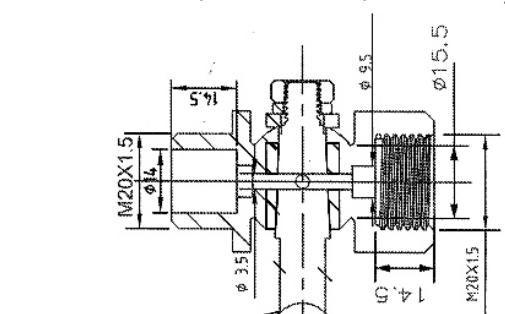
Корпус: Латунь.
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.

Вес крана: 0,215кг ± 3 гр.!

Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Кран трехходовой под манометр ABRA VFM16-FMMM PN 16 DN 015 резьба внутренняя M20x1,5 / внешняя M20x1,5

Габаритные размеры крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового



Спецификация деталей, материалов и вес крана трехходового под манометр ABRA VFM резьбового:

Корпус: Латунь.
Ручка: Латунь и текстолит.
Шайбы: Латунь и сталь.
Гайка: Сталь.

Вес крана: 0,215кг ± 3 гр.!

Описание присоединительных резьб смотри на стр. 19

Инструкция по монтажу и эксплуатации крана трехходового под манометр ABRA VFM

1. Монтаж и эксплуатация изделия.

- К монтажу и эксплуатации изделия допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия
- При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается

2. Условия монтажа.

- Не допускается использовать краны под манометр на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы

3. Условия эксплуатации.

- Перед поворотом после длительного периода простоя следует сперва ослабить гайку фиксации пробки крана для снижения начального момента срыва
- Краны под манометр (клапаны к манометру) ABRA VFM следует полностью открывать/закрывать как минимум 1 раз в 6 месяцев во избежании эффекта "прилипания"
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды
- Кран трехходовой под манометр ABRA VFM не требует специального обслуживания. В случае необходимости допускается подтягивание гайки с целью уплотнения поверхностей трения

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию голыми руками в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру
- Не удаляйте с изделия ярлык с маркировкой и серийным номером (если есть)

4. Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должны осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений

5. Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи
- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец



Затворы поворотные дисковые чугунные межфланцевые ABRA DN 32-600, PN 16 BUV-VF826 GG25/GGG40/EPDM и BUV-VF863 GG25 /AISI316/ NBR и BUV-VF866 GG25/AISI316/EPDM

Строительная длина EN558-1 GR (серия) 20 = ISO 5752 "short"

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает поворотным затворам ABRA-BUV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Особенностью затворов ABRA является высоконадежный и долговечный сквозной шток и жесткая посадка диска (никаких штифтов, заклепок, пинов, крепежных пальцев и т.п.)

Поворотные затворы ABRA, в основном, применяются в системах тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования.

Уплотнение и диск затворов ABRA BUV-VF826, ABRA BUV-VF866, ABRA BUV-VF863 обладают отличной химической устойчивостью к: воде; теплоносителям; гликоловым и спиртовым антифризам; щелочным и нейтральным средам, таким как моющие растворы; воздуху; азоту и т.п.

Уплотнение NBR и нержавеющий диск затвора ABRA BUV-VF863 дополнительно обладают отличной химической устойчивостью к: воде, в том числе морской воде, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.; минеральным маслам; бензинам неэтилированным; большинству буровых растворов; алифатическим углеводородам (метан, пропан, бутан); хладагентам ("хладонам", "фреонам", холодильным агентам) групп HFA, HFB, HFC; дизельному горючему с содержанием ароматических углеводородов не более 40% (обычное дизтопливо); растительным и животным маслам и жирам; большому количеству разбавленных кислот и оснований, солевых растворов при комнатной температуре.

Уплотнение и диск затвора ABRA BUV-VF863 обладают средней химической устойчивостью (нежелательно, но возможно применение) к нижеследующим средам: дизтопливо с содержанием ароматических углеводородов выше 40%, этилированные бензины; биологически разлагающиеся гидравлические жидкости; силиконовые масла и жиры (масла могут вызвать сокращение).

Уплотнение и диск затвора ABRA BUV-VF863 обладают низкой / нулевой химической устойчивостью (не применяются) к нижеследующим средам: ароматические углеводороды (толуол, бензол); хлорированные углеводороды (трихлор-, перхлорэтилен); тормозные жидкости и антифризы на гликоловой основе (рекомендовано уплотнение EPDM); хладагенты ("хладоны", "фреоны", холодильные агенты) группы HFD; ацетон; этиловый, бутиловый и т.д., эфиры.

В качестве основных преимуществ использования затворов поворотных ABRA следует упомянуть:

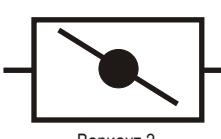
- Класс герметичности A (наилучший, перекрытия потока в обоих направлениях)



Условное графическое изображение затвора поворотного дискового на чертежах и схемах:



Вариант 1.

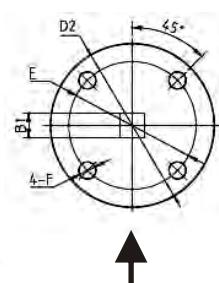
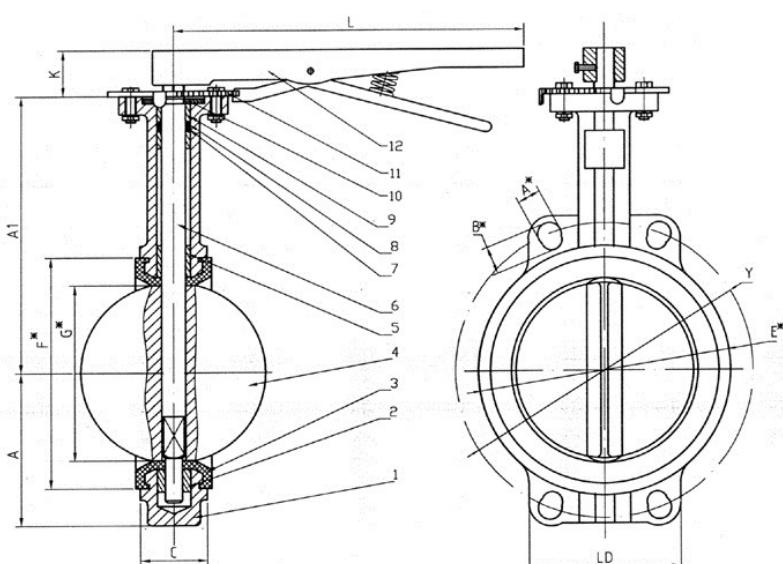


Вариант 2.

- Малое гидравлическое сопротивление затворов ABRA обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.
- Поворотный затвор межфланцевый ABRA - это запорно-регулирующая трубопроводная арматура с минимальной практически достижимой строительной длиной и весом (значительно легче задвижек и шаровых кранов)
- Тот факт, что с рабочей средой контактируют только две детали: седловое уплотнение и диск
- Затворы проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом
- При монтаже не нужны дополнительные уплотнения, поскольку само седло затвора служит уплотнением соединения
- Высокое качество изготовления и проверенные материалы конструкции обеспечивают отличные эксплуатационные характеристики.
- Конструкция поворотного затвора ABRA обеспечивает при необходимости полную разборность
- Оптимальная цена приобретения, низкая стоимость установки и обслуживания (возможность приобретения запасных седел)
- Широкий выбор средств управления (ручка до DN 300, редуктор, электро-пневмопривод)
- Очевидно, что в силу соображений симметрии, затвор поворотный ABRA допускает возможность подачи среды в любом направлении
- Сквозной шток-жесткая посадка диска на фрезерованный шток, никаких штифтов, заклепок, пинов, крепежных пальцев и т.п.

Чертеж габаритный затвора поворотного дискового чугунного межфланцевого ABRA-BUV-VF826D и ABRA-BUV-VF863D и ABRA-BUV-VF866D с рукояткой DN 32-300

(размеры в таблице ниже, габариты затвора с редуктором - еще ниже):

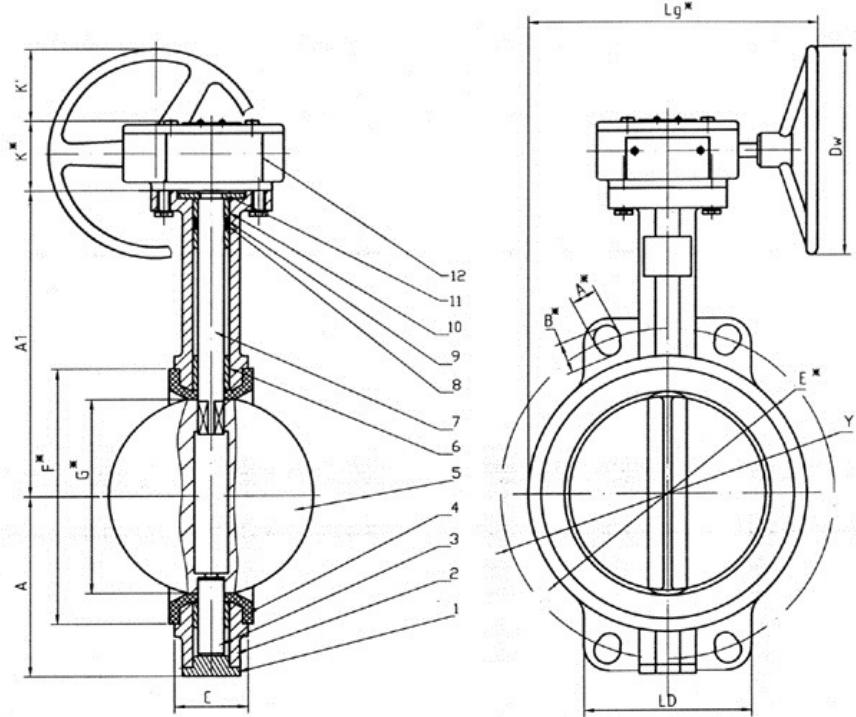


В положении
“Закрыто”

Профицированный под квадрат верх штока является существенным преимуществом в случае установки электро-пневмопривода

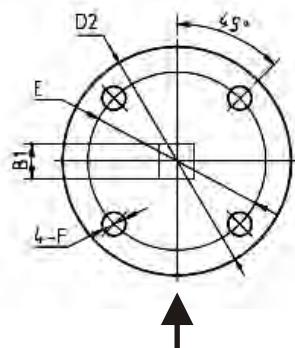
ABRA BUV-826 DN32-150 PN10/16, DN200-300 PN16
ABRA BUV-863 DN32-150 PN10/16, DN200-300 PN16
ABRA BUV-866 DN32-150 PN10/16, DN200-300 PN16

**Чертеж габаритный затвора поворотного дискового чугунного межфланцевого
ABRA-BUV-VF826D и ABRA-BUV-VF863D и ABRA-BUV-VF866D с редуктором DN 32-600**
(размеры в таблице ниже):



**ABRA BUV-826 DN32-150 PN10/16, DN200-300 PN16
ABRA BUV-863 DN32-150 PN10/16, DN200-300 PN16
ABRA BUV-866 DN32-150 PN10/16, DN200-300 PN16**

**ABRA BUV-826 DN350-600 PN16
ABRA BUV-863 DN350-600 PN16
ABRA BUV-866 DN350-600 PN16**

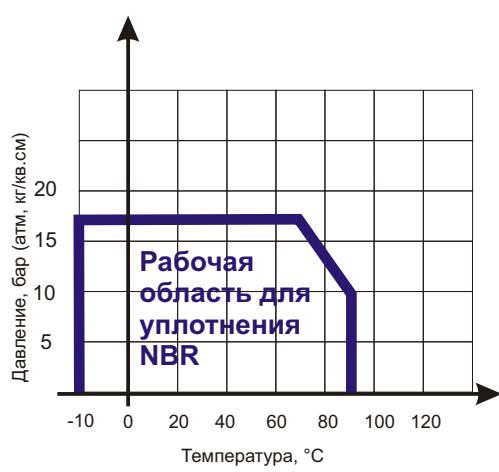


**В положении
“Закрыто”**

**Диаграмма Давление / Температура
для затвора поворотного дискового
ABRA-BUV-VF826Dxxx и ABRA-BUV-VF866D
DN 32-600, PN 16**

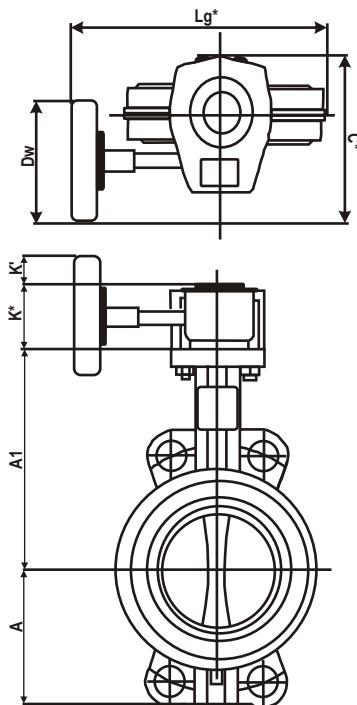


**Диаграмма Давление / Температура
для затвора поворотного дискового
ABRA-BUV-VF863Dxxx DN 32-600, PN 16**



Диаграммы определяют рабочую область для затвора поворотного дискового ABRA-BUV-VF826Dxxx DN 032-600, PN 16 и ABRA-BUV-VF863Dxxx DN 032-600, PN 16 и ABRA-BUV-VF866Dxxx DN 032-600, PN 16 в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

Чертеж габаритный затвора поворотного дискового чугунного межфланцевого ABRA-BUV-VF826DxxxG и ABRA-BUV-VF863DxxxG и ABRA-BUV-VF866DxxxG с редуктором



Габаритные размеры, вес затвора поворотного дискового чугунного **ABRA-BUV-VF826DxxxG** и **ABRA-BUV-VF863DxxxG** и **ABRA-BUV-VF866DxxxG** DN 32-600 PN 16, межфланцевого с редуктором.
Размеры в мм.

Затвор	DN	Lg*	Dw	A	A1	K*	K	Вес, кг
BUV-VF xxx D32/40G	32/40	195	150	54	117	68	45	4,5=2,5+2,0
BUV-VF xxx D050G	50	205		70	133			5,0=3,0+2,0
BUV-VF xxx D065G	65	215		79	143			5,6=3,6+2,0
BUV-VF xxx D080G	80	222		85	154			6,0=4,0+2,0
BUV-VF xxx D100G	100	232		106	166			6,8=4,8+2,0
BUV-VF xxx D125G	125	246		107	181			8,3=6,3+2,0
BUV-VF xxx D150G	150	258		112	201			9,4=7,4+2,0
BUV-VF xxx D200G	200	357	300	175	231	81	108	18,8=15,8+3,0
BUV-VF xxx D250G	250	387		208	275			21,8=18,8+3,0
BUV-VF xxx D300G	300	404		239	298			30,0=27,0+3,0
BUV-VF xxx D350G	350	432		280	355			59,0=42,5+16,5
BUV-VF xxx D400G	400	498		323	390	124	150	77,0=60,5+16,5
BUV-VF xxx D450G	450	526		359	435			92,0=75,5+16,5
BUV-VF xxx D500G	500	554		377	440			141,0=105,0+36,0
BUV-VF xxx D600G	600	627		436	516	129		210,0=174,0+36,0

**Спецификация деталей и материалов затвора поворотного дискового чугунного
ABRA-BUV-VF826Dxxx и ABRA-BUV-VF863Dxxx и ABRA-BUV-VF866Dxxx
DN 32-150 PN 10/16, DN 200-600 PN 16 межфланцевого:**

Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Наименование для DN 32-300	Материал (для ABRA-BUV-VF826D)	Материал (для ABRA-BUV-VF866D)	Материал (для ABRA-BUV-VF863D)
1. Корпус		Чугун FC25 = DIN GG25	
2. Нижний подшипник		Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой + PTFE	
3. Седло	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)	NBR (Бутадиеннитрильный каучук = резина)	
4. Запорный диск	Чугун FCD45 = DIN GGG40/GGG50	Нержавеющая сталь SUS316 = AISI316/ W.nr.1.4401	
5. Длинный подшипник		Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой	
6. Шток		Нержавеющая сталь SUS410=AISI410	
7. Манжета	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)	NBR (Бутадиеннитрильный каучук = резина)	
8. Уплотнительное кольцо		NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина)	
9. Короткий подшипник (2 шт)		Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой + PTFE	
10. Стопорная шайба-втулка		Углеродистая сталь	
11. Верхняя крышка с разметкой		Углеродистая сталь	
12. Рукоятка или редуктор		Кованная сталь	

Наименование для DN 350-600	Материал (для ABRA-BUV-VF826D)	Материал (для ABRA-BUV-VF866D)	Материал (для ABRA-BUV-VF863D)
1.; 2. Корпус и пробка		Чугун FC25 = DIN GG25	
3.; 7. Шток		Нержавеющая сталь SUS410=AISI410	
4. Седло	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)	NBR (Бутадиеннитрильный каучук = резина)	
5. Запорный диск	Чугун FCD45 = DIN GGG40/GGG50	Нержавеющая сталь SUS316 = AISI316/W.nr.1.4401	
6. Длинный подшипник (2 шт.)		Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой + PTFE	
8. Манжета	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)	NBR (Бутадиеннитрильный каучук = резина)	
9. Уплотнительное кольцо		NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина)	
10. Короткий подшипник (2 шт)		Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой	
11. Стопорная шайба-втулка		Углеродистая сталь	
12. Редуктор		Кованная сталь	

**Описание присоединительных размеров + подходящих стандартов присоединения затвора поворотного дискового чугунного ABRA-BUV-VF826Dxxx DN 32-200 PN 10/16, DN 250-600 PN 16 и ABRA-BUV-VF863Dxxx DN 32-200 PN 10/16, DN 250-600 PN 16.
И ABRA-BUV-VF866Dxxx DN 32-200 PN 10/16, DN 250-600 PN 16 Размеры в мм.**

Тип присоединения	Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84														
Строительная длина (расстояние между ответными фланцами)	Размер С на габаритном чертеже и в таблице выше														
Количество сквозных отверстий на каждом фланце (КСО)	4		8			12			16		20				
Диаметр сквозных отверстий на фланце (ответном!)	18			23			27		26	30		33	36(39)		
Требования к ответному крепежу	DN 32/ 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 350	DN 400	DN 450	DN 500	DN 600
Размер болта. ГОСТ 7798-70 и ГОСТ 10602-94	M16x100			M16x130			M20x140		M24x170	M24x180	M27X220	M27X260	M30X270	M36X310	
Рекомендуемая длина шпильки (для тех, кто не любит болты)	M16x120	M16x130	M16x160			M20x170		M24x200	M24x210	M27X250	M27X290	M30X300	M36X340		
Размер гайки (!для каждой шпильки - двух гаек)	M16				M20		M24			M27		M30	M36		

Подходящие стандарты ответных фланцев:

Гарантированно подходящими являются "воротниковые" фланцы по ГОСТ 12821-80 исполнения 1, рядов 1 и 2 по ГОСТ 12815-80, но, тем не менее, приведем таблицу стандартов ответных фланцев между которыми вполне возможно установить затворы поворотные ABRA-BUV-VF826Dxxx DN 32-600 и ABRA-BUV-VF863Dxxx DN 32-600 и ABRA-BUV-VF866Dxxx DN 32-600, если монтажники имеют достаточную квалификацию и строго следуют инструкции по установке и монтажу.



Возможные варианты поставки: с ручкой, с концевыми выключателями для ручки; с редуктором, с концевыми выключателями на редуктор

Затворы поворотные дисковые чугунные межфланцевые ABRA с редуктором DN 700-1200

PN 10 и PN 16 BUV-VF826 корпус GGG40/диск GGG40/седло EPDM и

BUV-VF863 корпус GGG40 /диск AISI316/ седло NBR и

BUV-VF866 корпус GGG40/диск AISI316/седло EPDM

Строительная длина EN558-1 GR (серия) 20 = ISO 5752 "short"



Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает поворотным затворам ABRA-BUV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Жесткая посадка диска на фрезерованный шток.

Никаких заклепок, пинов, крепежных пальцев и т.п.

Области применения и преимущества ранее подробно описаны в разделе “**Затворы поворотные дисковые чугунные межфланцевые ABRA DN 32-600**”

Условное графическое изображение затвора поворотного дискового на чертежах и схемах:

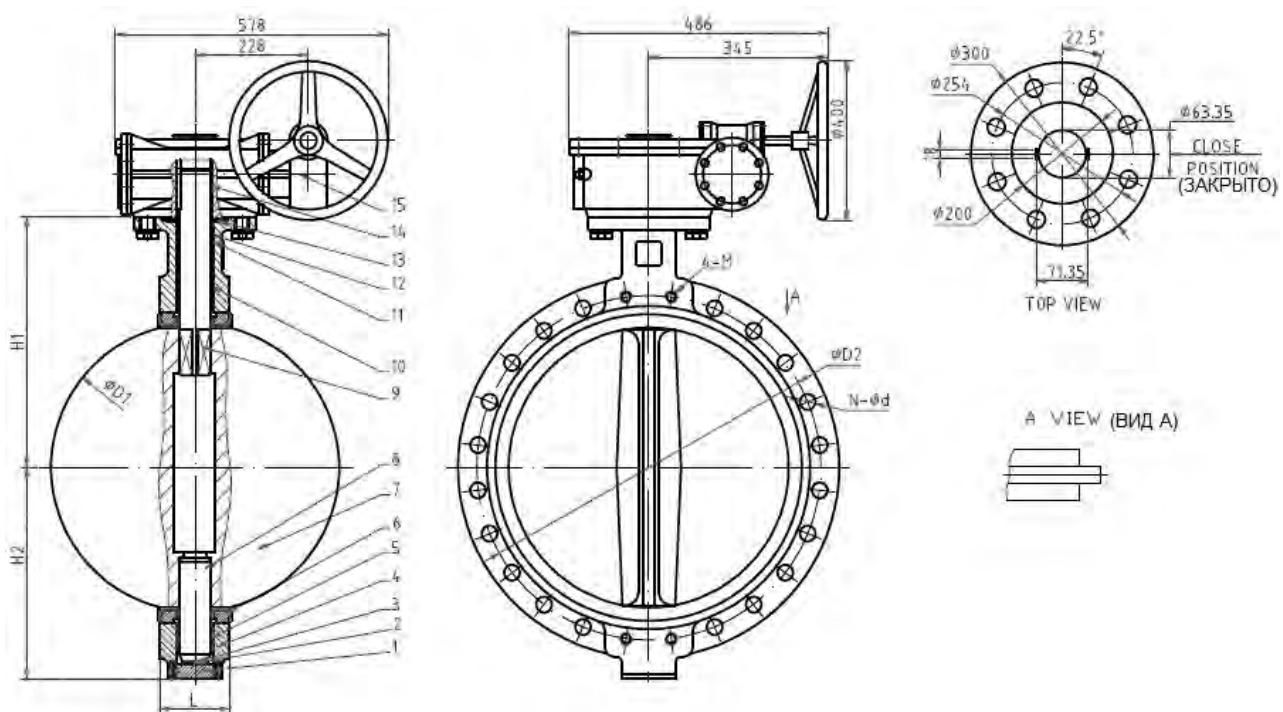


Вариант 1.



Вариант 2.

Затвор поворотный ABRA-BUV-VFxxx DN 700-800, PN 10 и PN 16



Спецификация материалов для DN 700-800:

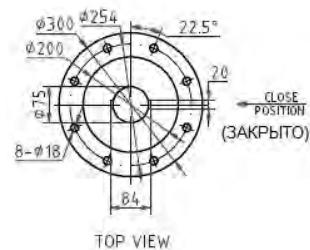
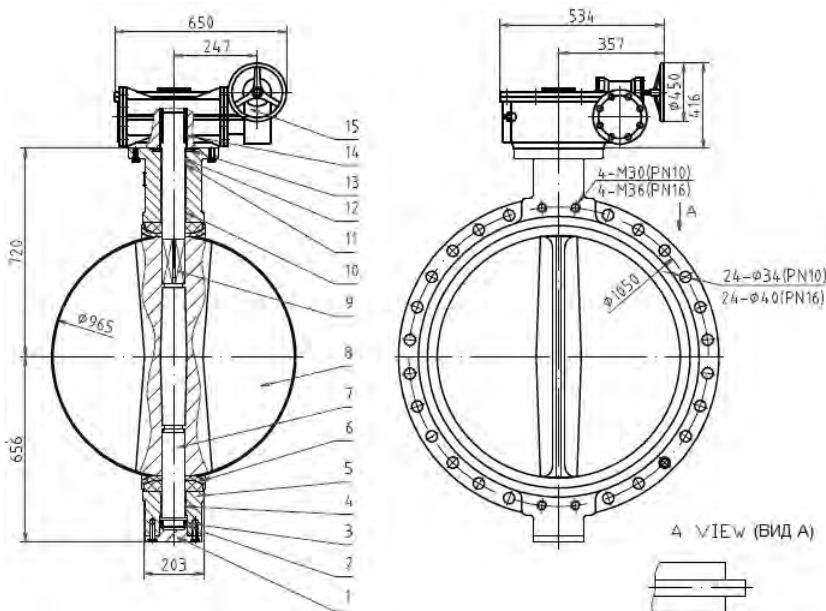
1. Заглушка корпуса - GGG40 - 1 шт.
2. Шар опорный - сталь - 1 шт.
3. Оправка - сталь - 1шт.
4. Корпус - GGG40 - 1 шт.
5. Опорный подшипник - бронза - 1 шт.
6. Седло - EPDM (серия 826 и 866) или NBR (серия 863)- 1 шт.
7. Диск - никелированный чугун GGG40 (серия 826) или нержавеющая сталь SS316 (серия 863 и 866) - 1 шт.
8. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
9. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
10. Опорный подшипник длинный - бронза - 1 шт.
11. Опорный подшипник короткий - бронза - 2 шт.
12. Уплотнение - NBR - 1 шт.
13. Крышка корпуса - сталь - 1 шт.
14. Шпонка - сталь - 2 шт.
15. Редуктор - 1 шт.

Таблица размеров (дополнительные данные в сводной таблице ниже)

Размер, мм	D1	PN 10				PN 16				L	H1	H2
		D2	N	d	M	D2	N	d	M			
DN 700	695	840	20	31	M27	840	20	37	M33	165	624	520
DN 800	796	950	20	34	M30	950	20	40	M36	190	672	591

Размеры DN 900-1200 смотрите ниже на чертежах

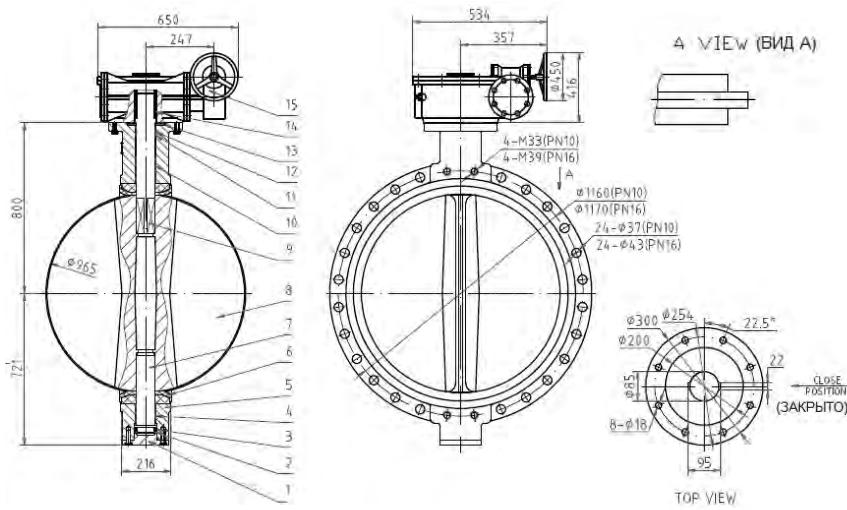
Затвор поворотный ABRA-BUV-VFxxx DN 900, PN 10 и PN 16



Спецификация материалов для DN 900

1. Заглушка корпуса - GGG40 - 1 шт.
2. Оправка - сталь - 1шт.
3. Подшипник - подшипниковая сталь - 1 шт.
4. Корпус - GGG40 - 1 шт.
5. Опорный подшипник - бронза - 1 шт.
6. Седло - EPDM (серия 826 и 866) или NBR (серия 863)- 1 шт.
7. Диск - никелированный чугун GGG40 (серия 826) или нержавеющая сталь SS316 (серия 863 и 866) - 1 шт.
8. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
9. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
10. Опорный подшипник длинный - бронза - 1 шт.
11. Опорный подшипник короткий - бронза - 2 шт.
12. Уплотнение - NBR - 1 шт.
13. Крышка корпуса - сталь - 1 шт.
14. Шпонка - сталь - 2 шт.
15. Редуктор - 1 шт

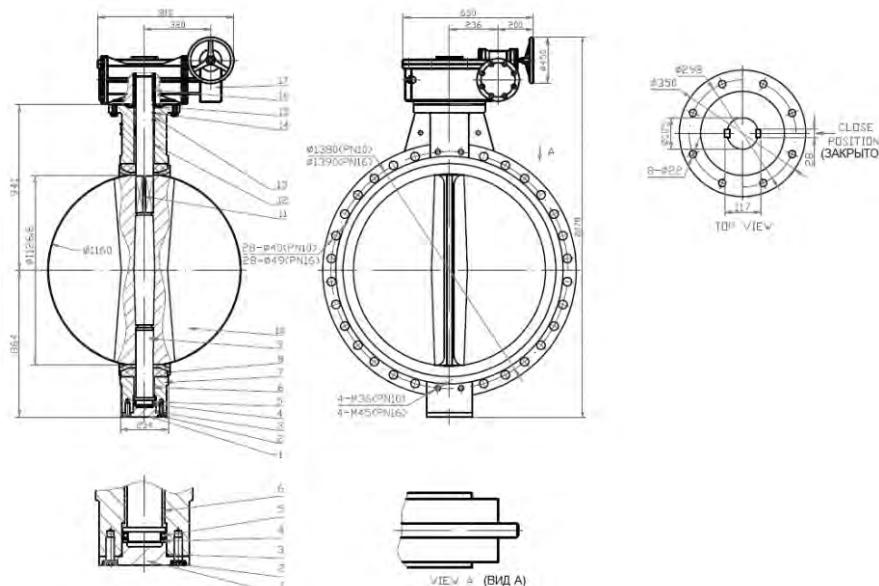
Затвор поворотный ABRA-BUV-VFxxx DN 1000, PN 10 и PN 16



Спецификация материалов для DN 1000

1. Заглушка корпуса - GGG40 - 1 шт.
2. Оправка - сталь - 1шт.
3. Подшипник - подшипниковая сталь - 1 шт.
4. Опорный подшипник - бронза - 1 шт.
5. Корпус - GGG40 - 1 шт.
6. Седло - EPDM (серия 826 и 866) или NBR (серия 863)- 1 шт.
7. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
8. Диск - никелированный чугун GGG40 (серия 826) или нержавеющая сталь SS316 (серия 863 и 866) - 1 шт.
9. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
10. Опорный подшипник длинный - бронза - 1 шт.
11. Опорный подшипник короткий - бронза - 2 шт.
12. Уплотнение - NBR - 1 шт.
13. Крышка корпуса - сталь - 1 шт.
14. Шпонка - сталь - 2 шт.
15. Редуктор - 1 шт.

Затвор поворотный ABRA-BUV-VFxxx DN 1200, PN 10 и PN 16



Спецификация материалов для DN 1200

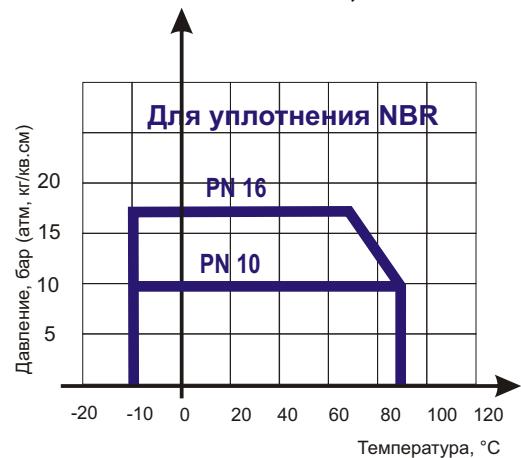
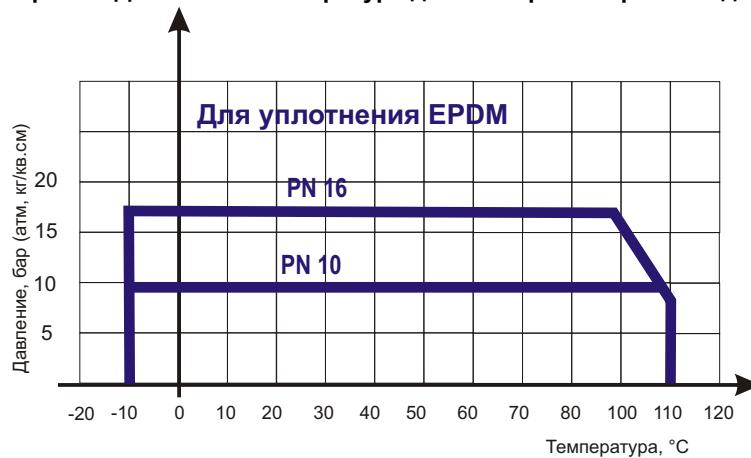
1. Заглушка корпуса - GGG40 - 1 шт.
2. Болты - сталь - 4шт.
3. Уплотнение - NBR - 1 шт.
4. Оправка - сталь - 1шт.
5. Подшипник - подшипниковая сталь - 1 шт.
6. Опорный подшипник - бронза - 1 шт.
7. Корпус - GGG40 - 1 шт.
8. Седло - EPDM (серия 826 и 866) или NBR (серия 863)- 1 шт.
9. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
10. Диск - никелированный чугун GGG40 (серия 826) или нержавеющая сталь SS316 (серия 863 и 866) - 1 шт.
11. Шток - SS416 для PN 10, SS431 для PN 16 - 1 шт.
12. Опорный подшипник длинный - бронза - 1 шт.
13. Опорный подшипник короткий - бронза - 3 шт.
14. Уплотнение - NBR - 1 шт.
15. Крышка корпуса - сталь - 1 шт.
16. Шпонка - сталь - 2 шт.
17. Редуктор - 1 шт.

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, крутящие моменты, вес и Kv (таблица) затвора поворотного дискового чугунного ABRA-BUV-VFxxxG DN 700-1200 PN 10 и PN 16, межфланцевого. Размеры в мм.

- Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

DN		700 (28")	800 (32")	900 (36")	1000 (40")	1200 (48")
PN		10 или 16 бар (1,0 или 1,6 МПа)				
Диапазон рабочих температур, °C - для EPDM: (Максимальная температура 110 °C. Минимальная температура -20 °C. Рабочая температура от -15 до +95 °C - для NBR: Максимальная температура 90 °C. Минимальная температура -20 °C. Рабочая температура от -15 до +70 °C						
Код товара	ABRA-BUV-VFxxx-	700	800	900	1000	1200
L - строительная длина Строительная длина EN558-1 GR (серия) 20 = ISO 5752 "short", мм		165	190	203	216	254
Межосевое расстояние присоединительных отверстий (фланцев), мм	PN 10	840	950	1050	1160	1380
	PN 16				1170	1390
Диаметр штока, мм		63,4	63,4	75	85	105
Шпонка, мм		18	18	20	22	28
Тип верхнего монтажного фланца по ISO 5210		F25	F25	F25	F25	F30
Вес с редуктором, кг "Ру10/Ру16"		400/450	480/530	770/850	900/980	1500/1600
Крутящий момент, Н*м при полном перепаде ("момент срыва" после простоя может превышать указанный в 1,5 - 2 раза)	PN 10	4400	5800	7000	10000	16000
	PN 16	6200	8700	12000	16000	26000
Kv, м3/час при открытии на угол	90°	32990	49000	63460	77920	99900

Диаграмма Давление / Температура для затвора поворотного дискового ABRA-BUV-VFxxxG DN 700-1200, PN 10 и PN 16



Диаграммы определяют рабочую область для затвора поворотного дискового ABRA-BUVxxxG DN 700-1200, PN 10 и PN 16 в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Описание присоединительных размеров + подходящих стандартов присоединения затвора поворотного дискового чугунного ABRA-BUV-VFxxxG DN 700-1200 PN 10 и PN 16. Все размеры в мм.

Тип присоединения	DN700PN10	DN700PN16	DN800PN10	DN800PN16	DN900PN10	DN900PN16	DN1000PN10	DN1000PN16	DN1200PN10	DN1200PN16
Строительная длина (расстояние между ответными фланцами)	165 мм		190 мм		203 мм		216 мм		254 мм	
Количество сквозных отверстий на каждом ответном фланце (КО)	24		24		28		28		32	
Диаметр сквозных отверстий на фланце (ответном!)	30	39 или 36	33	39	33	39	33 или 36	45 или 42	39	52 или 48
Требования к ответному крепежу	Ду700Ру10	Ду700Ру16	Ду800Ру10	Ду800Ру16	Ду900Ру10	Ду900Ру16	Ду1000Ру10	Ду1000Ру16	Ду1200Ру10	Ду1200Ру16
Рекомендуемая длина шпильки	M27x300мм-24шт.	M36x350мм-20шт.+M33x350мм-4шт.	M30x350мм-24шт.	M36x380мм-24шт.	M30x360мм-28шт.	M36x390мм-24шт.+M33x380мм-4шт.	M30x380мм-24шт.+M33x380мм-4шт.	M42x420мм-24шт.+M39x420мм-4шт.	M36x440мм-32шт	M48x470мм-28шт.+M45x470мм-4шт.
Гайки	M27-48шт.	M36-40шт.+M33-8шт.	M30-48шт.	M36-48шт.	M30-56шт.	M36-56шт.	M30-48шт.+M33-8шт.	M42-48шт.+M39-8шт.	M36X-64шт.	M48-28шт.+M45-8шт.

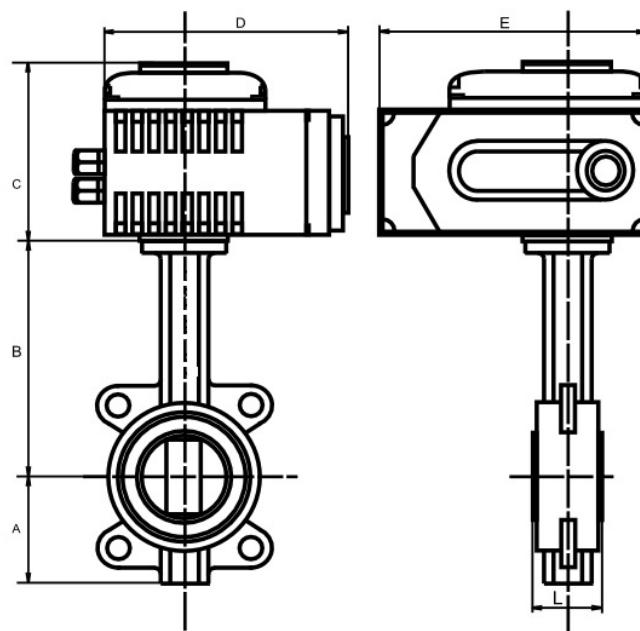
Подходящие стандарты ответных фланцев см. страницу 84.

Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый ABRA BUV-VFxxxDxxxEASTRN PN 16, уплотнение EPDM или NBR с электроприводом 1x220В ПК Сатурн

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивают затворам дисковым поворотным ABRA BUV-VFxxxDxxxEASTRN с электроприводами Сатурн (исп. S1) 1x220В самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93).



Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом Сатурн, DN 32-DN 300



Габаритные размеры и веса затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом Сатурн, DN 32-DN 300

Наименование в комплекте с приводом	DN	A	B	C	D	E	L	Вес, кг
BUV-VFxxxD32/40EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-005 (30сек/10Вт/ 0,25A)	32/40	54	117	121	121	160	33	8,1
BUV-VFxxxD050EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-005 (30сек/10Вт/ 0,25A)	50	70	133	121	121	160	43	8,6
BUV-VFxxxD065EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-005 (30сек/10Вт/ 0,25A)	65	79	143	121	121	160	46	9,2
BUV-VFxxxD080EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-008 (30сек/10Вт/ 0,25A)	80	85	154	121	121	160	46	9,6
BUV-VFxxxD100EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-008 (30сек/10Вт/ 0,25A)	100	106	166	121	121	160	52	10,4
BUV-VFxxxD125EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-010 (30сек/15Вт/ 0,35A)	125	107	181	129	145	189	56	12,9
BUV-VFxxxD150EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-015 (30сек/15Вт/ 0,37A)	150	112	201	129	145	189	56	14
BUV-VFxxxD200EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-020 (30сек/45Вт/ 0,3A)	200	175	231	164	225	268	61	31,8
BUV-VFxxxD250EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-060 (30сек/90Вт/ 0,33A)	250	208	275	164	225	268	68	35,8
BUV-VFxxxD300EASTRN1x220PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п ЭП-Ч-080 (30сек/180Вт/ 0,47A)	300	239	298	164	225	268	78	44,3

* питание электродвигателя: 1x220В

* степень защиты: IP67

* концевые выключатели

* индикатор положения затвора

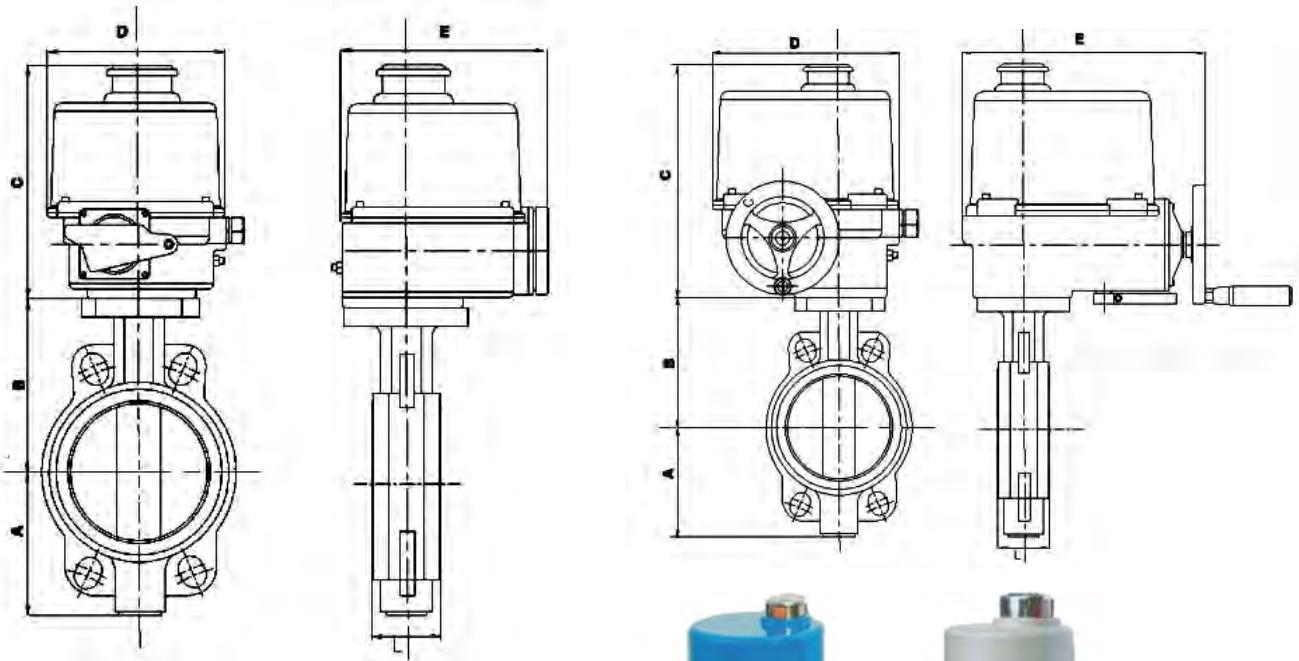
* ручной дублер

* силовой редуктор заполнен смазкой, рассчитанной на весь срок эксплуатации привода

Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый ABRA BUV-VFxxxDxxxEAGZ PN 16, уплотнение EPDM или NBR с электроприводом 3x380В Г3 - Электропривод

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивают затворам дисковым поворотным ABRA BUV-VFxxxDxxxEAGZ с электроприводами Г3 - Электропривод 3x380В самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93).

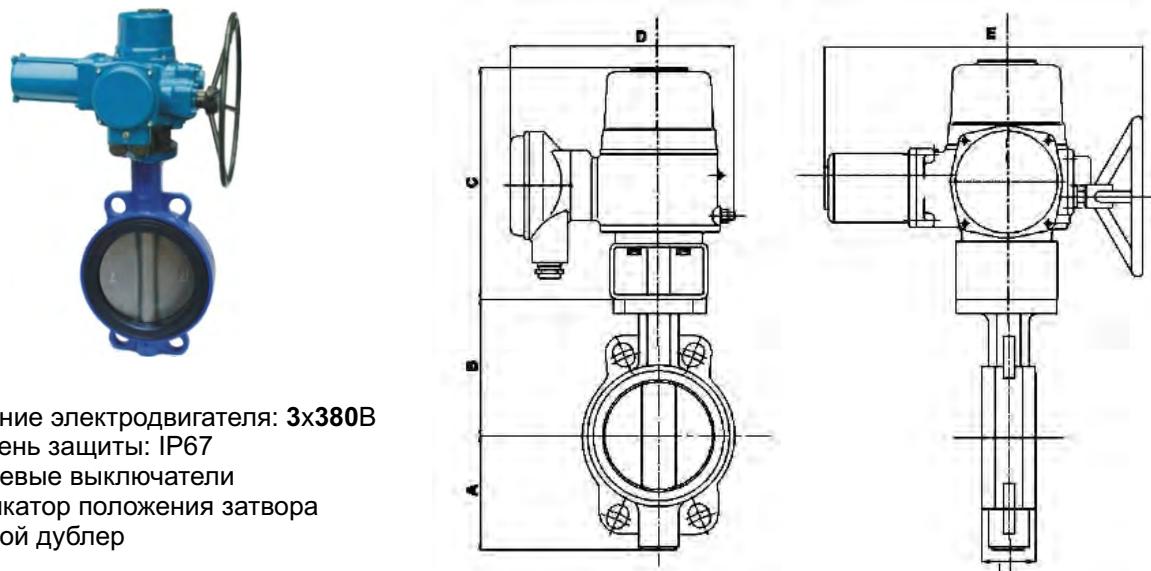
Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом Г3-Электропривод, DN 32-DN 250



- * питание электродвигателя: 3x380В
- * степень защиты: IP67
- * концевые выключатели
- * индикатор положения затвора
- * ручной дублер

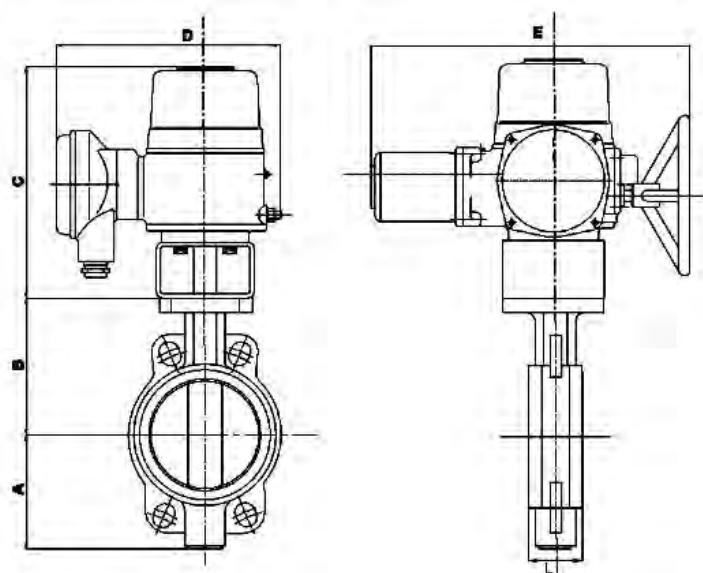


Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом Г3-Электропривод, DN 300-DN 600



- * питание электродвигателя: 3x380В
- * степень защиты: IP67
- * концевые выключатели
- * индикатор положения затвора
- * ручной дублер

Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом Г3-Электропривод, DN 700-DN 1200



- * питание электродвигателя: 3x380В
- * степень защиты: IP67
- * степень защиты редуктора-усилителя: IP66
- * концевые выключатели
- * индикатор положения затвора
- * ручной дублер

**Габаритные размеры и веса затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом
Г3-Электропривод, DN 32-DN 250**

Наименование в комплекте с приводом	DN	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	E,мм	L,мм	Вес, затвор+привод= комплект, кг
BUV-VFxxxD32/40EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 45/11K (11сек/25Вт/0,5A)	32/40	54	117	202	141	178	33	2,5+3,5=6,0
BUV-VFxxxD050EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 45/11K (11сек/25Вт/0,5A)	50	70	133	202	141	178	43	3+3,5=6,5
BUV-VFxxxD065EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 45/11K (11сек/25Вт/0,5A)	65	79	143	202	141	178	46	3,6+3,5=7,1
BUV-VFxxxD080EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 80/21K (21сек/25Вт/0,5A)	80	85	154	202	141	178	46	4+3,5=7,5
BUV-VFxxxD100EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 110/11M (11сек/60Вт/0,7A)	100	106	166	265	195	267	52	4,8+10=14,8
BUV-VFxxxD125EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 150/22K (22сек/60Вт/0,7A)	125	107	181	265	195	267	56	6,3+10=16,3
BUV-VFxxxD150EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 200/14M (14сек/90Вт/1,1A)	150	112	201	281	212	290	56	7,4+14=21,4
BUV-VFxxxD200EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 400/14M (14сек/150Вт/1,6A)	200	175	231	328	238	332	61	15,8+22=37,8
BUV-VFxxxD250EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ 600/28K (28сек/150Вт/1,6A)	250	208	275	328	238	332	68	18,8+22=40,8

**Габаритные размеры и веса затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом
Г3-Электропривод, DN 300-DN 600**

Наименование в комплекте с приводом	DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	L, мм	Вес, Затвор+Привод =Комплект, кг
BUV-VFxxxD300EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ1200/30 (30сек/180Вт/1,7А)	300	239	298	387	410	554	78	27+56=83
BUV-VFxxxD350EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ1600/30 (30сек/180Вт/1,7А)	350	280	355	387	410	554	78	42,5+56=98,5
BUV-VFxxxD400EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ1600/30 (30сек/180Вт/1,7А)	400	323	390	387	410	554	102	60,5+56=116,5
BUV-VFxxxD450EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ2500/30 (30сек/5500Вт/2,4А)	450	359	435	430	473	660	114	75,5+100=175,5
BUV-VFxxxD500EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ2500/30 (30сек/5500Вт/2,4А)	500	377	440	430	473	660	127	105+100=205
BUV-VFxxxD600EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-ОФ5000/30 (30сек/750Вт/3А)	600	436	516	430	473	660	154	174+100=274

**Габаритные размеры и веса затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом
Г3-Электропривод, DN 700-DN 1200**

Наименование в комплекте с приводом	PN	DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	L, мм	Вес, Затвор+Привод =Комплект, кг
BUV-VFxxx700EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-А.150/36/P 3x380 В	10	700	520	624	500	500	550	165	400+32+58=490
BUV-VFxxx700EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-А.150/36/P 3x380 В	16	750	520	624	500	500	550	165	450+32+58=540
BUV-VFxxx800EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-А.150/36/P 3x380 В	10	800	591	672	500	500	600	190	480+32+58=570
BUV-VFxxx800EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-А.150/36/P 3x380 В	16	800	591	672	500	500	600	190	530+32+58=620
BUV-VFxxx900EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-Б.200/36/P 3x380 В	10	900	656	720	500	500	650	203	770+47+58=875
BUV-VFxxx900EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-Б.200/36/P 3x380 В	16	900	656	702	500	500	650	203	850+47+58=955
BUV-VFxxx1000EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-Б.200/36/P 3x380 В	10	1000	721	800	500	500	650	216	900+47+58=1005
BUV-VFxxx1000EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-Б.200/36/P 3x380 В	16	1000	721	800	500	500	650	216	980+47+58=1085
BUV-VFxxx1200EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-Б.200/36/P 3x380 В	10	1200	864	941	500	550	650	254	1500+47+58=1605
BUV-VFxxx1200EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п Г3-Б.300/36/P 3x380 В	16	1200	864	941	500	550	650	254	1600+47+95=1705

Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84

Затвор поворотный дисковый чугунный фланцевый с редуктором DN 50-1000

ABRA BUV-FL 226D PN 10 и PN 16 корпус GGG40 / диск GGG40 / седло EPDM,

ABRA BUV-FL 266D PN 10 и PN 16 корпус GGG40 / диск SS316 / седло EPDM,

ABRA BUV-FL 263D PN 10 и PN 16 корпус GGG40 / диск SS316 / седло NBR

ABRA BUV-FL 223D PN 10 и PN 16 корпус GGG40 / диск GGG40 / седло NBR

Затвор фланцевый поворотный дисковый **BUV-FL**. Строительная длина EN558-1 GR (серия) 13 = BS 5155 "short"

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает поворотным затворам ABRA-BUV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Существенным преимуществом фланцевых затворов перед межфланцевым является простота монтажа (минимальные требования к квалификации монтажников).



Основные области применения таких затворов - для трубопроводов, транспортирующих воду, теплоносители и нейтральные среды, в том числе газы, такие как воздух, азот и т.д.

- Затворы проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом
- Малое гидравлическое сопротивление затворов ABRA обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.
- Поворотный затвор фланцевый ABRA - это запорно-регулирующая трубопроводная арматура с минимальной практически достижимой строительной длиной.
- Высокое качество изготовления и проверенные материалы конструкции обеспечивают отличные эксплуатационные характеристики.
- Конструкция поворотного затвора ABRA обеспечивает при необходимости полную разборность.
- Очевидно, что в силу соображений симметрии, затвор поворотный дисковый чугунный ABRA допускает возможность подачи среды в любом направлении.

В качестве основных преимуществ использования наших затворов поворотных следует упомянуть: класс герметичности А (наилучший); малый вес и габаритный размер; малая строительная длина; оптимальная цена приобретения; низкая стоимость установки и обслуживания; герметичное перекрытие потока в обоих направлениях; тот факт, что с рабочей средой контактируют только две детали: седловое уплотнение и диск при монтаже не нужны дополнительные уплотнения, поскольку само седло затвора служит уплотнением соединения

Чертеж габаритный затвора поворотного дискового чугунного фланцевого с рукояткой или редуктором ABRA-BUV-FLxxx и посадочными присоединительными размерами

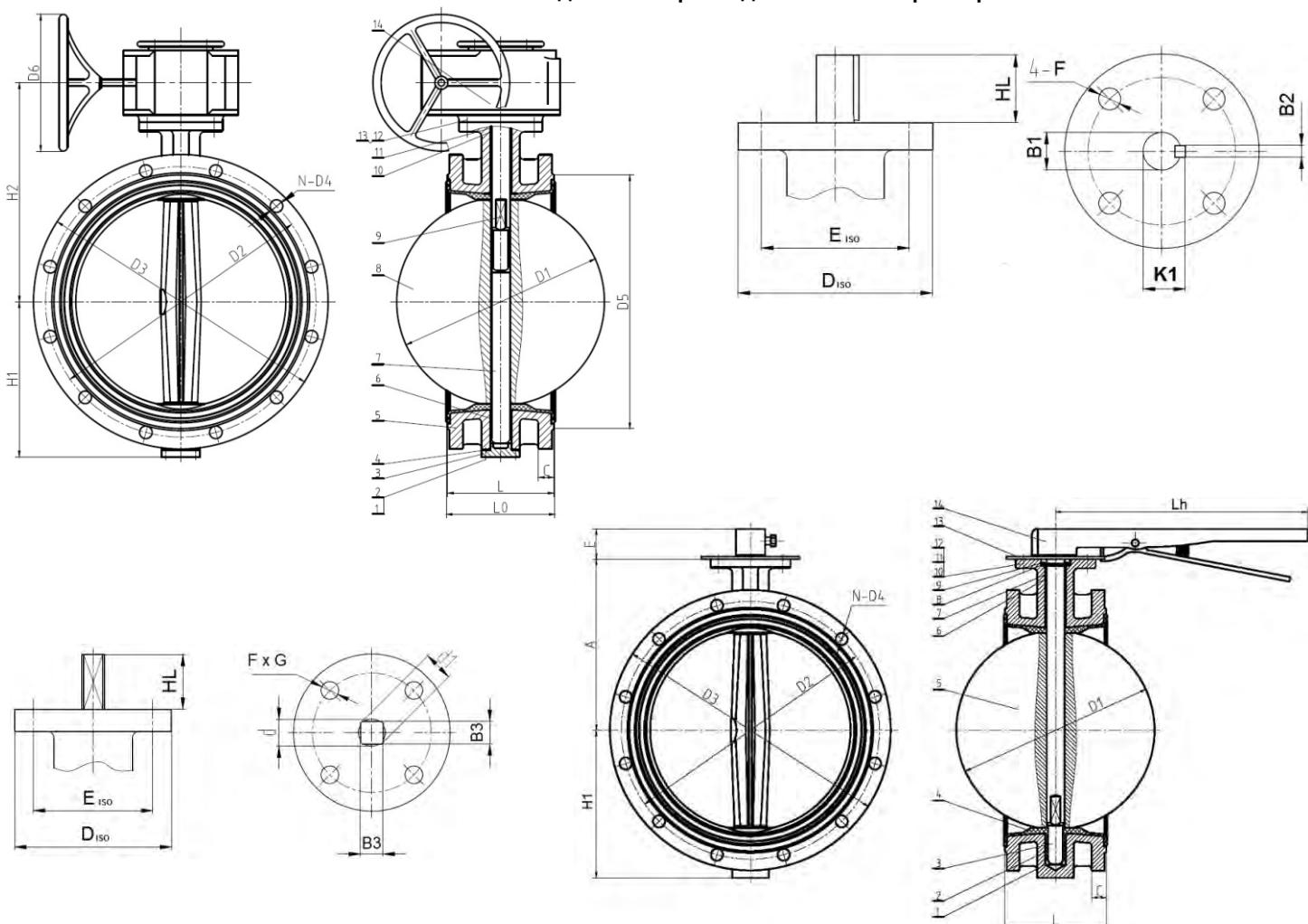
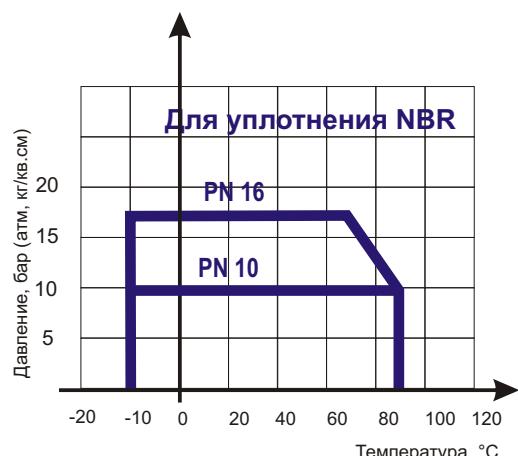
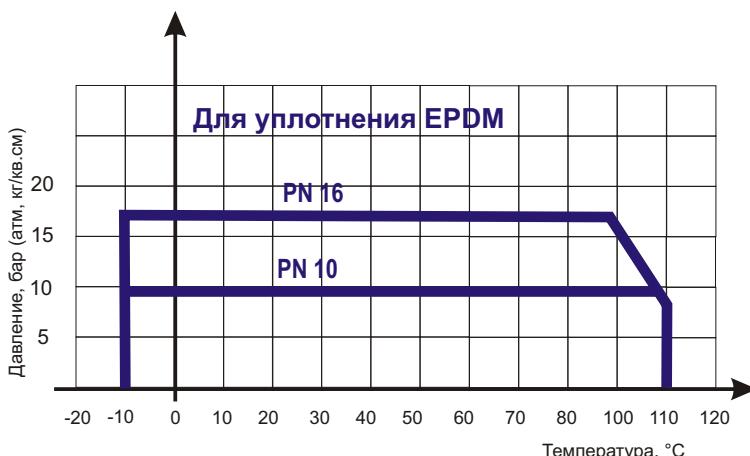


Диаграмма Давление / Температура для затвора поворотного дискового ABRA-BUV-FLxxx DN 50-1000, PN 10 и PN 16

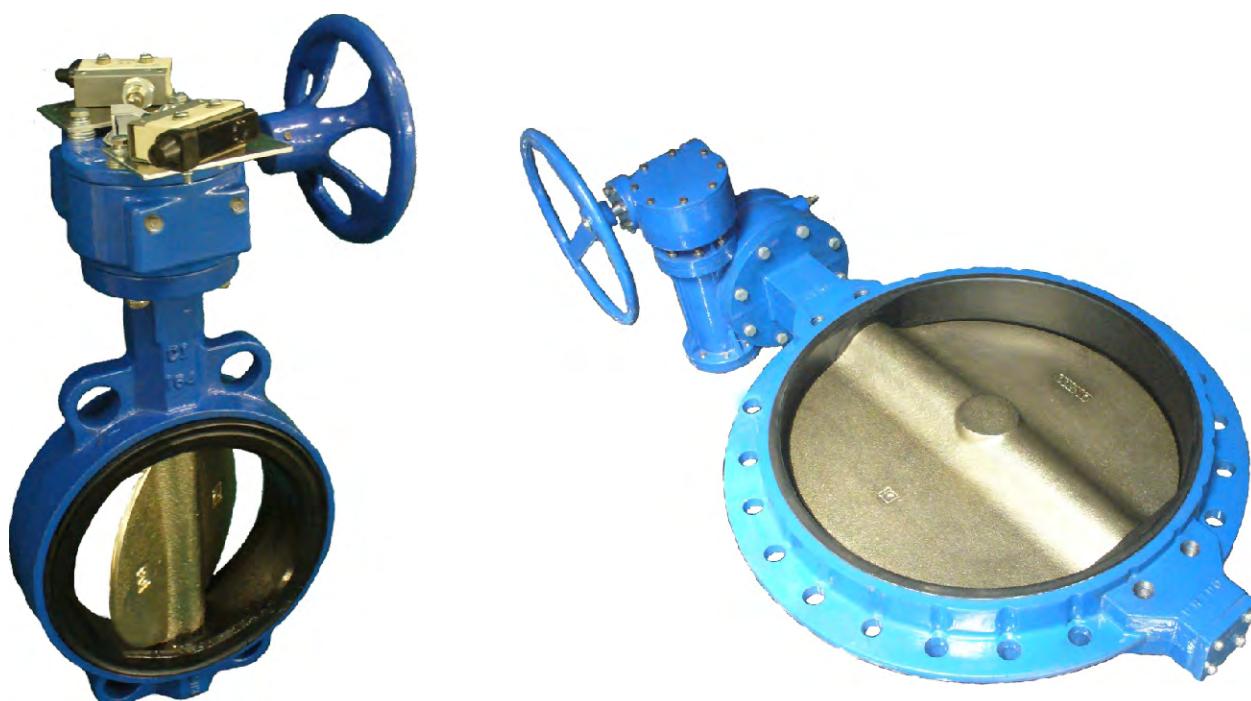


Диаграммы определяют рабочую область для затвора поворотного дискового ABRA-BUV-FLxxx DN 050-1000, PN 10 и PN 16 в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

**Спецификация деталей и материалов затвора поворотного дискового чугунного
ABRA-BUV-FLxxx DN 50-1000 PN 10 и PN 16 фланцевого**

Наименование	Материал
Болты, шайбы	Болты - Углеродистая сталь. Шайбы- пружинная сталь 65Mn
Заглушка штока	Чугун QT450 = DIN GGG 40.3 соответствие стандартам JIS, ANSI/SAE, UNI, AFNOR, BS, Wr.nr.
Уплотнительные кольца и манжеты	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) или NBR
Корпус и седло	Чугун QT450 = DIN GGG 40.3 + EPDM или Чугун QT450 = DIN GGG 40.3 + NBR
Подшипники	Армированный PSF/PCU с графитовой вставкой + PTFE
Нижняя и верхняя часть штока	Нержавеющая сталь SUS416 = AISI416/ W.nr.1.4005 соответствие стандартам JIS, ANSI/SAE, UNI, AFNOR, BS, Wr.nr.
Запорный диск	Чугун QT450 = никелированный чугун DIN GGG 40.3 или Нержавеющая сталь SS316
Рукоятка или Редуктор червячный	Сборное изделие

Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84



Возможные варианты поставки: с ручкой, с концевыми выключателями для ручки; с редуктором, с концевыми выключателями на редуктор

Инструкция по монтажу и эксплуатации затвора поворотного дискового чугунного

Существенным преимуществом фланцевых затворов, является простота их монтажа. Тем не менее, при их монтаже так же целесообразно ознакомится и следовать инструкции по монтажу межфланцевых затворов приведенной ниже.

- При установке затвора поворотного дискового чугунного "насухую" в трубопроводе сила трения резины о металл не всегда позволяет полностью закрыть его при помощи разумных усилий вручную. Если Вам необходимо закрыть затвор "насухую", следует смочить поверхности трения.

- Затворы поворотные дисковые чугунные ABRA должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации

- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать поворотный затвор ABRA осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующим затворы.

Указания мер безопасности.

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов поворотных дисковых чугунных ABRA допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству затворов, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

- Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт затвора поворотного дискового чугунного ABRA, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Для обеспечения безопасной работы затвора поворотного дискового чугунного категорически запрещается:

- использование затвора поворотного дискового чугунного ABRA на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;

- эксплуатация затворов поворотных дисковых чугунных ABRA при отсутствии эксплуатационной документации;

- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом диске затвора поворотного дискового чугунного ABRA;

- разбирать поворотный затвор ABRA, находящийся под давлением;

- Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений запрещается поднимать затворы поворотные дисковые чугунные за рукоятку, привод (штурвал) или редуктор;

- рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки ABRA по направлению потока среды до затворов поворотных дисковых чугунных

Порядок установки

Выбор фланцев: Монтаж поворотных затворов межфланцевых следует производить между фланцами плоскими (ГОСТ12820-80) или воротниковыми (ГОСТ 12821-80) исполнения 1, рядов 1 и 2 по ГОСТ 12815-80, а не "только между воротниковыми", как у других производителей дисковых поворотных затворов. Монтаж поворотных затворов между фланцами воротниковыми (ГОСТ12821-80) не требует от монтажников особой квалификации, а требует только аккуратного следования данной инструкции. Монтаж между фланцами "плоскими" (ГОСТ 12820-80) возможен, если монтажники имеют достаточную квалификацию и опыт (хотя и не требует никаких особых навыков).

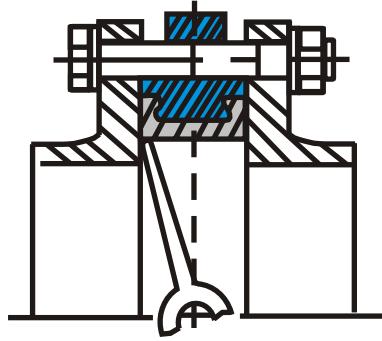


Рис. 1 (неправильно)

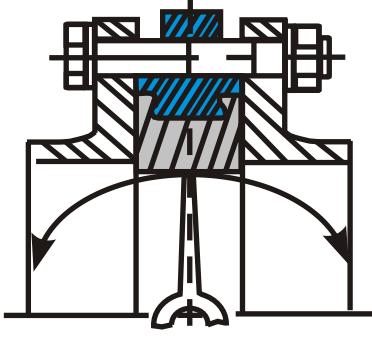


Рис. 2 (неправильно)

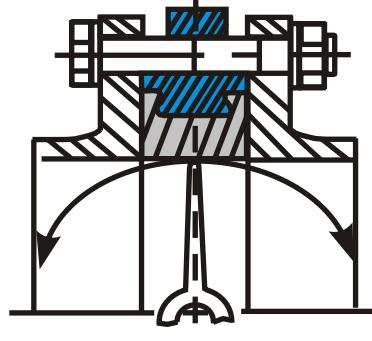


Рис.3 (правильно)

- Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра затвора может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора (рис. 1). Для фланцев изготовленных согласно стандартам указаным на странице 84 при правильной установке затворов ABRA, такой неприятности не случится.

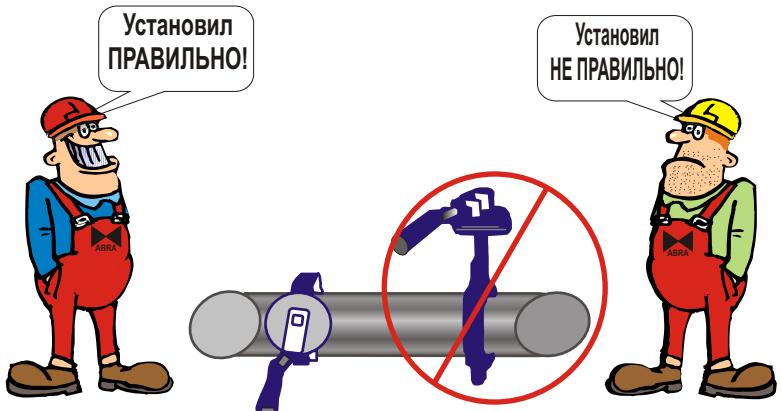
- В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).

- Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).

- Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.

- При установке межфланцевых дисковых поворотных затворов прокладки не используются

- Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.



- Для уменьшения износа седлового уплотнения и, в целом, увеличения срока службы, поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^{\circ}$), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы, т.к. для затворов любых производителей, при установке затвора штоком вертикально, характерен повышенный износ уплотнения внизу возле штока, повреждения уплотнений по штоку. Это связано с отложением абразивных частиц в нижней части затвора, возле оси штока.

- Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, повреждений уплотнений штока, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Приварка фланцев.

- 1) Использование монтажной вставки. В данном случае приварка фланцев к трубопроводу осуществляется с помощью установленной между фланцами монтажной вставки. После окончательной приварки фланцев вставка изымается и вместо нее устанавливается затвор. Это рекомендуемый (самый безопасный) способ установки.

- 2) Врезка части трубопровода с уже установленным затвором. Вне трубопровода осуществляется приварка двух частей трубы к фланцам (длина частей привариваемой трубы должна иметь длину не меньше, чем два диаметра затвора). Далее затвор стягивается между полученными заготовками в соответствии с инструкцией по монтажу, и вся конструкция устанавливается в трубопровод, после чего происходит окончательная приварка.

- 3) Точечная фиксация фланцев с установленным затвором. Затвор устанавливается между фланцами (но не затягивается полностью) вне трубопровода, затем производится точечная приварка (прихватка) фланцев к трубопроводу, после чего затвор обязательно вынимается из фланцев, осматривается на предмет перегрева и повреждений, а затем производится окончательная приварка фланцев. После этого осуществляется монтаж затвора. Данный метод является наиболее сложным (самым опасным) и требует высокой квалификации монтажной бригады, в противном случае седловое уплотнение затвора может быть повреждено при сварке.

ПРАВИЛЬНО!



**ОПАСНЫЙ МЕТОД!
НЕ ПРАВИЛЬНО!**

Варианты монтажа фланцев:

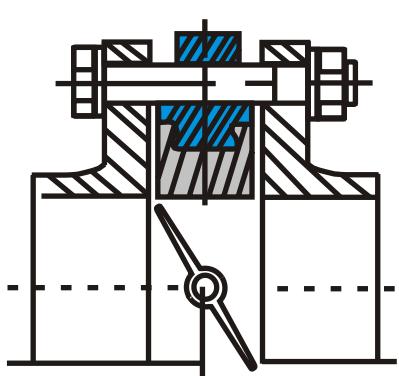
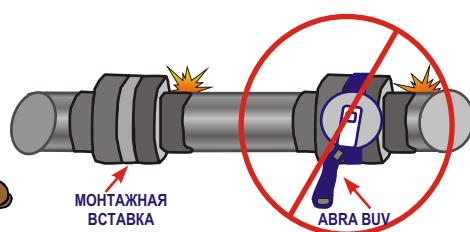


Рис. 4

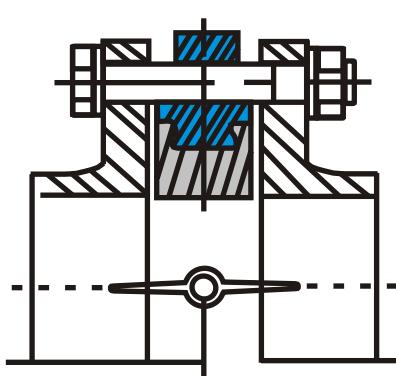


Рис. 5

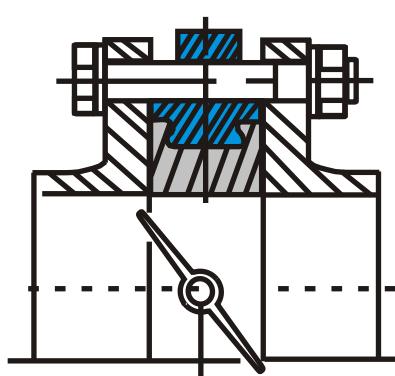


Рис. 6

- Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто» (рис. 5).

- Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались.

- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест-накрест». Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобиться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации.

- Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться (рис. 6).

Правила хранения.

- До монтажа затворы поворотные дисковые чугунные ABRA должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.

- При длительном хранении затвора поворотного дискового чугунного ABRA необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой - спреем.

- После продолжительного хранения следует произвести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания или потери эластичных свойств седлового уплотнения затвора.

- Запрещается использовать поворотные затворы имеющие видимое растрескивание седловых уплотнений.

- Для хранения при отсутствии заводской упаковки поворотные затворы следует упаковать в плотную промасленную бумагу или полиэтиленовую упаковку достаточной толщины.

- После длительного хранения при необходимости следует провести дополнительный тест на герметичность и работоспособность под давлением.

Транспортировка.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C без перепадов температур.

- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69 .

- Затворы поворотные дисковые чугунные ABRA транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85. Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.

- При подъеме, погрузке и разгрузке затвор поворотный дисковый чугунный ABRA должен находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

Регламентные работы.

- Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии: внешний осмотр, проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

Гарантийные обязательства.

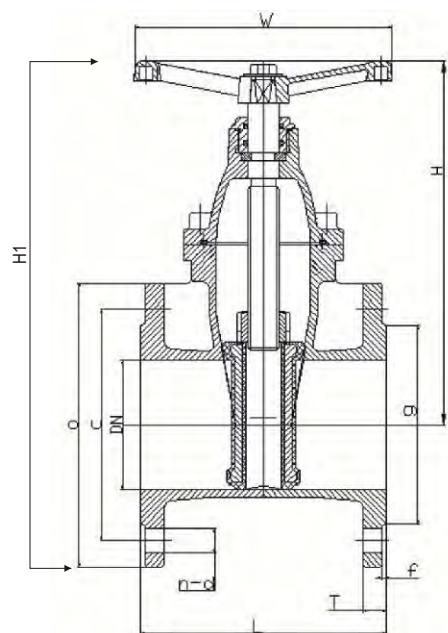
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

**Спецификация деталей и материалов задвижки
с обрезиненным клином и невыдвижным
штоком фланцевой ABRA-A-40-16 DN 40-150 PN 10/16
DN 200-600 PN 16 фланцевой.**

**Чертеж габаритный задвижки клиновой
чугунной с обрезиненным клином и
невыдвижным штоком ABRA-A-4016
(размеры в таблице ниже):**

Наименование	Материал
Корпус	Чугун DIN GGG50 = QT450-10
Покрытие клина (запорного диска)	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)
Клин (запорный диск)	Чугун DIN GGG50
Ведущая гайка клина	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13 = ГОСТ 20Х13 = ASTM 420
Крышка	Чугун DIN GGG50
Прижимная гайка сальника	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
Штурвал	Чугун DIN GGG50
Болт крепления штурвала	Нержавеющая сталь 1Cr13 = ГОСТ12Х13 = ASTM 410
Кольцо уплотнительное круглого сечения	NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина)
Стопорное кольцо	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
Крепежные болты крышки корпуса	Конструкционная качественная углеродистая сталь GB700-88 Q235 - по механическим свойствам, как , ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB, GB A3
Прокладка крышки корпуса	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)



**Диаграмма Давление / Температура для задвижки клиновой с обрезиненным клином
и невыдвижным штоком ABRA-A40-16 DN 40-150 PN 10/16, DN 200-600 PN 10/16:**



Диаграмма определяет рабочую область
для задвижек чугунных с обрезиненным
клином в координатах
Давление (в барах приборного) / Температура (° C).



**Подходящие стандарты ответных фланцев и описание присоединительных размеров крепежа -
смотри на странице 44**

Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая с голым штоком ABRA-A40-10(16)-BS под установку редуктора или электропривода Ду 40-900* (1 ½"-36") Ру 10 и Ру16.

Голый шток / фланец ISO 5210 (ISO 5211) DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14

Код серии ABRA A40-10(16)-BS. Голый шток / фланец ISO 5211 под установку электропривода или редуктора.

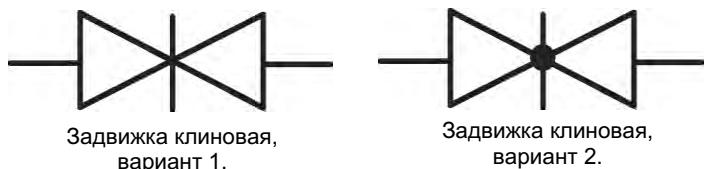
*По запросу изготавливаем задвижки Ду40- 1200 Ру10 и Ру16 со строительными длинами по DIN3202 F4 и F5 (EN558-1 Серия 14 и Серия 15)



Основные **области применения** таких задвижек - для трубопроводов, транспортирующих воду, нейтральные среды. Полнопроходная конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации. Также данную конструкцию можно использовать на другие нейтральные жидкости.

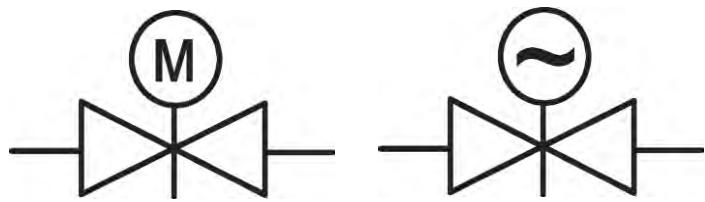
- Задвижки с обрезиненным клином ABRA **обладают отличной химической устойчивостью к:**
- воде, в том числе воде ХВС и ГВС, оборотной воде тепловых сетей, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.
 - стандартным теплоносителям тепловых сетей (систем отопления) на основе воды
 - стандартным антифризам на основе этиленгликоля/пропиленгликоля и некоторых других
 - техническому воздуху и т.д.
 - Задвижки, проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом
 - Малое гидравлическое сопротивление задвижек обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.

Условное графическое изображение задвижки клиновой и задвижки клиновой с электроприводом на чертежах и схемах:



Задвижка клиновая,
вариант 1.

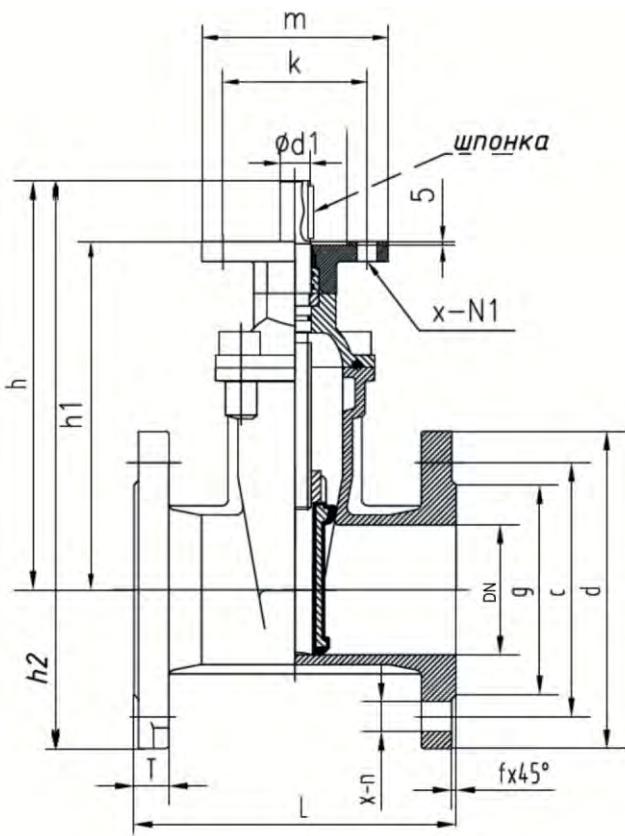
Задвижка клиновая,
вариант 2.



Задвижка клиновая
с электроприводом,
вариант 1.

Задвижка клиновая
с электроприводом,
вариант 2.

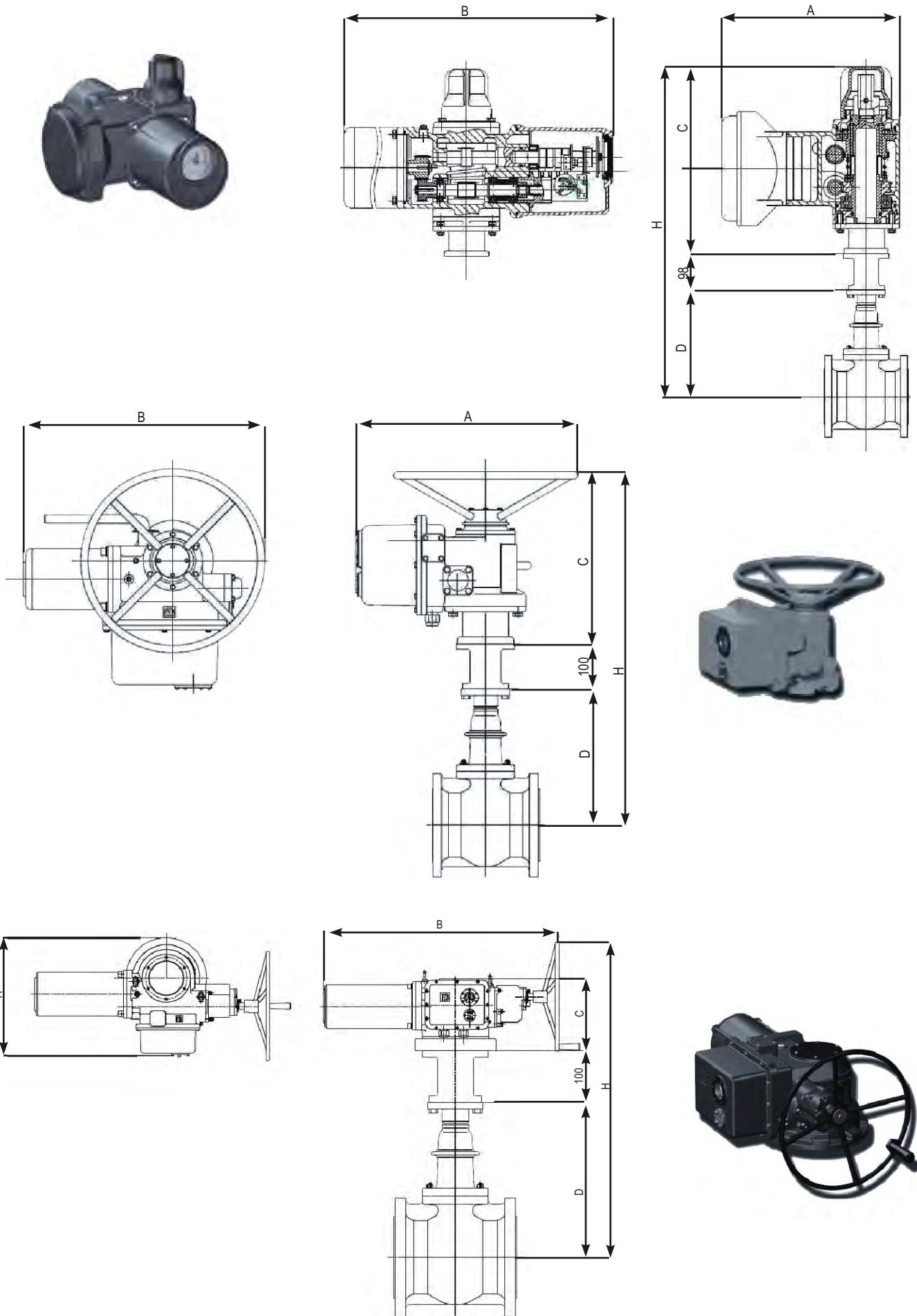
Чертеж габаритный задвижки чугунной с обрезиненным клином и невыдвижным голым штоком (размеры в таблице ниже):



- Задвижка клиновая - это трубопроводная арматура, в которой запирающий элемент перемещается возвратно-поступательно, перпендикулярно направлению потока рабочей среды.
- Минимальная строительная длина обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики.
- Полнопроходная конструкция позволяет использовать данные задвижки даже в системах канализации.
- Конструкция клиновой задвижки обеспечивает при необходимости полную разборность конструкции.
- Задвижка клиновая с обрезиненным клином допускает возможность подачи среды в любом направлении.

Подходящие стандарты ответных фланцев и описание присоединительных размеров крепежа - смотри на странице 44

**Чертеж габаритный клиновой задвижки ABRA с обрезиненным клином с электроприводом
Г3-Электропривод, Ду40-Ду600**



Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая с редуктором

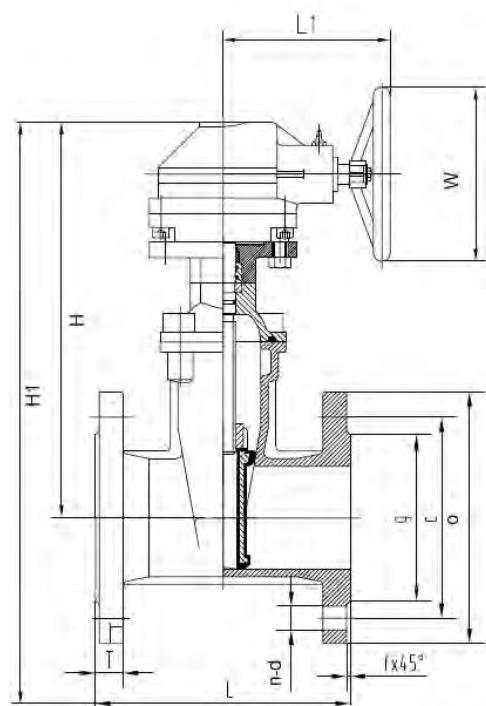
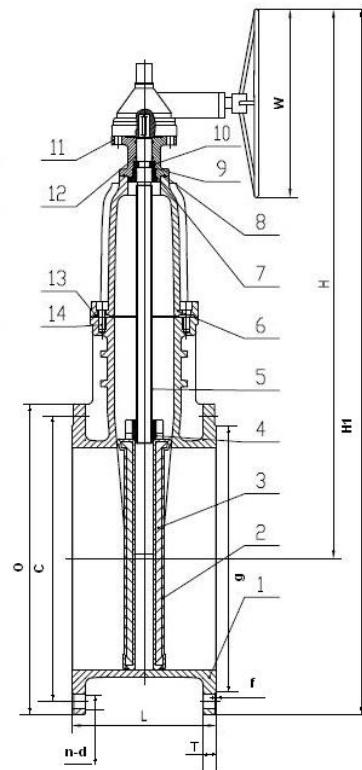
Ду 40-900* (1 1/2"-36") Ру 10 и Ру 16.

Строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR (серия) 14.

Привод - редуктор со штурвалом. Код серии ABRA-A40-10XXXG и ABRA-A40-16XXXG.

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает задвижкам ABRA-A40 самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93).

Чертеж габаритный задвижки с обрезиненным клином и невыдвижным штоком **ABRA-A40-10XXXG;**
ABRA-A40-16XXXG Ду40-600 чугунной с редуктором (размеры в таблице ниже, чертеж Ду700-900 еще ниже):



Основные области применения таких задвижек - для стальных, чугунных, полиэтиленовых (ПЭ, ПНД) и пр. трубопроводов, транспортирующих воду, нейтральные среды. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

Также данную конструкцию можно использовать на другие нейтральные жидкости.

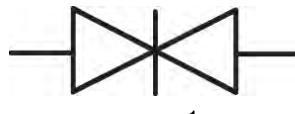
Задвижки с обрезиненным клином ABRA обладают отличной химической устойчивостью к:

- воде, в т.ч. воде ХВС и ГВС, оборотной воде тепловых сетей, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.
- стандартным теплоносителям тепловых сетей (систем отопления) на основе воды
- стандартным антифризам на основе этиленгликоля и пропиленгликоля и др.
- техническому воздуху и т.д.

Задвижки проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом.

Малое гидравлическое сопротивление задвижек обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.

Условное графическое изображение задвижки клиновой и задвижки клиновой с электроприводом на чертежах и схемах:



вариант 1.



вариант 2.

- Задвижка клиновая - это трубопроводная арматура, в которой запирающий элемент перемещается возвратно-поступательно перпендикулярно направлению потока рабочей среды.
- Минимальная строительная длина обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики.
- Полнопроходная конструкция позволяет использовать данные задвижки даже в системах канализации.
- Конструкция клиновой задвижки обеспечивает при необходимости полную разборность конструкции.
- Очевидно, что задвижка клиновая с обрезиненным клином допускает возможность подачи среды в любом направлении

- По запросу изготавливаем задвижки с обрезиненным клином Ду 700-1200 Ру10 и Ру16 со строительными длинами по DIN3202 F4 и F5 (EN558-1 Serie 14 и Serie 15)

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv (таблица) задвижки с обрезиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A40-10XXXG Ду 40-300 Ру 10 и ABRA-A40-16XXXG Ду 40-300 Ру 16 фланцевой с редуктором. Присоединение фланец/фланец . Размеры в мм.

- Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Ду / DN	40 (1-1/2")	50 (2")	65 (2-1/2")	80 (3")	100 (4")	125 (5")	150 (6")	200 (8")	250 (10")	300 (12")
Ру / PN	Ру10	10 бар (1,0 МПа)								
	Ру16	16 бар (1,6 МПа)								
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 120 °C. Минимальная температура окружающей среды -20 °C. Рабочая температура от -10 до +95 °C									
Код товара	ABRA A40-16-040G	ABRA A40-16-050G	ABRA A40-16-065G	ABRA A40-16-080G	ABRA A40-16-100G	ABRA A40-16-125G	ABRA A40-16-150G	ABRA A40-10-200G	ABRA A40-10-250G	ABRA A40-10-300G
L - строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR14, мм	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
H - строительная высота от оси трубы, мм	268	288	313	338	373	433	473	570	660	750
H1 - габаритная высота	343	371	406	438	483	558	616	740	863	980
O - внешний диаметр присоединительного фланца, мм	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
C - межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	Ру10	110	125	145	160	180	210	240	295	350
	Ру16									400
I - толщина фланцев, мм	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5
d - диаметр присоединительных отверстий, мм	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28
n - KCO - количество сквозных отверстий в 1 фланце	Ру10	4	4	4	8	8	8	8	12	400
	Ру16									410
W - диаметр штурвала, мм	200							260		
g - внешний диаметр присоединительного выступа, мм	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370
f - высота присоединительного выступа, мм	3								4	
Вес, кг	10	15	18,5	21,5	26,5	34	43	74	106	143
Kv, м³/час	130	200	390	600	1000	1800	2900	6000	10000	16000

Диаграмма Давление / Температура для задвижки ABRA-A40-10/ABRA-A40-16 с обрезиненным клином и невыдвижным штоком Ду 40-900, Ру 10/16 с редуктором

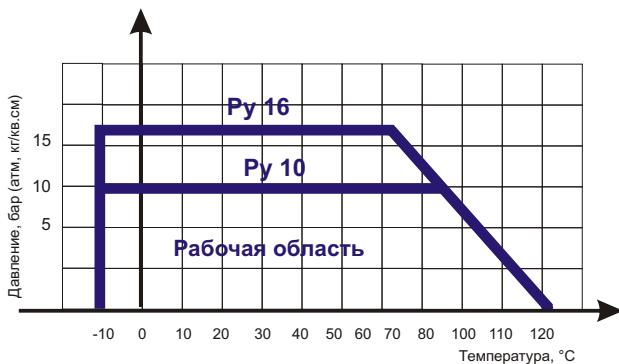


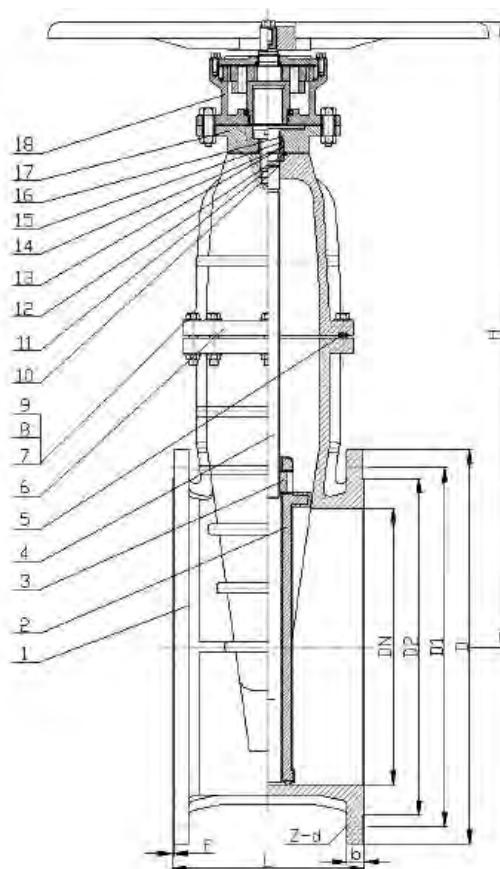
Диаграмма определяет рабочую область для задвижек чугунных с обрезиненным клином в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

**Спецификация деталей и материалов задвижки с обрезиненным клином и невыдвинутым штоком
ABRA-A40-10XXXG Ду 40-600 Ру 10 и ABRA-A40-16XXXG Ду 40-600 Ру 16 фланцевой с редуктором:**

Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Наименование	Материал
1; 11. Корпус	Чугун DIN GGG50 = QT450-10
2. Покрытие клина (запорного диска)	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)
3. Клин (запорный диск)	Чугун DIN GGG50
4. Ведущая гайка клина	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
5. Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13 = ГОСТ 20Х13 = ASTM 420
6. Крышка	Чугун DIN GGG50
9. Подшипник скольжения/уплотнения	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
7, 8, 12. Кольцо уплотнительное круглого сечения	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина)
10. Стопорное кольцо	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
14. Крепежные болты крышки корпуса	Конструкционная качественная углеродистая сталь GB700-88 Q235 - по механическим свойствам, как, ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB, GB A3
13. Прокладка крышки корпуса	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)
Штурвал и редуктор	Чугун DIN GGG50 (корпусные части)

Чертеж габаритный задвижки с обрезиненным клином и невыдвинутым штоком ABRA-A40-10XXXG и ABRA-A40-16XXXG чугунной Ду700-900 с редуктором (размеры в таблице ниже, чертеж и размеры Ду40-600 см. выше):



**Спецификация деталей и материалов задвижки с обрезиненным клином и невыдвинутым штоком
ABRA-A40-10XXXG и ABRA-A40-16XXXG
Ду 700-900 Ру10 и Ру16 фланцевой с редуктором**

Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Наименование	Материал
1, 17 Корпус/фланец	Чугун DIN GGG50 = QT450-10
2. Покрытие клина (запорного диска)	Чугун DIN GGG50 / EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)
3. Ведущая гайка клина	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
4. Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13 = ГОСТ 20Х13 = ASTM 420
5, 16 Прокладка крышки/Пыльник	EPDM
6. Крышка	Чугун DIN GGG50
7,8,9 Болт, гайка и шайба	Конструкционная качественная углеродистая сталь GB700-88 Q235 - по механическим свойствам, как, ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB, GB A3
10,13,14 Кольцо уплотнительное круглого сечения	NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина)
11. Стопорное кольцо	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
12. Посадочная прокладка	Полиамид
15. Опорное кольцо	Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2
18. Редуктор со штурвалом	Сборное изделие

Подходящие стандарты ответных фланцев и описание присоединительных размеров крепежа - смотри на странице 44

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv (таблица) задвижки с обрезиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A40-10XXXG Ду 350-900 Ру 10 и ABRA-A40-16XXXG Ду 350-900 Ру 16 фланцевой с редуктором. Присоединение фланец/фланец. Размеры в мм.

Ду / DN		350 (14")	400 (16")	450 (18")	500 (20")	600 (24")
Ру / PN	Ру10	10 бар (1,0 МПа)				
	Ру16	16 бар (1,6 МПа)				
Диапазон рабочих температур, °C		Максимально допустимая температура 120 °C. Минимальная температура окружающей среды — 20 °C. Рабочая температура от -10 до +95 °C				
Код товара	Ру10	ABRA-A40-10 350G	ABRA-A40-10 400G	ABRA-A40-10 450G	ABRA-A40-10 500G	ABRA-A40-10 600G
	Ру16	ABRA-A40-16 350G	ABRA-A40-16 400G	ABRA-A40-16 450G	ABRA-A40-16 500G	ABRA-A40-16 600G
L - строительная длина DIN3202 F4=EN558-1 GR14, мм		290	310	330	350	390
H - строительная высота от оси трубы, мм		1070	1146	1248	1327	1475
H1 - габаритная высота		1323	1429	1556	1662	1865
O - внешний диаметр присоединительного фланца, мм		505	565	615	670	780
С - межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	Ру10	460	515	565	620	725
	Ру16	470	525	585	650	770
I - толщина фланцев, мм		26,5	28	30	31,5	36
d - диаметр присоединительных отверстий, мм	Ру10	23	28	28	28	31
	Ру16	28	31	31	34	37
n - KCO - количество сквозных отверстий в 1 фланце		16	16	20	20	20
W - диаметр штурвала, мм				500		
g - внешний диаметр присоединительного выступа, мм		429	480	530	582	682
f - высота присоединительного выступа, мм				4		5
Вес, кг		205	270	394	580	825
Kv, м³/час		18000	33000	39000	53 000	85 000

Ду / DN		700 (28")	800 (32")	900 (36")
Ру / PN	Ру10	10 бар (1,0 МПа)		
	Ру16	16 бар (1,6 МПа)		
Код товара	Ру10	ABRA-A40-10 700G	ABRA-A40-10 800G	ABRA-A40-10 900G
	Ру16	ABRA-A40-16 700G	ABRA-A40-16 800G	ABRA-A40-16 900G
L-строительная длина DIN3202 F4=EN558-1, GR14, мм		430	470	510
H - строительная высота от оси трубы, мм		1532	1705	1810
H1-габаритная высота		1996	2222	2373
О-внешний диаметр присоединительного фланца, мм		928	1034	1125
С-межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм	Ру10	840	950	1050
	Ру16	875	990	1090
I-толщина фланцев, мм		39,5	43	46,5
d - диаметр присоединительных отверстий, мм	Ру10	31	34	34
	Ру16	37	40	40
Z- KCO- количество сквозных отверстий в 1 фланце		24		28
W- диаметр штурвала, мм			1000	
g- внешний диаметр присоединительного выступа		794	901	1001
f - высота присоединительного выступа, мм			5	
Вес, кг		1050	1300	1900

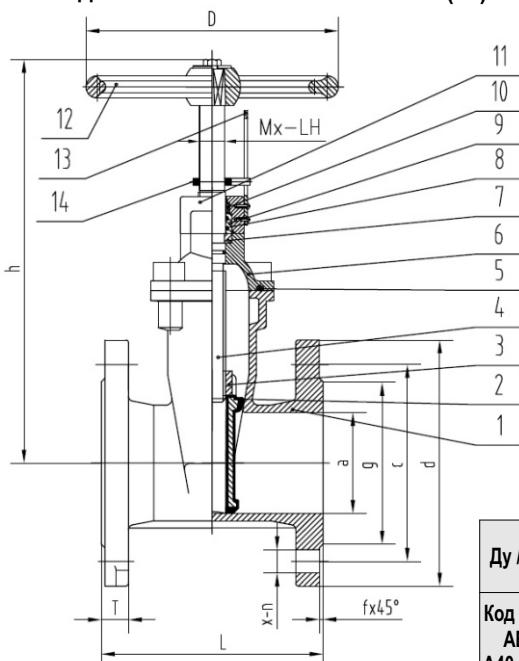
Задвижка с обрезиненным клином чугунная фланцевая с индикатором положения "Открыто"/"Закрыто" ("пожарная") ABRA-A40-10(16)-i Ду 40-600 (1 1/2"-24") Ру 10 и Ру16

Строительная длина DIN3202 F4 = EN558-1 GR (серия) 14. С индикатором положения клина задвижки.

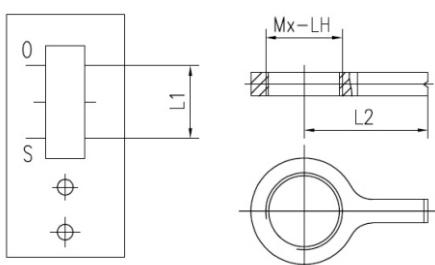
Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает задвижкам ABRA-A40 самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93).



Чертеж габаритный задвижки чугунной с обрезиненным клином и невыдвижным штоком ABRA-A-40-10(16)-i



Габариты индикатора положения "Открыто" / "Закрыто"



Ду / DN	40 (1 1/2")	50 (2")	65 (2 1/2")	80 (3")	100 (4")	125 (5")	150 (6")	200 (8")	250 (10")	300 (12")
Код товара ABRA-A40-10 (16)i	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L1, мм	12	14,5	18	22	27	21	25	32,5	32,5	40
L2, мм	30	30	30	30	30	42	42	49	49	49
Mx-LH, ! левая резьба!	M16x2-LH	M16x2-LH	M16x2-LH	M18x2-LH	M18x2-LH	M22x1,5-LH	M22x1,5-LH	M24x1,5-LH	M28x1,5-LH	M34x1,5-LH

* Ду350-600 по запросу

Индикатор положения клина (запорного диска) задвижки позволяет визуально контролировать состояния задвижки "открыто" и "закрыто", а дополнительные концевые выключатели (опция) позволяют получать электрический сигнал о положение клина.



Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv совпадают с габаритными размерами задвижки с обрезиненным клином и невыдвижным штоком фланцевой ABRA-A40-10(16) Ру 10/16.

Инструкция по монтажу и эксплуатации задвижек с обрезиненным клином ABRA

- При установке задвижки на "сухом" трубопроводе сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Если Вам необходимо закрыть задвижку на "сухом" трубопроводе, то следует смочить поверхности трения

- Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации

- В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ не допускается использовать задвижки с обрезиненным клином в качестве регулирующего устройства.

- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке.

Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующим задвижки.

- По мере необходимости рекомендуется:

- смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ 12328-77;

- производить подтяжку втулки сальника;

- восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.

- Все детали задвижек взаимозаменяемые, но переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.

- Затвор задвижки при эксплуатации необходимо полностью поднимать до верхнего упора и полностью плотно закрывать

- Указания мер безопасности.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки по направлению потока среды до задвижек.

Для обеспечения безопасной работы задвижки категорически запрещается:

- использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные в данных технического описания;

- эксплуатация задвижек при отсутствии эксплуатационной документации;

- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки;

- разбирать задвижку, находящуюся под давлением;

- Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений запрещается поднимать задвижки с обрезиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

- Порядок установки

Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;

- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки с обрезиненным клином любых производителей в следующих рабочих положениях:

- вертикальном (при положении маховика сверху),

- горизонтальном (не рекомендуется для задвижек с электроприводами) при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°.

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобиться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации или, в особо сложных случаях, комплектация крепежа мощными тарельчатыми пружинными шайбами.

- Правила хранения.

До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину.

Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (стойкой вверх) со снятым маховиком.

- Транспортировка.

Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C.

- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69 .

- Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.

Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.

- При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

- Регламентные работы.

Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии:

- внешний осмотр;

- проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

- Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) внутренняя резьба/внутренняя резьба ABRA-BV-A1400A Ду 8-50 (1/4" - 2"), Ру40

(WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар) стандартный проход

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивают шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93).

Внешний вид стандартнопроходного шарового крана ABRA-BV-A1400A резьбового ("муфтового")



Рабочие среды. Основные технические характеристики:

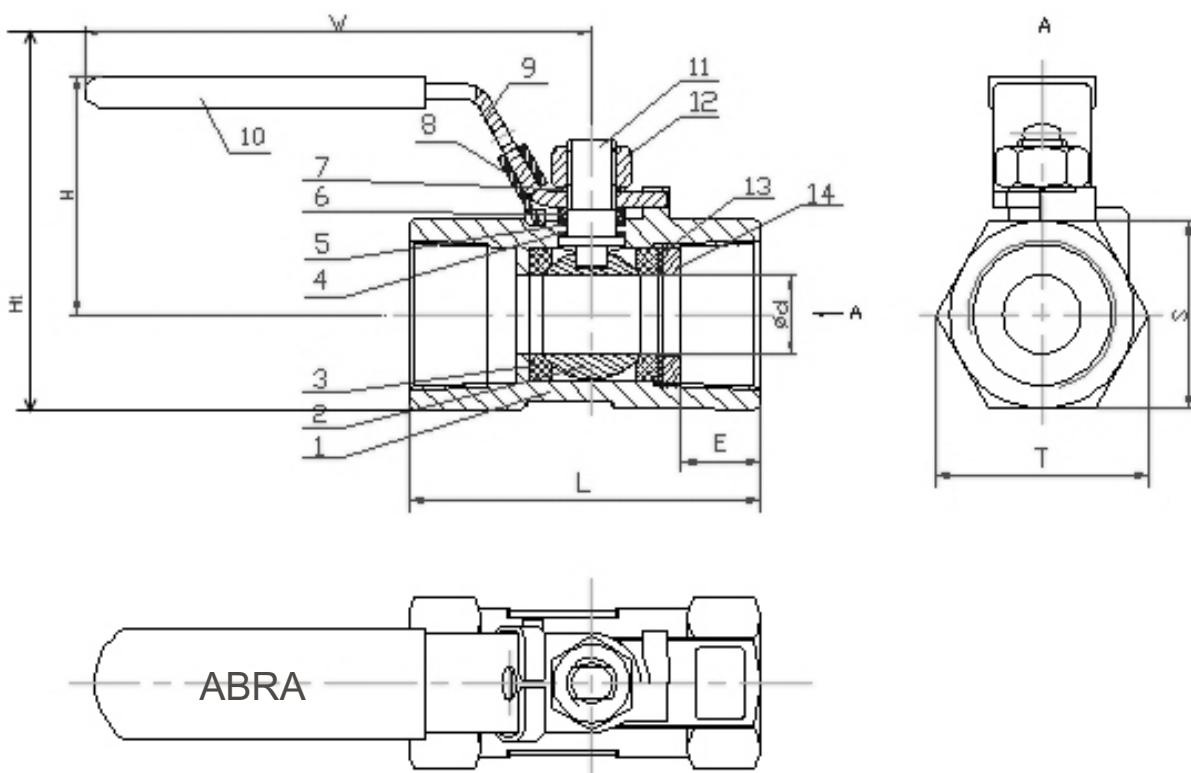
- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

Основные области применения:

- В любых системах на следующих средах: вода, пар (до 8 бар), сжатый воздух, спирты, слабоагрессивные среды, нейтральные среды, холодное водоснабжение (ХВС), горячее водоснабжение (ГВС), теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы)
- паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C, конденсатные линии, технологическое водоснабжение, газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ
- водоподготовка и водозабор
- транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Ру/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.

Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV-A1400A (размеры в таблице ниже):



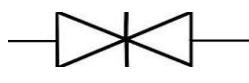
Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах :



Вариант 1.
Правильный, но редкий



Вариант 2.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 3.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновая или
шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.

Габаритные размеры, вес и Kv шарового крана ABRA-BV-A1400A резьбового ("муфтового"). Размеры в мм.

Ду / DN	8	10	15	20	25	32	40	50
Ру / PN	PN 40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар							
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 200 °C. Минимальная температура окружающей среды — 40 °C							
Резьба-самая обычная; трубная цилиндрическая, BSP(P),G"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Код товара ABRA-BV-A1400A	008	010	015	020	025	032	040	050
Ød, мм	5,0	6,8	8,2	12,5	16	20	25	32
L - строительная длина, мм	40,2	45	51	57	68	76,3	82,2	96
H - строительная высота от оси трубы, мм	30	30	36	41,5	45	54	55	62
Ht - габаритная высота	38,4	40,5	48,3	56,5	62,5	77,2	81	93,5
T-размер, мм	18,5	22,7	27,5	32,5	38,5	50	56,5	69,5
S- размер «под ключ», мм	16,8	20,9	24,6	30	35	46,3	52	63
W — длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	74	74	90	90	120	120	140	150
E-глубина резьбы,мм	9,5	10,5	12	13,2	14,5	15,8	17	18
Kv, м³/час	4,7	8,5	13,2	17	30,2	45,2	69,7	128,2
Вес, кг/шт.	0,07	0,100	0,160	0,250	0,430	0,700	0,830	1,500

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV-A1400A резьбового ("муфтового").

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нержавеющая сталь Grade CF8M = W.-nr.1.4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 = EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
2	Шар	1	
6	Плоская шайба	1	
11	Шток	1	
14	Прижимная деталь	1	
3	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
4	Упорная шайба	1	
5	Уплотнение штока	1	
7	Пружинная шайба	1	
8	Фиксатор положения рукоятки	1	
9	Рукоятка	1	
12	Гайка	1	
13	Шайба	1	
10	Покрытие рукоятки	1	Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV-A1400A резьбового ("муфтового")

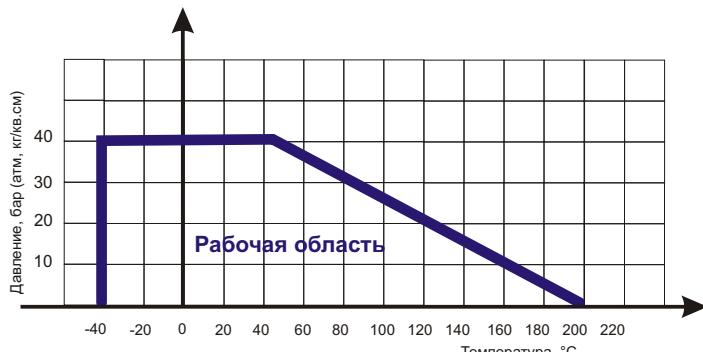


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана резьбового ("муфтового") ABRA-BV-A1400A в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) внутренняя резьба/внутренняя резьба ABRA-BV027A Ду 8-50 (1/4"-2") Ру40 (WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар) полный проход

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Внешний вид полнопроходного шарового крана ABRA-BV-027A резьбового ("муфтового")



Рабочие среды и применения.

Основные технические характеристики:

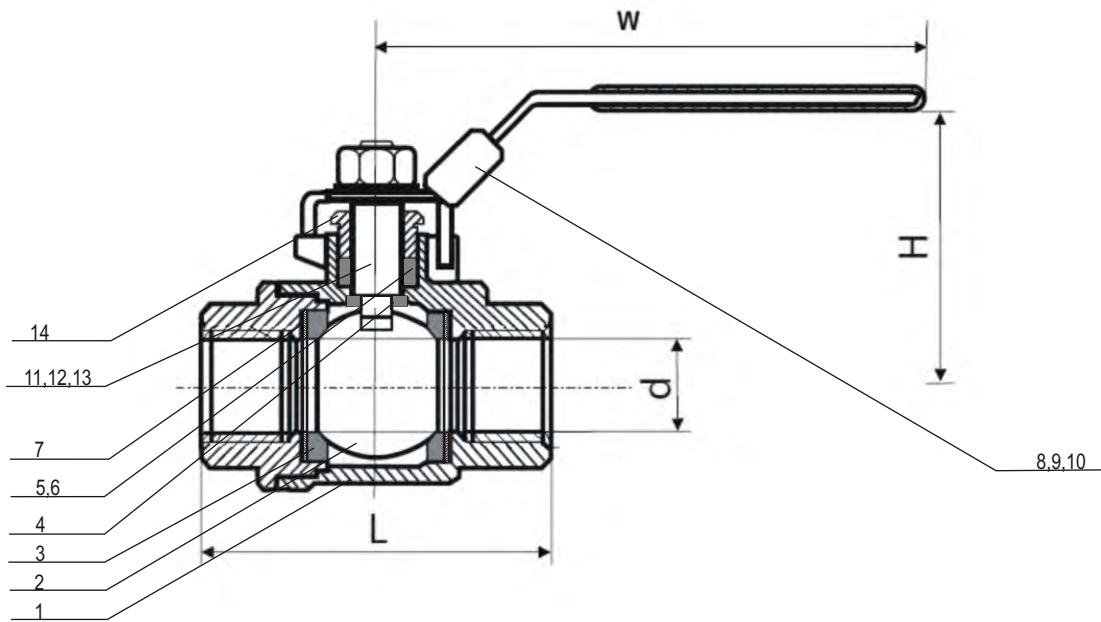
- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

Основные области применения:

- В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская, солевые растворы, пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, природный газ, спирты, антифризы, в т.ч. водно-гликоловые, слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты, прочие среды
- холодное водоснабжение (ХВС)
- горячее водоснабжение (ГВС)
- теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы)
- паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C
- конденсатные линии
- технологическое водоснабжение
- газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный газ
- водоподготовка и водозабор
- транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Ру/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.

Чертеж габаритный полнопроходного шарового крана ABRA-BV-027A (размеры в таблице ниже):



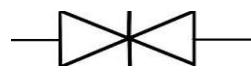
Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах:



Вариант 1.
Правильный, но редкий



Вариант 2.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 3.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновая или
шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.

Габаритные размеры, вес и Kv полнопроходного шарового крана ABRA-BV-027A резьбового ("муфтового"). Размеры в мм.

D _y / DN	8	10	15	20	25	32	40	50
P _y / PN	PN40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар							
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 200 °C Минимальная температура окружающей среды -40 °C							
Резьба - самая обычная: трубная цилиндрическая, BSP(P), G"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Код товара ABRA-BV-027A-	008	010	015	020	025	032	040	050
Ød, мм - отверстие в шаре	10	12	16	20	25	32	38	50,8
L - строительная длина, мм	55	55	65	78	78	88	102	112
H - строительная высота (от оси трубы), мм	50	50	53	64	66	79	83	94
W - длина рукоятки полнопроходного шарового крана от оси поворота, мм	120	120	120	130	155	155	185	185
Kv, м ³ /час	11,3	13,2	18,9	47,1	66	86,7	150,8	207,4
Вес, кг /шт.	0,31	0,3	0,43	0,56	1,05	1,56	2,33	3,6

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Спецификация, размер и количество деталей и материалов полнопроходного шарового крана ABRA-BV-027A резьбового ("муфтового").

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нержавеющая сталь. Grade CF8M = W.-nr.1.4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
2	Шар	1	
6	Плоская шайба	1	
11	Шток	1	
14	Прижимная деталь	1	
3	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
4	Упорная шайба	1	
5	Уплотнение штока	1	
7	Пружинная шайба	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304 = JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = GB OCr18Ni9
8	Фиксатор положения рукоятки	1	
9	Рукоятка	1	
12	Гайка	1	
13	Шайба	1	
14	Прижимная деталь	1	Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)
10	Покрытие рукоятки	1	

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV-027A резьбового ("муфтового")

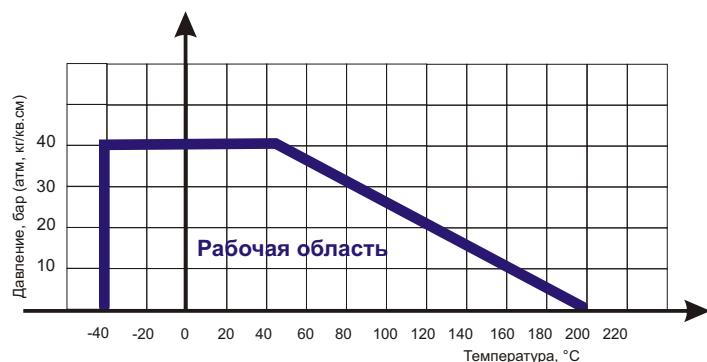


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана резьбового ("муфтового") ABRA-BV-027A в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) сварка/сварка стандартные патрубки ABRA-BV61A Ду 15-100 (½"-4") Ру40 (WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар) полный проход

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Внешний вид полнопроходного шарового крана ABRA-BV61A сварка/сварка, стандартные патрубки



Рабочие среды и применения.

Основные технические характеристики:

- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

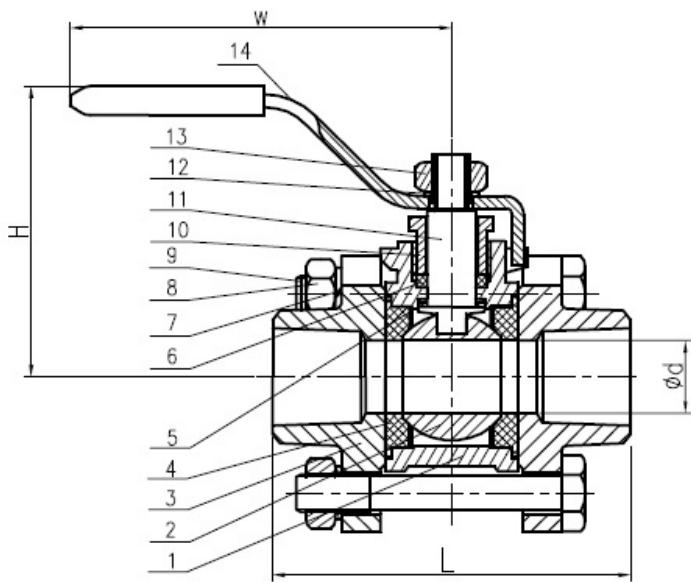
Основные области применения:

- В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская, солевые растворы, пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, природный газ, спирты, антифризы, в т.ч. водно-гликолевые, слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты, прочие среды
- холодное водоснабжение (ХВС)
- горячее водоснабжение (ГВС)
- теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы)
- паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C
- конденсатные линии
- технологическое водоснабжение
- газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный газ
- водоподготовка и водозабор
- транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Ру/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.

Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV61A
(размеры в таблице ниже):

Условное графическое изображение
шарового крана из нержавеющей стали
на чертежах и схемах:



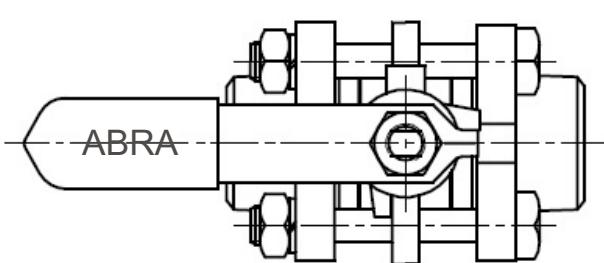
Вариант 1.
Правильный, но редкий



Вариант 2.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровой кран так обозначать неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 3.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать неверно,
но обозначают так часто.

Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) кранов шаровых нержавеющих из стали AISI316 (CF8M) Ду 15-100 Py40 (WOG 1000) сварка/сварка стандартные патрубки. Тип ABRA-BV61A. Размеры в мм.

Ду / DN	15 1 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"
Py / PN	PN40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар								
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 200 °C Минимальная температура окружающей среды — 40 °C								
Код товара ABRA-BV61A-	15	20	25	32	40	50	65	80	100
ød, мм	15	20	25	32	38	50	65	80	100
L - строительная длина, мм	64	77	88	102	115	130	168	192	252
H - строительная высота от оси трубы, мм	52	66	74	90	96	105	122	128	156
W — длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	105	120	150	160	180	180	250	250	280
Kv, м ³ /час	8,7	21,6	30,3	39,8	69,3	95,2	268,4	311,7	710,0
Вес, кг/шт.	0,548	0,755	1,005	1,872	2,015	3,100	5,300	7,900	14,8

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV61A под приварку.

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нержавеющая сталь Grade CF8M = W.-nr.1.4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 = EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
2	Шар	1	
3	Патрубки	2	
11	Шток	1	
4	Седло	2	
5	Упорная шайба	1	
6	Уплотнение штока	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
7	Пружинная шайба	4	
8	Гайка	4	
9	Болт	1	
10	Сальник (гайка)	1	
12	Пружинная шайба	1	
13	Гайка	1	
14	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь + Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV61A под приварку

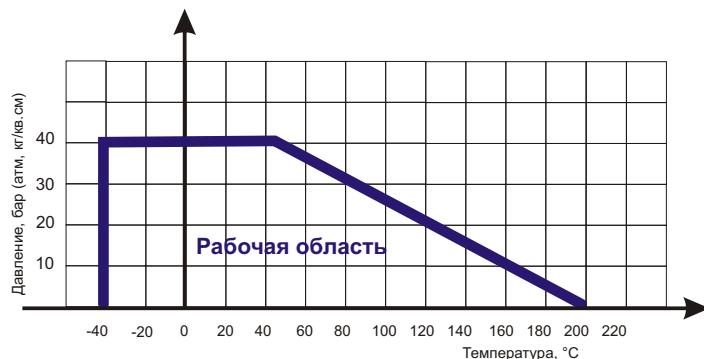


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана сварка/сварка ABRA-BV61A в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) сварка/сварка, длинные патрубки ABRA-BV61L Ду 15-100 (½"-4") Ру40 (WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар) полный проход

Применение длинных патрубков, в отличии от серии ABRA-BV61 со стандартными патрубками, позволяет не проводить разборку крана при приварке патрубков и избежать перегрева седла при наличии водяного теплоотвода в момент сварки. Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93).

Внешний вид полнопроходного шарового крана ABRA-BV61L сварка/сварка, длинные патрубки.



Рабочие среды и применения.

Основные технические характеристики:

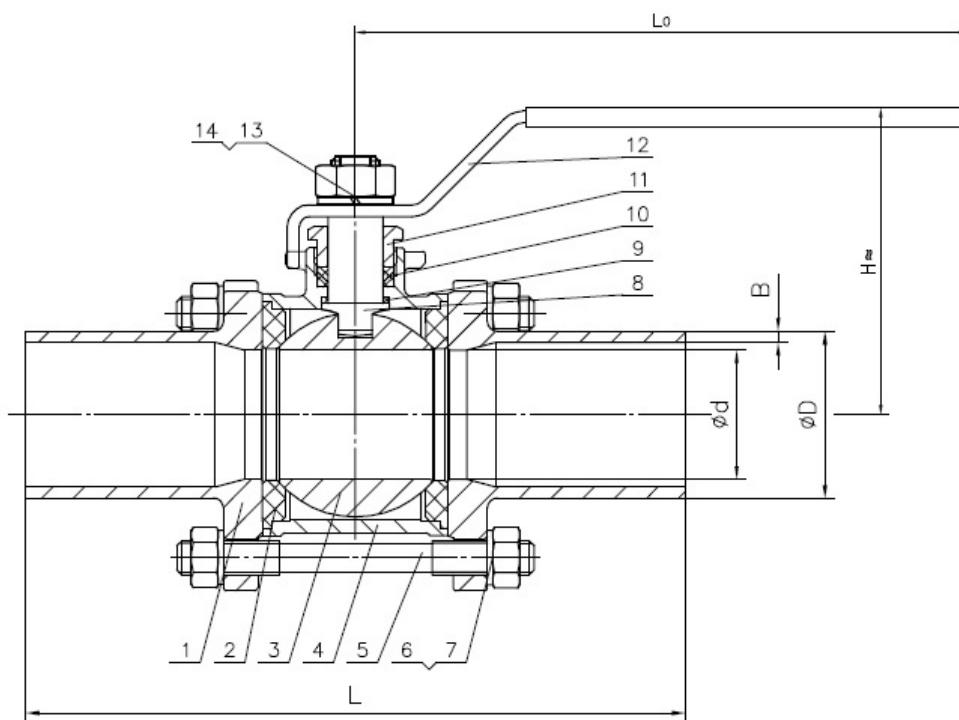
- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

Основные области применения:

- В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская, солевые растворы, пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, природный газ, спирты, антифризы, в т.ч. водно-гликоловые, слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты, прочие среды
- холодное водоснабжение (ХВС)
- горячее водоснабжение (ГВС)
- теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы)
- паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C
- конденсатные линии
- технологическое водоснабжение
- газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный газ
- водоподготовка и водозабор
- транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Ру/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.

Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV61L (размеры в таблице ниже):



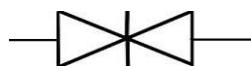
Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах:



Вариант 1.
Правильный, но редкий



Вариант 2.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 3.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновая или
шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.

**Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) кранов шаровых нержавеющих из стали AISI316 (CF8M)
Ду 15-100 Ру40 (WOG 1000) сварка/сварка длинные патрубки. Тип ABRA-BV61L. Размеры в мм.**

Ду / DN	15 ½"	20 ¾"	25 1"	32 1 ¼"	40 1 ½"	50 2"	65 2 ½"	80 3"	100 4"
Ру / PN	PN40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар								
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 200 °C Минимальная температура окружающей среды — 40 °C								
Код товара ABRA-BV61L-	15	20	25	32	40	50	65	80	100
ød, мм	15	20	25	32	38	50	63,5	78	100
øD, мм	21,7	27,2	34,0	42,7	48,6	60,5	76,3	89,1	114,3
B, мм	2,1	2,1	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0
L - строительная длина, мм	150,7	155,7	186,2	195,6	231,6	243,4	290,2	302,2	326,2
H - строительная высота от оси трубы, мм	54	65	71	81	95	105	119	128	159
L ₀ — длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	105	130	140	140	170	185	246	265	310
Kv, м ³ /час	8,4	21,0	29,4	38,6	67,2	92,3	263,0	302,3	688,7
Вес, кг/шт.	0,610	0,860	1,140	2,130	2,260	3,480	5,920	8,840	16,730

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV61L под приварку.

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Патрубки	2	Нержавеющая сталь Grade CF8M = W.-nr.1.4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
3	Шар	1	
4	Корпус	1	
7	Гайка	4	
8	Шток	1	
2	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
9	Упорная шайба	1	
10	Уплотнение штока	1	
5	Болт	4	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304 = JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = GB OCr18Ni9
6	Пружинная шайба	4	
11	Сальник (гайка)	1	
13	Пружинная шайба	1	
14	Гайка	1	
12	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь + Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV-61L под приварку

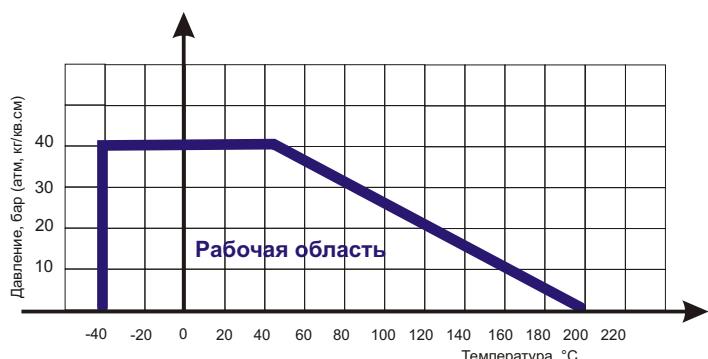


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана сварка/сварка ABRA-BV-61L в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) сварка/сварка стандартные патрубки ABRA-BV61 Ду 15-100 (1/2"-4") Ру40 (WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар) полный проход с ISO верхним фланцем

Наличие ISO фланца позволяет при необходимости в любой момент произвести прямой монтаж электро-пневмопривода.
Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Внешний вид полнопроходного шарового крана

ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем, сварка/сварка,
стандартные патрубки



Рабочие среды и применения.

Основные технические характеристики:

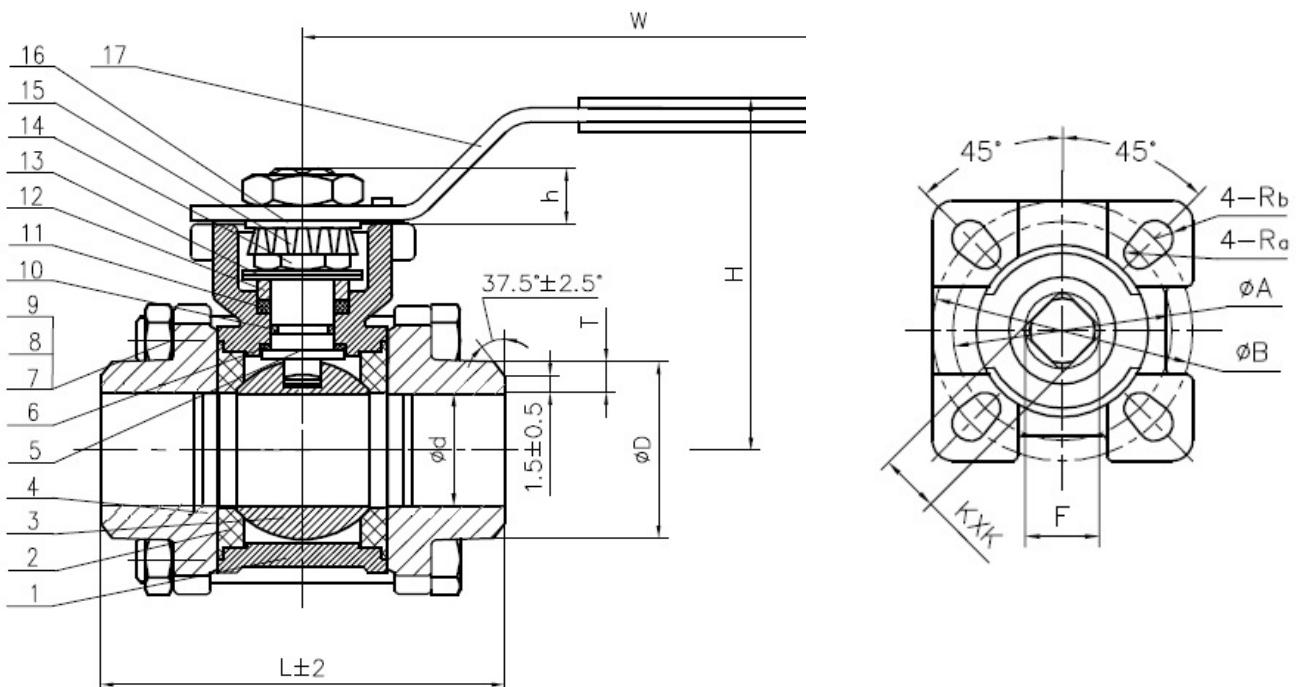
- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

Основные области применения:

- В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская, солевые растворы, пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, природный газ, спирты, антифризы, в т.ч. водно-гликоловые, слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты, прочие среды
- холодное водоснабжение (ХВС)
- горячее водоснабжение (ГВС)
- теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы)
- паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C
- конденсатные линии
- технологическое водоснабжение
- газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный газ
- водоподготовка и водозабор
- транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Ру/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.

Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем (размеры в таблице ниже):



Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах:



Вариант 1.
Правильный, но редкий



Вариант 2.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 3.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновая или
шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.

Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) кранов шаровых нержавеющих из стали AISI316 (CF8M) Ду 15-100 Ру40 сварка/сварка стандартные патрубки. Тип ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем. Размеры в мм.

Ду / DN	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"
Ру / PN	PN40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар								
	Максимально допустимая температура 200 °C Минимальная температура окружающей среды -40 °C								
Код товара ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем -	15	20	25	32	40	50	65	80	100
ød, мм	15	20	25	32	38	50	65	80	100
L - строительная длина , мм	65	78	88	102	112	130	180	200	254
H - строительная высота (от оси трубы) , мм	70	80	85	100	120	140	157	170	185
h, мм	6	8	10	12	14	14	18	18	18
W - длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	105	120	150	160	180	180	245	245	280
KxK, мм, квадрат	9x9	9x9	9x9	11x11	14x14	14x14	17x17	17x17	17x17
Kv, м³/час	18,9	47,1	66	87,6	150,8	207,4	584,4	678,6	1545
Вес, кг /шт.	0,548	0,755	1,005	1,872	2,015	3,1	5,3	7,9	14,8
F, мм	12	12	12	14	18	18	22	22	22
ISO5211/5210	F03/F04	F03/F04	F04/F05	F04/F05	F05/F07	F05/F07	F07/F10	F07/F10	F07/F10
ISO PCD min A / присоединение Ra / ксо	36/M5x4	36/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4	70/M8x4	70/M8x4
ISO PCD max B / присоединение Rb / ксо	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4	70/M8x4	102/M10x4	102/M10x4	102/M10x4
Крутящий момент, Н*м, при полном перепаде*	7	7	11	17,6	38,5	55	66	71,5	176

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV61c ISO верхним фланцем сварка/сварка

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нержавеющая сталь. Grade CF8M = W.-nr.1.4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 = EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
3	Шар	1	
4	Патрубки	2	
5	Шток	1	
2	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
6	Уплотнение штока	1	
11	Набивка	1	
7	Пружинная шайба	4	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304 = JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = GB OCr18Ni9
8	Гайка	4	
9	Болт	4	
12	Сальник	1	
13	Дисковая пружина	2	
14	Гайка	2	
15	Шайба со стопорными зубцами	1	
16	Шайба	1	
10	О-кольцо	1	FPM фторкаучук
17	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь + Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем под приварку

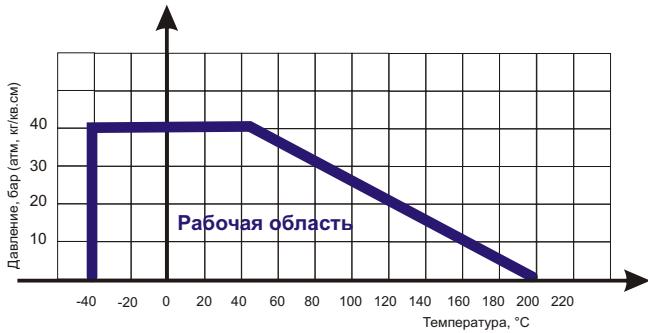


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана сварка/сварка ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) внутренняя резьба/внутренняя резьба ABRA-BV11 Ду 15-100 (1/2"-4") Ру40 (WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар) полный проход с ISO верхним фланцем

Наличие ISO фланца позволяет при необходимости в любой момент произвести прямой монтаж электро-пневмопривода.
Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Внешний вид полнопроходного шарового крана
ABRA-BV11 с ISO верхним фланцем, резьба/резьба



Рабочие среды и применения.

Основные технические характеристики:

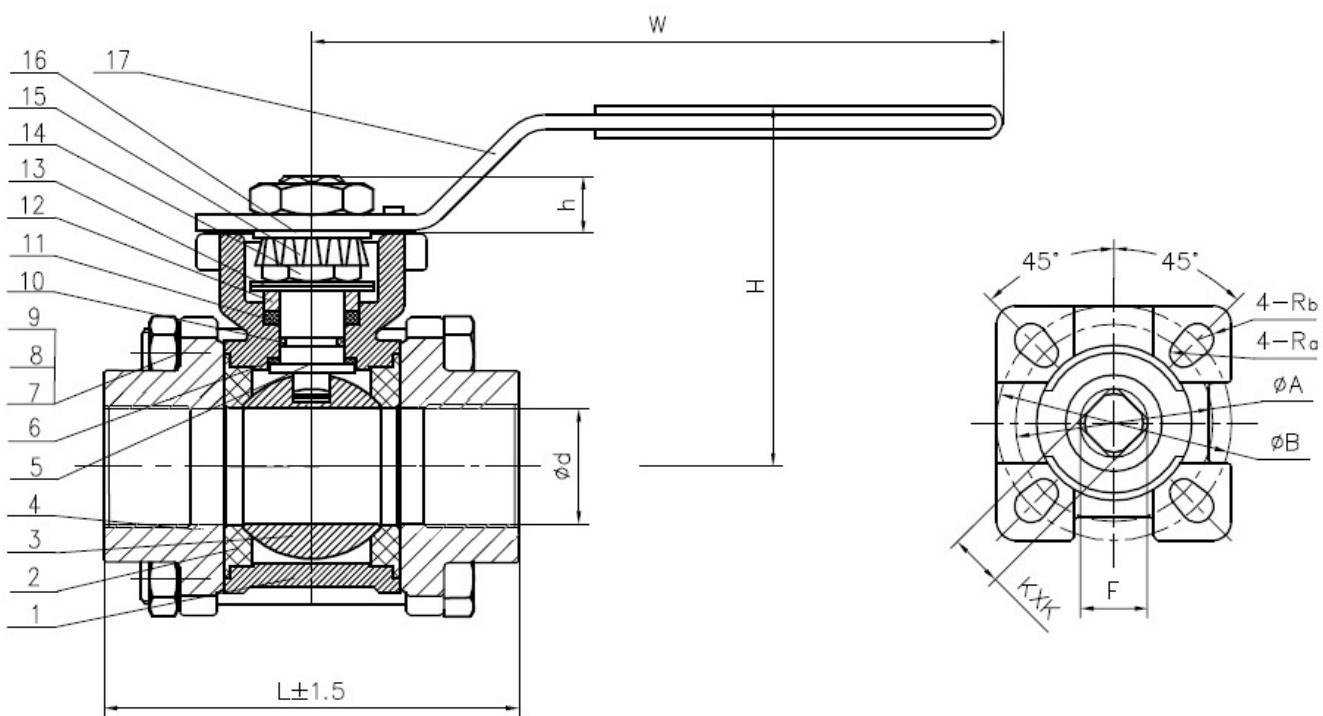
- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

Основные области применения - применяется в качестве запорной трубопроводной арматуры в нижеследующих системах: В любых системах на следующих средах:

- вода, в т.ч. морская; солевые растворы; пар (до 8 бар); сжатый воздух; нейтральные газы; природный газ; спирты; антифризы, в т.ч. водно-гликолевые; слабоагрессивные среды; светлые и темные нефтепродукты; прочие среды; холодное водоснабжение (ХВС); горячее водоснабжение (ГВС); теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы); паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C; конденсатные линии; технологическое водоснабжение; газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ; водоподготовка и водозабор; транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Ру/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.

Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV11 с ISO верхним фланцем (размеры в таблице ниже):



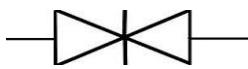
Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах:



Вариант 1.
Правильный, но редкий



Вариант 2.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 3.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновая или
шиберная"
Шаровой кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.

Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) кранов шаровых нержавеющих из стали AISI316 (CF8M) Du 15-100 Ру40 резьба/резьба стандартные патрубки. Тип ABRA-BV11 с ISO верхним фланцем. Размеры в мм.

Dу / DN	15 1 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"
Pу / PN	PN40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар								
	Максимально допустимая температура 200 °C Минимальная температура окружающей среды -40 °C								
Код товара ABRA-BV11-	015	020	025	032	040	050	065	080	100
ød, мм	15	20	25	32	38	50	65	80	100
L - строительная длина , мм	64	77	88	102	115	130	168	192	252
H - строительная высота (от оси трубы) , мм	70	80	85	100	120	140	157	170	185
h, mm	6	8	10	12	14	14	18	18	18
W - длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	105	120	150	160	180	180	250	250	285
KxK, мм, квадрат	9x9	9x9	9x9	11x11	14x14	14x14	17x17	17x17	17x17
Kv, м3/час	18,9	47,1	66	86,7	150,8	207,4	584,4	678,6	1545
Вес, кг /шт.	0,548	0,755	1,005	1,872	2,015	3,1	5,3	7,9	14,8
F, мм	12	12	12	14	18	18	22	22	22
ISO5211/5210	F03/F04	F03/F04	F04/F05	F04/F05	F05/F07	F05/F07	F07/F10	F07/F10	F07/F10
ISO PCD min A / присоединение Ra / кс0	36/M5x4	36/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4	70/M8x4	70/M8x4
ISO PCD max B / присоединение Rb / кс0	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4	70/M8x4	102/M10x4	102/M10x4	102/M10x4
Крутящий момент, Н*м, при полном перепаде*	7	7	11	17,6	38,5	55	66	71,5	176

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV11 с ISO верхним фланцем резьба/резьба

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нержавеющая сталь. Grade CF8M = W.-nr.1.4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 = EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
3	Шар	1	
4	Патрубки	2	
5	Шток	1	
2	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
6	Уплотнение штока	1	
11	Набивка	1	
7	Пружинная шайба	4	
8	Гайка	4	
9	Болт	4	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304 = JIS SUS304 = W.-nr.1.4350 = DIN X5CrNi189 = BS 304S11 = EN 58E = AFNOR Z6CN18.09 = UNI X5CrNi1810 = UNE F.3551 = UNE F.3541 = UNE F.3504 = SS 2332 = GB OCr18Ni9
12	Сальник	1	
13	Дисковая пружина	2	
14	Гайка	2	
15	Шайба со стопорными зубцами	1	
16	Шайба	1	
10	О-кольцо	1	FPM фторкаучук
17	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь + Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV11 с ISO верхним фланцем резьба/резьба



Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана резьба/резьба ABRA-BV11 с ISO верхним фланцем в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Описание присоединительной резьбы- смотри на стр.84

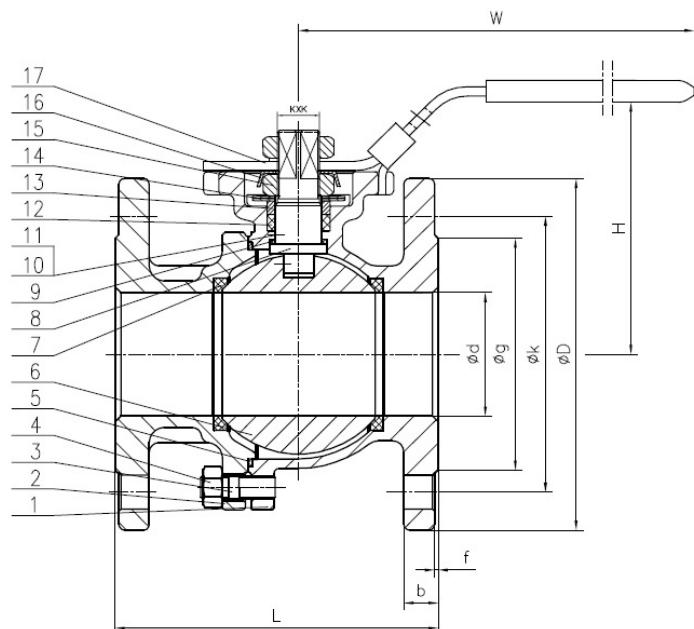
Шаровые краны из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) фланец/фланец ABRA-BV41 Ду15-300 (½"-12") до Ду50 Ру40, в Ду65-300 Ру16 полный проход с ISO верхним фланцем

Наличие ISO фланца позволяет при необходимости в любой момент произвести прямой монтаж электро-пневмопривода. Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

Внешний вид полнопроходного шарового крана ABRA-BV41 с рукояткой, фланец/фланец



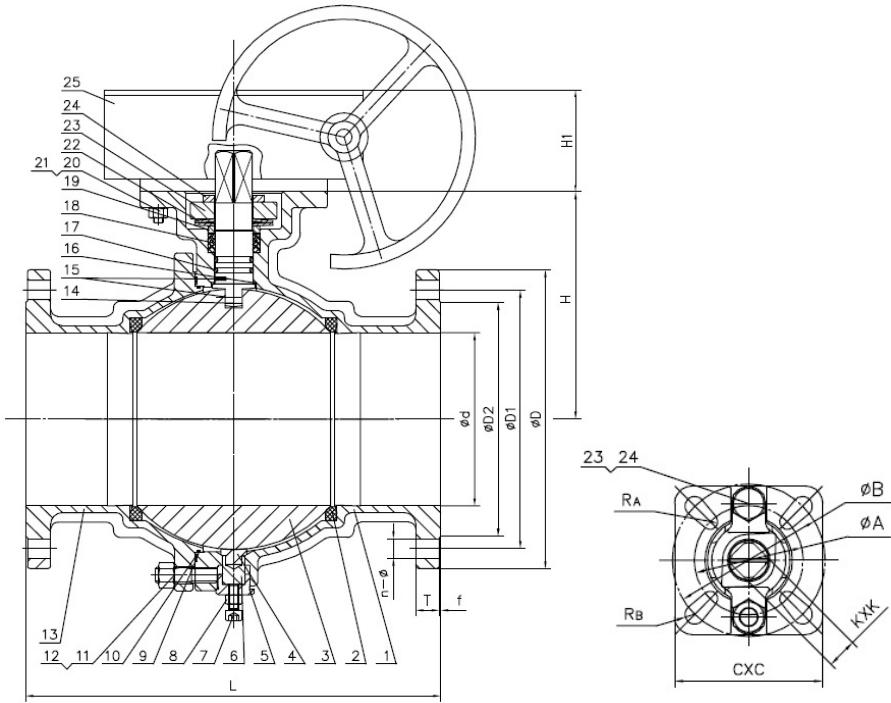
Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV41 с рукояткой (размеры в таблице ниже):



Внешний вид полнопроходного шарового крана ABRA-BV41 с редуктором, фланец/фланец



Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV41 с редуктором (размеры в таблице ниже):



Рабочие среды и применения.

Основные технические характеристики:

- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 24/64 бар

Основные области применения - применяется в качестве запорной трубопроводной арматуры в нижеследующих системах: В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская; солевые растворы; пар (до 8 бар); сжатый воздух; нейтральные газы; природный газ; спирты; антифризы, в т.ч. водно-гликоловые; слабоагрессивные среды; светлые и темные нефтепродукты; холодное водоснабжение (ХВС); горячее водоснабжение (ГВС); теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы); паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C; конденсатные линии; технологическое водоснабжение; газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ; водоподготовка и водозабор; транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV41 фланцевого с редуктором Ду200-300

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	
3	Шар	1	
5	Гайка опорного штока	1	
6	Опорный шток	1	
7	Болт	1	
13	Крышка корпуса	1	
14	Шток	1	
23	Фланец крышки сальника	1	
4	Опорная втулка	1	
8; 12; 21	Гайка по ASTM A194	1; 1; 1	
11; 20	Болт по ASTM A193	1; 1	
15	Антистатическое устройство	1	
19	Шайба	1	
22	Тарельчатая пружина	1	
24	Стопорное кольцо	1	
2	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
10	Прокладка корпуса	1	
18	Уплотнение штока	1	
16	Втулка штока	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)+25%стекловолокна
9; 17	Кольцо из эластомера (О-ринг)	1; 1	FPM
25	Червячный редуктор со штурвалом	1	

Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV41 фланцевого

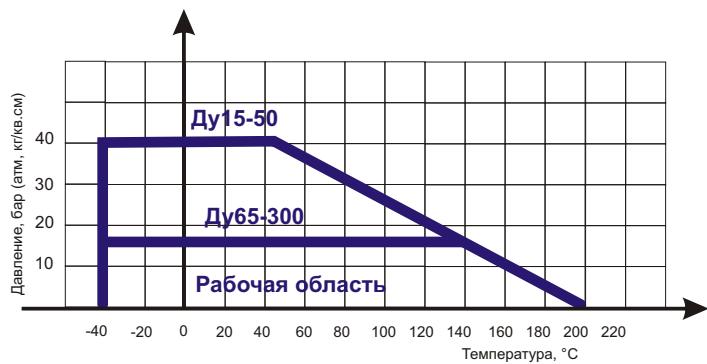


Диаграмма определяет рабочую область
для шарового крана фланцевого
ABRA-BV41 координатах
Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

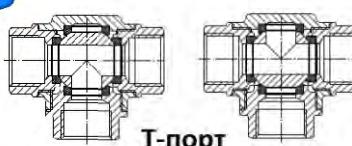


Шаровые краны трехходовые нержавеющие из стали AISI316 (CF8M) резьба/резьба Ду 8-50 Ру40 ABRA-BV15 с рукояткой, Т-порт и L-порт с ISO верхним фланцем (WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар)

Наличие ISO фланца позволяет при необходимости в любой момент произвести прямой монтаж электро-пневмопривода. Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).

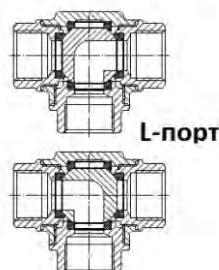
Внешний вид трехходовых шаровых кранов ABRA-BV15 с ISO верхним фланцем резьба/резьба

Т-порт



Т-порт

L-порт



L-порт

Рабочие среды и применения.

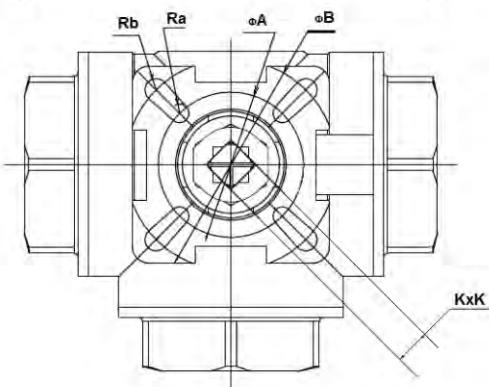
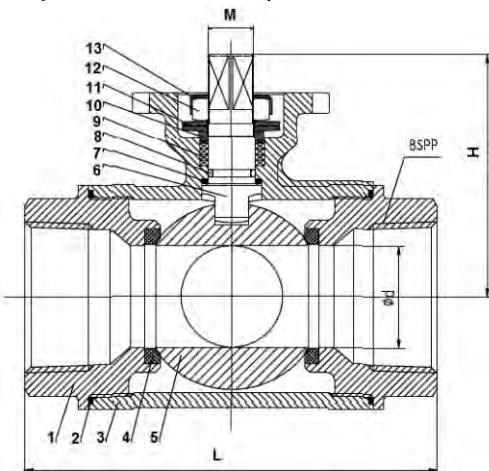
Основные технические характеристики:

- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °C
- Максимально допустимая температура 200 °C
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

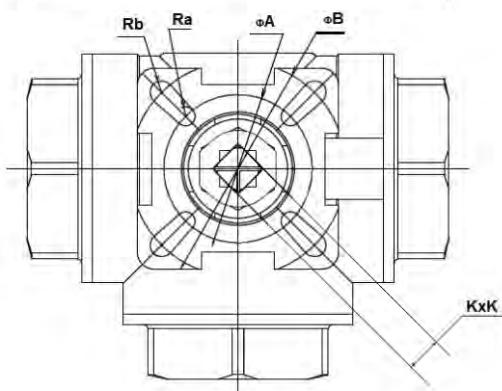
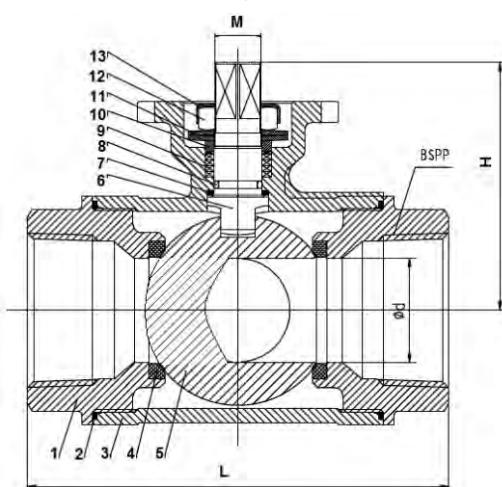
Основные области применения - применяется в качестве запорной трубопроводной арматуры в нижеследующих системах: В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская; солевые растворы; пар (до 8 бар); сжатый воздух; нейтральные газы; природный газ; спирты; антифризы, в т.ч. водно-гликоловые; слабоагрессивные среды; светлые и темные нефтепродукты; прочие среды; холодное водоснабжение (ХВС); горячее водоснабжение (ГВС); теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы); паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C; конденсатные линии; технологическое водоснабжение; газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ; водоподготовка и водозабор; транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Ру/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.

Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV15 Т-порт
(размеры в таблице ниже):



Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV15 L-порт
(размеры в таблице ниже):



**Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) кранов шаровых нержавеющих из стали AISI316 (CF8M)
Ду 8-50 Ру40 резьба/резьба. Тип ABRA-BV15 Т-порт и L-порт с ISO верхним фланцем. Размеры в мм.**

Ду / DN	8 1/4"	10 3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	65 2 1/2"
Ру / PN	PN40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар								
	Максимально допустимая температура 200 °C. Минимальная температура окружающей среды -40 °C								
Код товара ABRA-BV15 тип L или T	8	10	15	20	25	32	40	50	65
ød, мм	8	10	15	20	25	32	38	50	65
L - строительная длина , мм	72	72	72	84	91	116	135	146	199
H - строительная высота (от оси трубы), мм	42.5	42.5	42.5	53.5	63	71.5	82.5	95	117
W - длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	125	125	125	125	135	180	180	260	260
KxK, мм, квадрат	9x9	9x9	9x9	9x9	9x9	11x11	14x14	14x14	17x17
Вес, кг /шт.	0,61 / 0,63	0,59 / 0,59	0,55 / 0,59	0,74 / 0,75	1,04 / 1,07	2,14 / 2,17	3,33 / 3,44	4,46 / 4,63	7,00 / 7,20
M, мм	M12	M12	M12	M12	M12	M14	M18	M18	M22
ISO5211/5210	F03/F04	F03/F04	F03/F04	F03/F04	F04/F05	F04/F05	F05/F07	F05/F07	F07/F10
ISO PCD min A / присоединение Ra / кс0	36/M5x4	36/M5x4	36/M5x4	36/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4
ISO PCD max B / присоединение Rb / кс0	42/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4	70/M8x4	102/M10x4
Крутящий момент, Н м, при полном перепаде	7	7	7	7	11	17,6	38,5	55	66

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV15 резьба/резьба с ISO верхним фланцем

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1,3	Корпус	3+1	
5	Шар	1	
6	Шток	2	
2	Прокладка	2	
4	Седло	2	
7	Уплотнение штока	1	
9	Набивка	1	
8	О-кольцо	1	NBR бутадиен-нитрильный каучук
10	Сальник	1	
11	Дисковая пружина	2	
12	Гайка	2	
13	Шайба со стопорными зубцами	1	

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана трехходового ABRA-BV15 с ISO верхним фланцем резьба/резьба

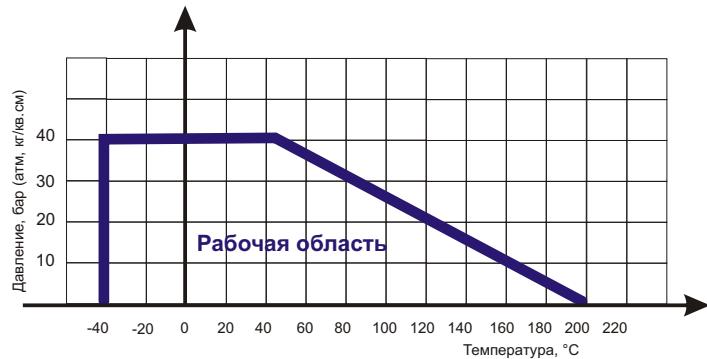


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана трехходового ABRA-BV15 с ISO верхним фланцем в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

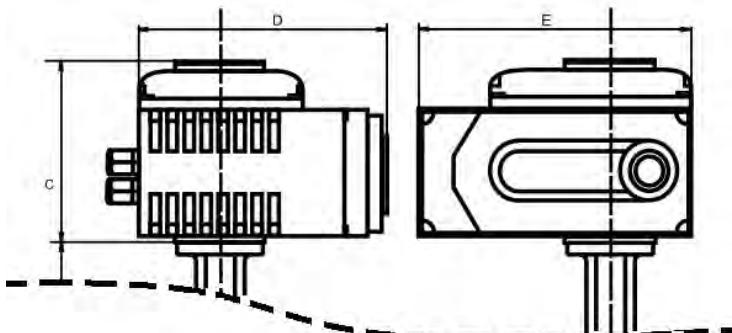
Шаровые краны ABRA-BV-(.)EASTRN из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) с электроприводом 1x220В ПК Сатурн полный проход

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV11/BV41/BV61 самую высокую степень герметичности – класс «A» (по ГОСТ 9544-93).



- питание электродвигателя: 1x220В
- степень защиты: Ip67
- концевые выключатели
- индикатор положения затвора
- ручной дублер
- силовой редуктор заполнен смазкой, рассчитанной на весь срок эксплуатации привода

Чертеж габаритный полнопроходного шарового крана ABRA-BV с электроприводом Сатурн, Ду15-Ду150



См. чертеж соответствующего типа крана

Габаритные размеры, вес полнопроходного шарового крана ABRA-BV с электроприводом Сатурн Ду15-Ду150

Наименование в комплекте с приводом	DN	C	D	E	Вес, кг э/п+кран=итого исп. ф/ф	Вес, кг э/п+кран=итого исп. р/р, св/св
BV-015EASTRN1x220 Ду15 Ру40 AISI316 с э/п ЭП-Ч-003 (20сек, 8Вт, 0,15А)	15	113	100	123	2,1+2,4=4,5	2,1+0,6=2,7
BV-020EASTRN1x220 Ду20 Ру40 AISI316 с э/п ЭП-Ч-003 (20сек, 8Вт, 0,15А)	20	113	100	123	2,1+2,8=4,9	2,1+0,8=2,9
BV-025EASTRN1x220 Ду25 Ру40 AISI316 с э/п ЭП-Ч-003 (20сек, 8Вт, 0,15А)	25	113	100	12	2,1+3,9=6,0	2,1+1,1=3,2
BV-032EASTRN1x220 Ду32 Ру40 AISI316 с э/п ЭП-Ч-005 (30сек/10Вт/ 0,25А)	32	121	121	160	3,6+5,6=9,2	3,6+1,9=4,5
BV-040EASTRN1x220 Ду40 Ру40 AISI316 с э/п ЭП-Ч-008 (30сек/10Вт/ 0,25А)	40	121	121	160	3,6+7,1=10,7	3,6+2,1=5,7
BV-050EASTRN1x220 Ду50 Ру40 AISI316 с э/п ЭП-Ч-008 (30сек/10Вт/ 0,25А)	50	121	121	160	3,6+8,9=12,5	3,6+3,1=6,7
BV-065EASTRN1x220 Ду65 Ру40 (Ру16 для исполнения ф/ф) AISI316 с э/п ЭП-Ч-010 (30сек/15Вт/ 0,35А)	65	129	145	189	4,6+12,1=16,7	4,6+5,3=9,9
BV-080EASTRN1x220 Ду80 Ру40 (Ру16 для исполнения ф/ф) AISI316 с э/п ЭП-Ч-015 (30сек/15Вт/ 0,37А)	80	129	145	189	4,6+15,6=20,2	4,6+7,9=12,5
BV-100EASTRN1x220 Ду100 Ру40 (Ру16 для исполнения ф/ф) AISI316 с э/п ЭП-Ч-030 (30сек/45Вт/ 0,31А)	100	164	225	268	13,4+20,3=33,7	13,4+14,8=28,2
BV-125EASTRN1x220 Ду125 Ру16 для исполнения ф/ф AISI316 с э/п ЭП-Ч-040 (30сек/60Вт/ 0,33А)	125	164	225	268	13,8+34,2=48	-
BV-150EASTRN1x220 Ду150 Ру16 для исполнения ф/ф AISI316 с э/п ЭП-Ч-040 (30сек/60Вт/ 0,33А)	150	164	225	268	14,0+46,8=60,8	-

* Ду 200-300- по запросу

Диаграмма Давление / Температура для шаровых кранов ABRA-BV-



Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана резьбового ABRA-BV- в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

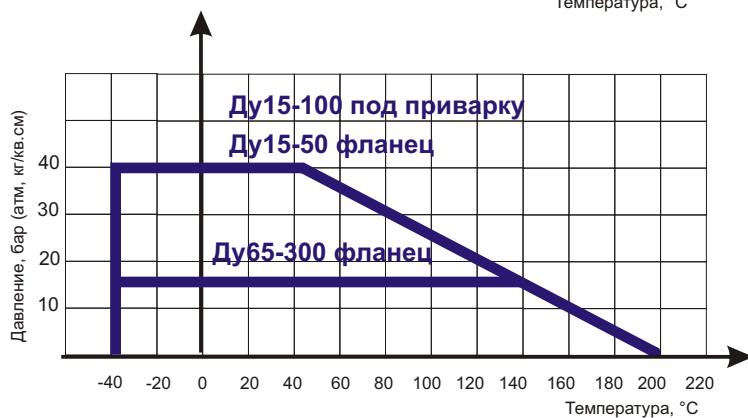


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана фланцевого ABRA-BV-; для шарового крана под приварку ABRA-BV- в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

Инструкция по монтажу и эксплуатации шарового крана ABRA-BV

Монтаж и эксплуатация.

- К монтажу и эксплуатации шарового крана ABRA-BV допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана ABRA-BV. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод шарового крана ABRA-BV в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа.

- Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
- При установке шарового крана ABRA-BV с присоединением резьба/резьба в качестве приварного (что не рекомендуемо, но возможно), а так же при приварке кранов со стандартными патрубками необходимо перед сваркой предварительно разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести его обратную сборку. Сварные краны с длинными патрубками, при наличии принудительного водяного теплоотвода, допустимо не разбирать.

Усилия обратной затяжки болтов для Зрс. шаровых кранов: (тип BV11; BV61; BV61A; BV61L)

Ду/DN		8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Момент затяжки	Нм	20	20	30	30	30	45	45	55	55	70	70

- Шаровой кран нержавеющий на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении

Условия эксплуатации:

- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, шаровой кран нержавеющий должен подвергаться осмотру, как правило, не реже одного раза в год.
- Во избежание "прикипания" внутренних элементов конструкции крана следует не реже одного раза в 6 месяцев провести цикл "полное открытие / полное закрытие" крана.
- Специального обслуживания шарового крана в процессе эксплуатации не требуется.

Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шарового крана ABRA-BV.
- Изделие (кран нержавеющий) должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус шарового крана ABRA-BV должен быть защищен от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с шарового крана ABRA-BV ярлык с маркировкой.

Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Спецификация деталей и материалов обратного клапана обратного двусторчатого межфланцевого ABRA-D-122

Номер на чертеже	Наименование	Количество	Материал	Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Чугун DIN GG25	6	Фиксатор	4	Углеродистая сталь S25C
2	Пластины (Лепестки)	2	Нержавеющая сталь JIS SUS304 = AISI/SAE 304	7	Втулка	2x2	PTFE= Фторопласт 4= Ф-4
3	Пружина	Ду 40-125 150-500 600-900 1000	1 2 4 6	Нержавеющая сталь JIS SUS316 = AISI316	8	Втулка	2 PTFE= Фторопласт 4= Ф-4
4	Шток	1	Нержавеющая сталь JIS SUS304 = AISI/SAE 304	9	Седло	1	EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина)
5	Стопорный штифт	1	Нержавеющая сталь JIS SUS304 = AISI/SAE 304	10	Рым-болт (болт с проушиной)	1	Кованная углеродистая сталь A105

Описание присоединительных размеров и подходящих стандартов присоединения клапана обратного двусторчатого межфланцевого ABRA-D-122. Все размеры в мм

Тип присоединения:	ответные фланцы согласно таблице ниже													
Требования к ответному крепежу	Ду40	Ду50	Ду65	Ду80	Ду100	Ду125	Ду150	Ду200	Ду250	Ду300	Ду350	Ду400	Ду500	Ду600
Е-строительная длина клапана (справ.)	43	43	46	64	64	70	76	89	114	114	127	140	152	178
Размер болта. ГОСТ 7798-70 и ГОСТ10602-94	M16 × 130	M16 × 110	M16 × 110	M16 × 120	M16 × 130	M16 × 140	M16 × 140	M20 × 160	M20 × 160	M20 × 170	M24 × 220	M24 × 220	M30 × 300	M36 × 320
Рекомендуемая длина шпильки (для тех, кто не любит болты)	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M30	M36
Стандартный размер прокладки (диаметр внешний/внутренний)	91 × 45 x2	106 × 57 x2	126 × 75x2	141x87x2	161x106x2	191x132x2	216x161x2	271x216x2	327x264x2	382x318x2	442x372x2	495x421x2	615x528x2	728x620x2
Толщина и обозначение прокладки ответного фланца (ГОСТ 15180-86)	A-40-16	A-50-16	A-65-16	A-80-16	A-100-16	A-125-16	A-150-16	A-200-16	A-250-16	A-300-16	A-350-16	A-400-16	A-500-16	A-600-16
Минимальный внутренний диаметр прокладки ответного фланца ,мм	45	57	75	87	106	132	161	216	264	318	356	407	518	615
Максимальный внутренний диаметр прокладки ответного фланца, мм	92	107	127	142	162	192	218	273	328	384	444	495	615	728

Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84



Инструкция по монтажу и эксплуатации клапана обратного двусторчатого межфланцевого ABRA-D-122

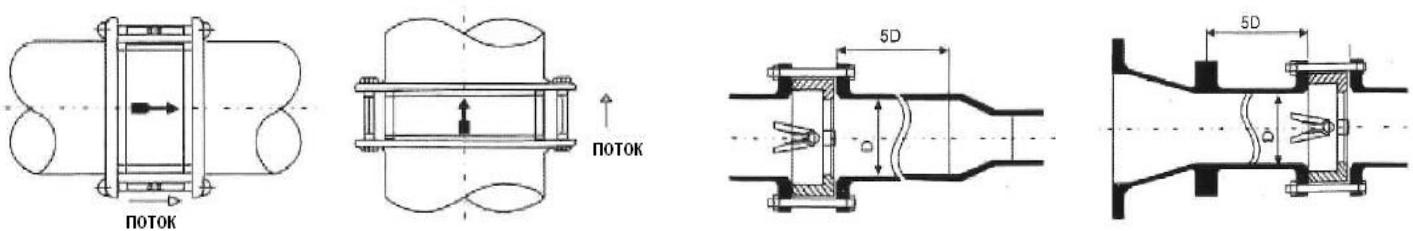
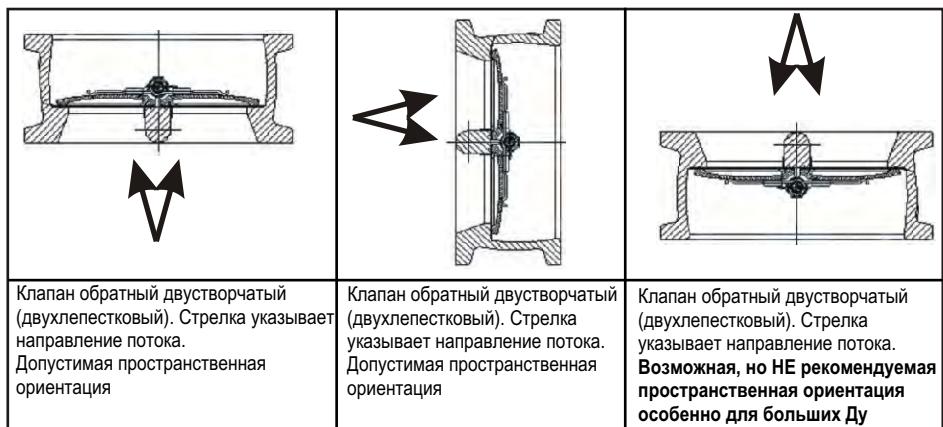
1. Монтаж и эксплуатация изделия.

- К монтажу и эксплуатации изделия допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия.
- При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

2. Условия монтажа.

- Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности - В по ГОСТ 54808-2011
- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.
- Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3–5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.
- Клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, согласно указаниям о разрешенных и запрещенных положениях в установке:

- Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров до или после сужения / поворота трубы.



- Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх.

- На горизонтальном участке желательно устанавливать клапан таким образом, чтобы ось (шток) клапана была установлена под углом 45 градусов к вертикали (горизонтали).
- На изгибе трубопровода клапан устанавливать нежелательно, но если пришлось, то следует установить его после изгиба по потоку и сориентировать ось клапана по радиусу изгиба:
- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию



- Поток среды должен быть направлен по стрелке на корпусе клапана.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы

3. Условия эксплуатации.

- Клапаны обратные ABRA-D-122-EN не требуют постоянного ухода
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с изделия ярлык с маркировкой и серийным номером.
- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения

4. Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

5. Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Несмотря на качество зарекомендованное годами эксплуатации, стремясь поддерживать клиентов в самых "тяжелых" ситуациях, наша компания, также, поставляет со склада запасные части для обратных клапанов (пружины, штоки, фиксаторы, втулки).

Клапан обратный шаровой для канализации фланцевый Ду 40-600 (1 1/2"-24"), Ру 10/16 ABRA-D-022-NBR. DIN 3202-F6



Обратный клапан для канализации и пр. шаровой Ду 40-600, Ру 10/16.
Код серии **ABRA-D-022-NBR**.
Корпус - чугун. Шар - алюминиевый сплав с покрытием **NBR**.

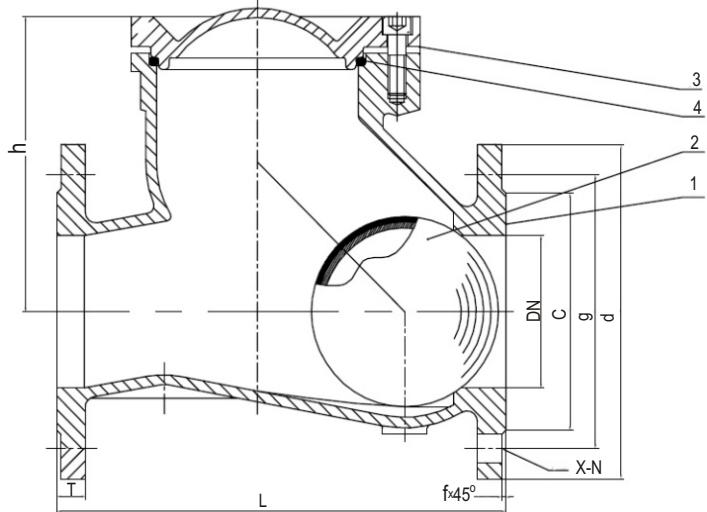
Рабочие среды и применения:

Обратный клапан шаровой ABRA-D-022-NBR используется для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды.

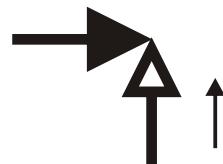
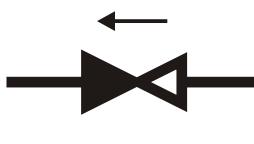
Предназначается для канализационных, в том числе ливневых систем, трубопроводов, транспортирующих сточные воды, техническую горячую, холодную воду, другие жидкости. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

Класс герметичности - АА по ГОСТ 54808-2011

Чертеж габаритный клапана обратного шарового **ABRA-D-022-NBR**
(размеры в таблице ниже):



Условное графическое изображение обратного клапана на чертежах и схемах



Условное графическое обозначение клапана обратного **проходного** на чертежах и схемах, стрелка указывает направление потока.

Справочно: Условное графическое обозначение клапана обратного **углового** на чертежах и схемах, стрелка указывает направление потока.

* Малое гидравлическое сопротивление клапанов обратных обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.

Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации

Ду / DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Ру / PN	10/16 бар (1,0/1,6 Мпа)														
Диапазон рабочих температур, °C	-10/+80 °C (указана максимальная температура, рабочая - до 70°C)														
Код товара ABRA-D-022 -	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L - строительная длина DIN3202 -F6	180	200	240	260	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1300
~ h - строительная длина от оси трубы, мм	98	110	125	155	200	220	260	320	360	430	610	705	--	--	1050
H - габаритная высота	173	193	218	255	310	345	403	490	563	660	870	995	1100	1210	1470
a- диаметр прохода	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
C- внешний диаметр присоединительного выступа	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370	429	480	532	610	720
g - межосевое расстояние присоединительных отверстий	Ру 10 Ру 16	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	--	--
X-N- присоединительные отверстия фланцев (количество и диаметр на каждом фланце)		4/Ø19				8/Ø19				8/Ø23 12/Ø27	12/Ø23 12/Ø27		16/Ø23 16/Ø27	16/Ø28 16/Ø30	--
d-внешний диаметр присоединительного фланца	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	840
T-толщина фланца	19							20	22	24,5	26,5	28	30	32	36
Масса (вес) кг/шт.	6	9	12	15,5	23,5	29,5	45,5	72,5	120	195	302	405	530	730	890
Герметичное закрытие при перепаде давления	0,5-0,8 бар (5-8 м.в.ст.)														
Открытие при перепаде давления	Макс. 0,5 бар (5 м.в. ст.)														

Спецификация деталей и материалов обратного клапана шарового **ABRA-D-022-NBR**:

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Чугун DIN GGG50
2	Шар	1	Алюминиевый сплав +NBR
3	Крышка корпуса	1	Чугун DIN GGG50
4	Прокладка крышки корпуса	1	NBR

Диаграмма Давление / Температура для клапана обратного ABRA-D-022-NBR (фланцевого) и ABRA-D-022S-NBR (резьбового)



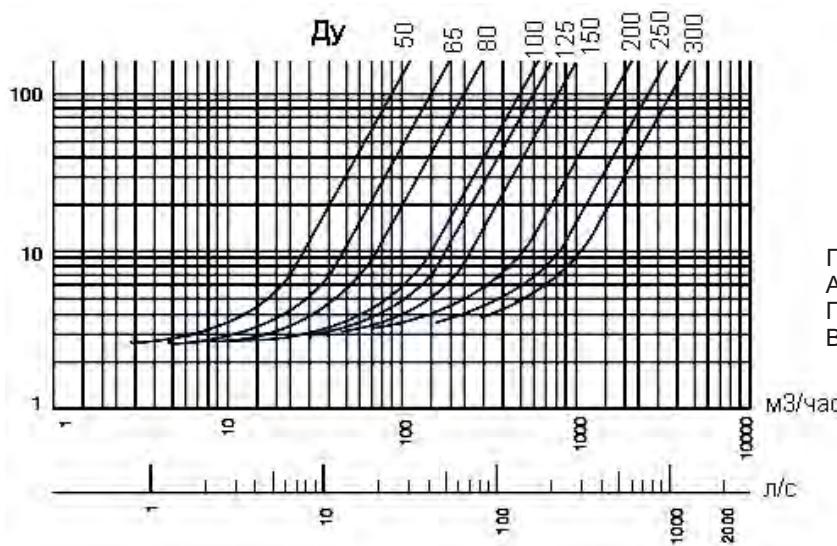
Диаграмма определяет рабочую область для клапанов обратных в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

Таблица описания присоединительных размеров + подходящих стандартов присоединения обратного клапана шарового фланцевого ABRA-D-022-NBR. Все размеры в мм.

Тип присоединения:		ответные фланцы согласно таблице ниже												
Строительная длина (расстояние между ответными фланцами)		Размер L на габаритном чертеже и в таблице												
Количество сквозных отверстий на каждом фланце (KCO)		Размер X-N на габаритном чертеже и в таблице												
Требования к ответному крепежу:		Ду 40	Ду 50	Ду 65	Ду 80	Ду 100	Ду 125	Ду 150	Ду 200	Ду 250	Ду 300	Ду 350	Ду 400	Ду 500
Размер болта. ГОСТ 7798-70 и ГОСТ 10602-94	Py10	M16 x 60	M16 x 65	M16 x 65	M16 x 65	M16 x 70	M16 x 70	M20 x 80	M20 x 75	M20x75	M20x80	M20x80	M24x90	M24x90
	Py16								M20x80	M24x90	M24x90	M24x100	M27x120	M30x130
Рекомендуемая длина шпильки (для тех, кто не любит болты)	Py10	M16 x 80	M16 x 80	M16 x 80	M16 x 90	M16 x 90	M16 x 90	M20 x 100	M20 x 100	M20 x 100	M20 x 100	M20 x 100	M24x90	M24x120
	Py16							M20 x 110	M24x120	M24x120	M24x120	M27x130	M30x160	
Размер гайки(для каждой шпильки - двух гаек)	Py10	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M24	M24	
	Py16							M20	M24	M24	M24	M27	M30	
Стандартный размер прокладки (диаметр внешний/внутренний/толщина) и обозначение прокладки ответного фланца (ГОСТ 15180-86)	Py10	91x45x2 A-40-10 A-40-16	106x57x2 A-50-10 A-50-16	126x75x2 A-65-10 A-65-16	141x87x2 A-80-10 A-80-16	161x106x2 A-100-10 A-100-16	191x132x2 A-125-10 A-125-16	216x161x2 A-150-10 A-150-16	271x216x2 A-200-10 A-200-16	327x264x2 A-250-10 A-250-16	376x318x2 A-300-10	436x372x2 A-350-10	487x421x2 A-400-16	592x528x2 A-500-10
	Py16										382x318x2 A-300-16	442x372x2 A-350-16	495x421x2 A-400-16	615x528x2 A-500-16
Минимальный внутренний диаметр прокладки ответного фланца ,мм	Py10	45	57	75	87	106	132	161	216	264	318	356	407	528
	Py16													
Максимальный наружный диаметр прокладки ответного фланца ,мм	Py10	92	107	127	142	162	192	218	273	328	378	438	488	594
	Py16										384	444	495	617

Подходящие стандарты ответных фланцев - смотри на странице 84

Перепад давления на малых расходах для обратных шаровых клапанов ABRA.



Перепад давления на обратном шаровом клапане ABRA D-022.
Горизонтальная установка. Чистая вода.
Все значения носят ориентировочный характер.

Клапан обратный шаровой для канализации резьбовой (муфтовый) ABRA-D-022S-NBR Ду 25-80 Ру 16



Рабочие среды и применения:

Обратные клапаны шаровые ABRA-D-022S-NBR используются для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды. Предназначаются для канализационных, в том числе ливневых систем, трубопроводов, транспортирующих сточные воды, техническую горячую, холодную воду, другие жидкости.

Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности - АА по ГОСТ 54808-2011

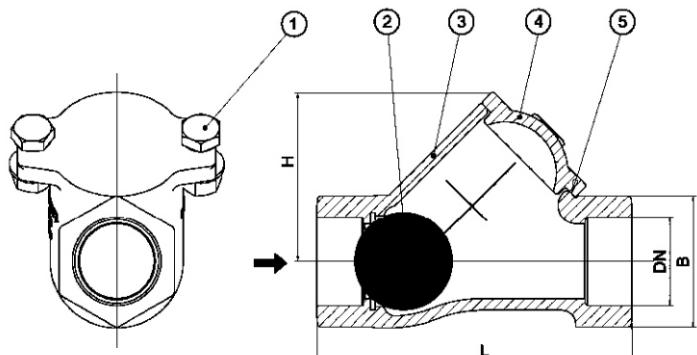
Условное графическое изображение обратного клапана на чертежах и схемах



Условное графическое обозначение клапана обратного **проходного** на чертежах и схемах, стрелка указывает направление потока.

Справочно: Условное графическое обозначение клапана обратного **углового** на чертежах и схемах, стрелка указывает направление потока.

Чертеж габаритный обратного клапана для канализации и прочего шарового резьбового (муфтового) ABRA-D-022S-NBR (размеры в таблице ниже):



* Малое гидравлическое сопротивление клапанов обратных обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.

Габаритные размеры, рабочие давления и температуры, вес и Kv (таблица) обратного клапана для канализации и прочего шарового фланцевого ABRA-D-022S-NBR. Размеры в мм.

Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации

Ду / DN	25	32	40	50	65	80
Pу / PN	10/16 бар (1,0/1,6 Мпа)					
Диапазон рабочих температур, °C	-10/+80 °C (указана максимальная температура, рабочая - до 70°C)					
Код товара ABRA-D-022S-	25	32	40	50	65	80
L - строительная длина DIN3202 -F6	120	135	145	175	200	248
H - строительная высота (от оси трубы)	64	72	85	100	125	150
Масса (вес) кг/шт.	1,8	2,3	3,1	4,6	8,0	10,0
Герметичное закрытие при перепаде давления	0,5-0,8 бар (5-8 м.в.ст.)					
Открытие при перепаде давления	Макс. 0,5 бар (5 м.в. Ст.)					

Спецификация деталей и материалов обратного клапана шарового ABRA-D-022S-NBR:

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Болт крепежный	2	Нержавеющая сталь
2	Корпус	1	Чугун DIN GGG50
3	Шар	1	Сталь +NBR
4	Крышка корпуса	1	Чугун DIN GGG50
5	Прокладка крышки корпуса	1	NBR

Диаграмма давления/температура обратного клапана ABRA-D-022S-NBR смотри на стр.78

Описание присоединительной резьбы - смотри на странице 84

Инструкция по монтажу и эксплуатации клапана обратного шарового ABRA-D-022-NBR и ABRA-D-022S-NBR

1. Монтаж и эксплуатация изделия.

- К монтажу и эксплуатации изделия допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

- До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия.

- При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

2. Условия монтажа.

- Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

Класс герметичности - АА по ГОСТ 54808-2011

- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации

- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

- Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3–5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.

- Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды.

- Клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, согласно указаниям о разрешенных и запрещенных положениях в установке:

		Все остальные пространственные ориентации- НЕДОПУСТИМЫ
Клапан обратный шаровой резьбовой или фланцевый. Стрелка указывает направление потока. Допустимая пространственная ориентация.	Клапан обратный шаровой резьбовой или фланцевый. Стрелка указывает направление потока. Допустимая пространственная ориентация.	

- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию

- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев или резьб

- Затяжку крепежных болтов или резьбовых соединений с трубопроводами необходимо осуществлять равномерно, без рывков

- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения

- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы

3. Условия эксплуатации.

- Клапаны обратные ABRA-D-022-NBR, ABRA-D-022S-NBR не требуют постоянного ухода

- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.

- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

- Не удаляйте с изделия ярлык с маркировкой и серийным номером.

- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения

4. Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C.

- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия

- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов

- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков

- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

5. Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец

Несмотря на качество зарекомендованное годами эксплуатации, стремясь поддерживать клиентов в самых "тяжелых" ситуациях, наша компания, в отличии от других поставщиков, поставляет со склада в Москве запасные части для клапанов обратных шаровых (шары, прокладки крышки). Это позволяет существенно экономить на дальнейшей эксплуатации клапанов обратных шаровых заменяя лишь изнашивающиеся части, в том числе вручную без необходимости привлечения специалистов для замены всего клапана.

Клапан обратный из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) резьбовой ABRA-D12 Ду 15-50 Py 40 (WOG 1000. Гидравлический тест на холодной воде 64 бар)

Внешний вид клапана обратного резьбового ABRA-D-12



Основные области применения - применяется в качестве обратного клапана в нижеследующих системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская, солевые растворы, пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, спирты, антифризы в т.ч. водно-гликолевые, слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты.

Холодное водоснабжение (ХВС), горячее водоснабжение (ГВС), теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы), паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C, конденсатные линии, технологическое водоснабжение, газопроводы нейтральных и инертных газов, водоподготовка и водозабор, транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности - АА по ГОСТ 54808-2011

Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 Бар, но не является обозначением рабочего номинального (Py/PN) давления 64 Бара, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому если Вы приобрели кран любого производителя с отливкой на корпусе WOG 1000, то его рабочее давление 40 Бар.



Условное графическое обозначение клапана обратного проходного на чертежах и схемах, стрелка указывает направление потока.

Чертеж габаритный клапана обратного резьбового ABRA-D-12 (размеры в таблице ниже):

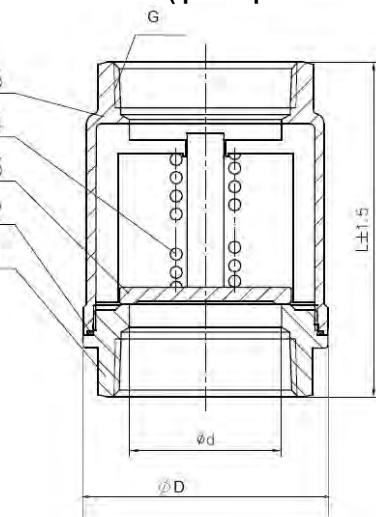


Диаграмма Давление / Температура для клапана обратного резьбового ABRA-D-12



Диаграмма определяет рабочую область для клапанов обратных в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

Габаритные размеры, рабочие давления, температуры, вес и давление открытия обратного клапана резьбового ABRA-D-12. Размеры в мм.

Ду / DN	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"
Py / PN	PN 40 (WOG 1000) гидравлический тест на холодной воде 64 бар					
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 200 °C. Минимальная температура окружающей среды -40°C.					
Код товара ABRA-D-12-	15	20	25	32	40	50
L-строительная длина, мм	58	63	74	86	100	110
ØD- габаритный размер, мм	36	41	47	56	67	82
ød, мм	15	20	24,5	31,5	40	50
Вес, кг /шт.	0,160	0,212	0,310	0,460	0,700	1,035
Давление открытия МПа	0,03-0,05					

Спецификация деталей и материалов обратного клапана обратного резьбового ABRA-D-12.

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1;5	Корпус	1	Нержавеющая сталь. Grade CF8M = W.-nr.1,4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J =AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03X17H14M2
3	Диск		
4	Пружина		
2	Седло	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)

Описание присоединительной резьбы обратного клапана нержавеющего резьбового ABRA-D12 смотри на стр.84

Клапан обратный из нержавеющей стали AISI316 (CF8M) тарельчатый межфланцевый ABRA-D71 Ду 15-300 Ру 25

Внешний вид клапана тарельчатого межфланцевого ABRA-D71



Основные области применения - применяется в качестве обратного клапана в нижеследующих системах на следующих средах: вода, в т.ч. морская, солевые растворы, пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, спирты, антифризы в т.ч. водно-гликоловые, слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты.

Холодное водоснабжение (ХВС), горячее водоснабжение (ГВС), теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы), паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°C, конденсатные линии, технологическое водоснабжение, газопроводы нейтральных и инертных газов, водоподготовка и водозабор, транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности - В по ГОСТ 54808-2011

Чертеж габаритный обратного клапана тарельчатого межфланцевого ABRA-D71(размеры в таблице ниже):

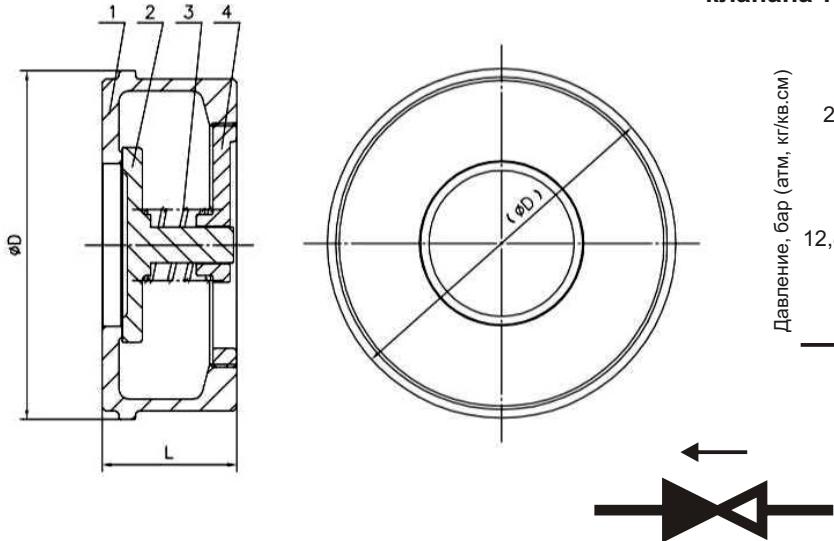
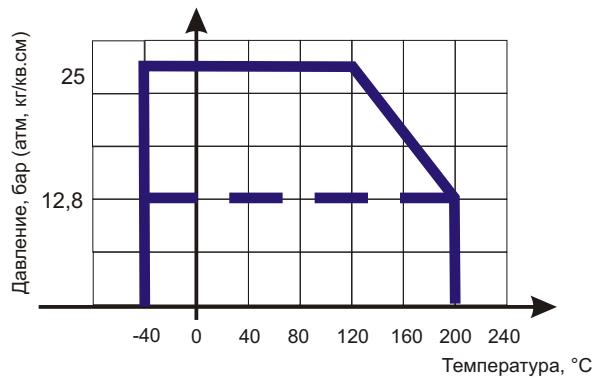


Диаграмма Давление / Температура для обратного клапана тарельчатого межфланцевого ABRA-D71



Условное графическое обозначение клапана обратного проходного на чертежах и схемах, стрелка указывает направление потока.

Габаритные размеры, рабочие давления, температуры, вес и давление открытия обратного клапана тарельчатого межфланцевого ABRA-D71. Размеры в мм.

Ду / DN	15 1 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"	200 8"	250 10"	300 12"
Ру / PN	25 бар (2,5 МПа)													
Диапазон рабочих температур, °C	Максимально допустимая температура 200 °C. Минимальная температура окружающей среды -40°C.													
Код товара ABRA-D71-	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L-строительная длина, мм	27,5	28	28	30	36	40	49	57	68,5	78,5	95	108	132	150
ØD, мм	51	61	70	79	88	108	125	137,5	166,5	191	221	267	320	380
Ød, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	200	200
Вес, кг /шт.	0,275	0,280	0,380	0,500	0,640	1,000	1,600	2,250	2,900	4,400	6,500	8,000	24,500	35,000
Давление открытия МПа	0,03-0,05													

Спецификация деталей и материалов обратного клапана межфланцевого тарельчатого ABRA-D71

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1;4	Корпус	1	Нержавеющая сталь. Grade CF8M = W.-nr.1,4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J =AFNOR Z6CND17.11 =UNI X5CrNiMo1712 =UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
2	Диск		
3	Пружина		

Инструкция по монтажу и эксплуатации клапанов обратных из нержавеющей стали типов ABRA-D

Монтаж и эксплуатация изделия.

- К монтажу и эксплуатации изделия допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия.
- При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа.

- Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.
- Класс герметичности - АА по ГОСТ 54808-2011 (для обратного клапана ABRA-D-12), класс герметичности - В по ГОСТ 54808-2011 (для обратного клапана ABRA-D-71).
- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.
- Клапаны могут устанавливаться на горизонтальном (при любом направлении потока), а так же вертикальном и наклонном участках трубопровода при направлении потока снизу вверх.
- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию
- Поток среды должен быть направлен по стрелке на корпусе клапана.
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы

Условия эксплуатации.

- Клапаны обратные ABRA-D не требуют постоянного ухода
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с изделия ярлык с маркировкой и серийным номером.
- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения

Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.
- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец

Правила замены (взаимозаменяемости) трубопроводной арматуры по габаритным и присоединительным размерам

Если, по каким-либо причинам, Вы ищите вариант замены оборудования, то учитывая нижеперечисленные **основные правила**, Вы сможете оценить, возможна ли замена той или иной продукции продукцией ABRA.

Ниже мы приводим краткую памятку-инструкцию инженеру, производящему замену одной марки трубопроводной арматуры на аналогичную другую (**жирным шрифтом выделены основные, наиболее важные аспекты**):

1. Проверяем совпадение материалов основных деталей кранов, клапанов, задвижек, фильтров и т.д.
2. Проверяем совпадение прочностных характеристик и класса герметичности.
3. Проверяем температурные режимы работы и их соответствие подбираемому оборудованию.
4. Если присоединение резьба - проверяем совпадение типа резьбы.
5. Если присоединение фланцевое - проверяем подходит ли ответные фланцы.
6. Для фланцевых и межфланцевых товаров (кранов, задвижек, фильтров, клапанов и т.д.) проверяем совпадение строительных длин. Для резьбовых присоединений этот вопрос не так актуален.
7. Для присоединения приводов, позиционеров и пр. - проверяем стандарт присоединительного фланца/штока.
8. Для целей балансировки и регулировки проверяем совпадение пропускных способностей.
Обычно отклонение в пределах +/- 20% - не является проблемой.
9. Проверяем габаритные размеры. Внимание! Не путать со строительными размерами.
Строительный (от оси трубы) - это неполный размер, а габаритный - это полный габаритный размер.
10. Проверяем весовые характеристики. Очень часто они определяют долговечность (надежность) конструкции и являются основным фактором снижения ценообразования и недобросовестной конкуренции.

Описание присоединительной резьбы для фильтров сетчатых резьбовых латунных ABRA-YS-3000E, чугунных ABRA-YS-3016D, из нержавеющей стали ABRA-YS-3000-SS316; вставок гибких резьбовых ABRA-EJS30; обратных клапанов ABRA D-12, ABRA-D-022S; шаровых кранов ABRA-BV-A1400A, ABRA-BV-027A, ABRA-BV-11, ABRA-BV-15

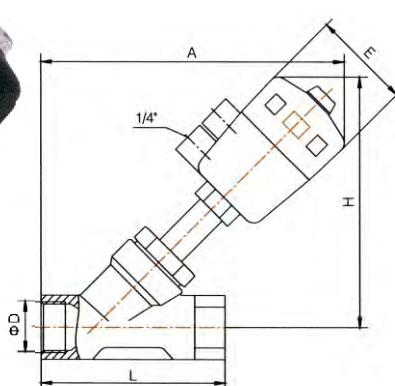
Тип присоединения	Обычная трубная резьба. Резьба трубная цилиндрическая внутренняя, применяемая в цилиндрических резьбовых соединениях, а также в соединениях внутренней цилиндрической резьбы с наружной конической резьбой по ГОСТ 6211-81. Основана на резьбе BSW (British Standard Whitworth) и совместима с резьбой BSP (British standard pipe thread) и обозначается BSPP.
Соответствующий стандарт ответной резьбы, допускающий многократное использование соединения	ГОСТ 6357-81 — Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая.
	ISO R228
	EN 10226
	DIN 259
	BS 2779
	JIS B 0202
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее многократное использование соединения	1. G, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - основное обозначение 2. BSPP, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое обозначение 3. BSP, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое, но не вполне корректное обозначение (подразумевает BSPP, стоит проверить, что это не BSPT) 4. PF, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - японское по JIS - не очень частое обозначение
Соответствующее обозначение ответной наружной (внешней) резьбы, допускающее однократное соединение (при этом портится и наружная и внутренняя резьба)	1. R, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - основное обозначение 2. BSPT, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - частое обозначение 3. PT, наружная или внешняя (в англоязычной литературе — male, external) - японское по JIS - не очень частое обозначение

Подходящие стандарты ответных фланцев для фильтров сетчатых ABRA-YF-3016D, ABRA-YF-3000-SS316, вставок гибких ABRA-EJF-10, ABRA-EJF-16, ABRA-EJF-10-NBR, ABRA-EJF-16-NBR, затворов поворотных ABRA-BUV-VF826D, ABRA-BUV-VF863D, ABRA-BUV-VF866D, кранов шаровых ABRA-BV41, клапанов обратных ABRA-D-122, ABRA-D-022, ABRA-D-71

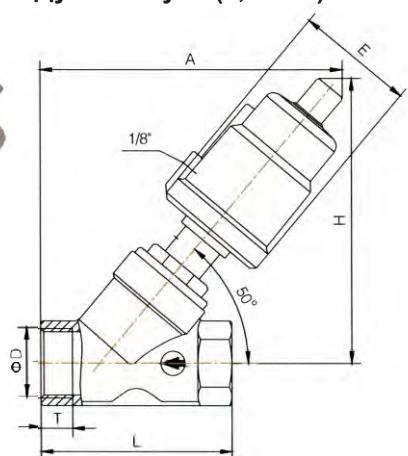
Стандарт	Пояснения	Подходящие типы по этому стандарту	Pu или PN	Dу или DN
			ответных фланцев	
ГОСТ 12815-80	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей (но не тип фланцев)	Исполнение 1, ряд 1 или ряд 2 для всех Ду (DN), кроме Ду80. В Ду80 следует брать фланец Ряд 1 по ГОСТ, потому, что у него 8 отверстий, как и у нашей продукции. Если попадется Ряд 2, то у него только 4 отверстия - функционально подходит, но не эстетично.	Py 1,0/1,6 Мпа (10/16 кгс/см ²)	Выбирать равным Ду (DN) продукции
ГОСТ 12820-80 - самые распространенные	Стальные плоские приварные фланцы			
ГОСТ 12821-80 - распространенные	Стальные приварные встык (=воротниковые) фланцы			
ГОСТ 12822-80 - можно встретить	Стальные свободные на приварном кольце фланцы			
ГОСТ 12819-80 - очень редко встречается	Литые стальные фланцы			
ГОСТ 12817-80 - очень редко встречается	Литые из серого чугуна фланцы			
ГОСТ 12818-80 - очень редко встречается	Литые из ковкого чугуна фланцы (максимум Ду 80)			
DIN 2501 EN 1092-1 DIN 2633 для Py16 DIN 2632 для Py10	Описывает присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	Form A, Form B (B1 и B2) - описывает присоединительную поверхность (обычные "плоские" фланцы). Тип - любой, если форма (Form) = см. выше	PN 10/16	
DIN 2526 - устарел и заменен на EN 1092-1		Form A, B, C, D, E (обычные "плоские" фланцы)		
Старые DIN, с присоединительными поверхностями по DIN 2526 (существовавшие до введения EN 1092)	Описывают различные типы фланцев	Form A, B, C, D, E (обычные "плоские" фланцы)		

Пневматические распределительные/отсечные клапаны ABRA FC из нержавеющей стали для технологических процессов на производстве, в том числе в пищевой промышленности.

ABRA FC Q5 Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



ABRA FC Q3 Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



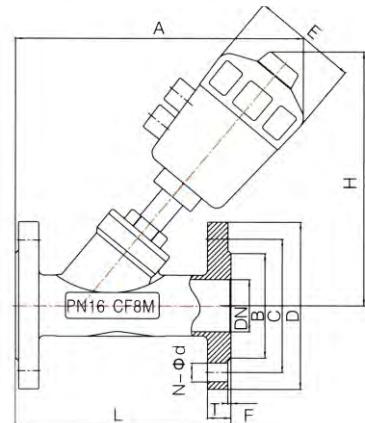
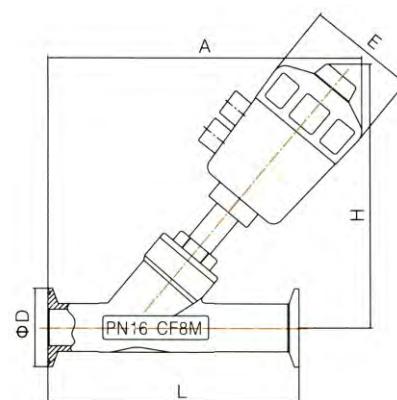
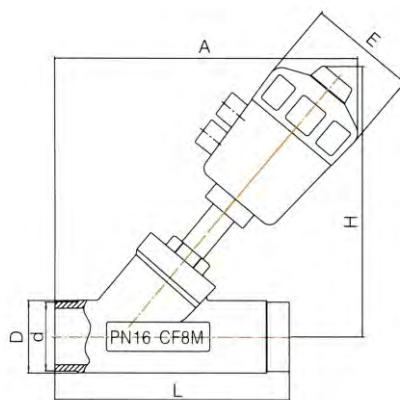
ABRA FC H5
Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



ABRA FC K5
Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



ABRA FC F5
Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



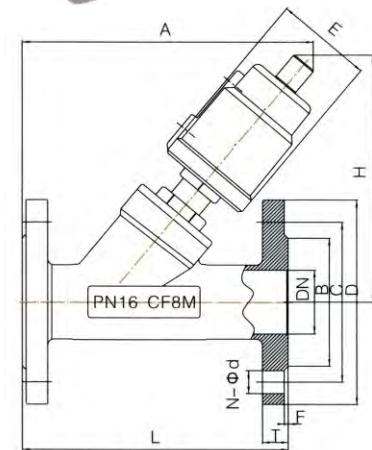
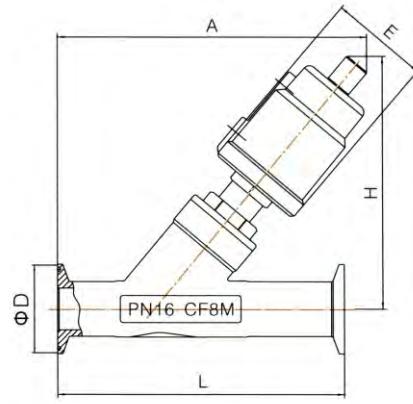
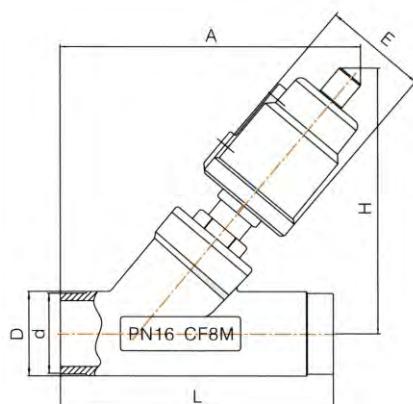
ABRA FC H3
Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



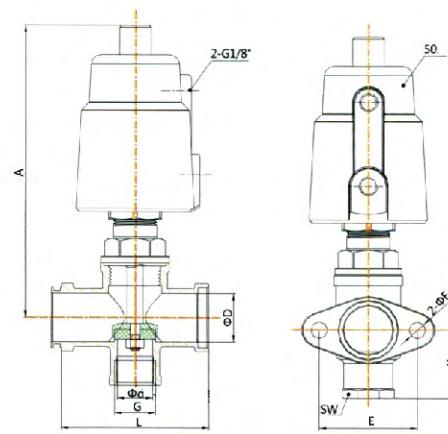
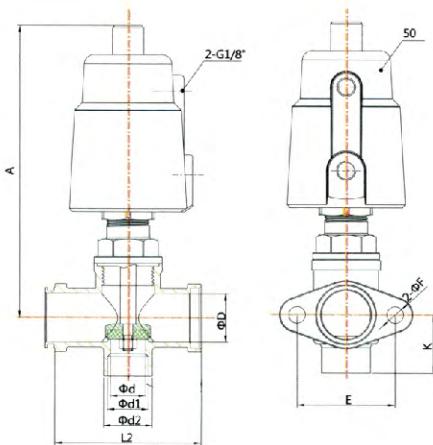
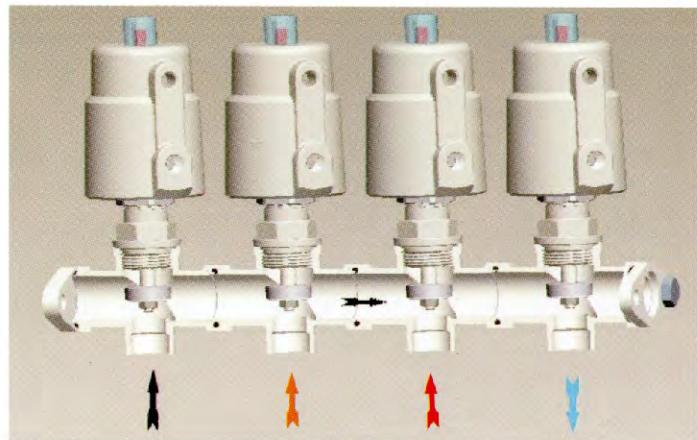
ABRA FC K3
Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



ABRA FC F3
Ду15-80 Ру16 (1,6МПа)



ABRA FC L3 Ду15-25 Ру16 (1,6МПа)



Ду20, Ду25 Ру16 (1,6МПа)

Ду15, Ду25 Ру16 (1,6МПа)

ABRA FC G3 Ду15 Ру7 (0,7МПа)

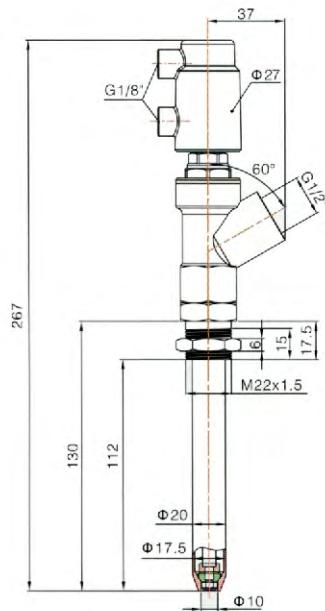
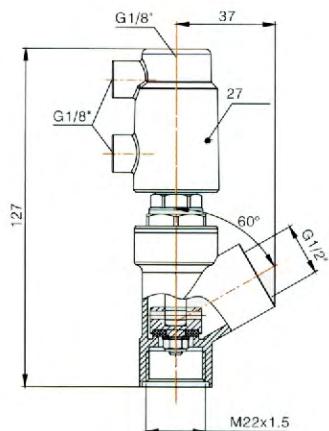
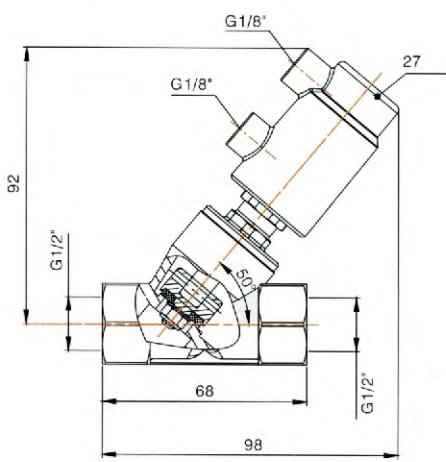
ABRA FC G3 -A



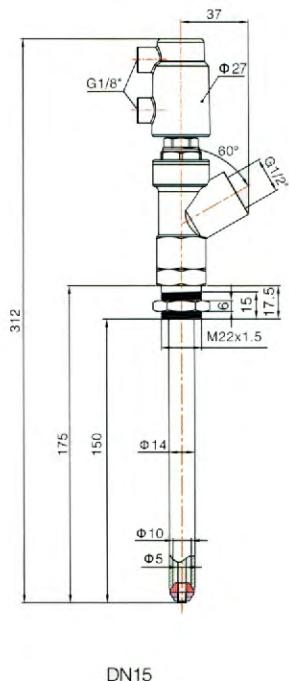
ABRA FC G3 -B



ABRA FC G3 -C



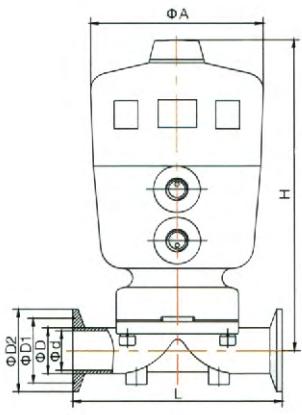
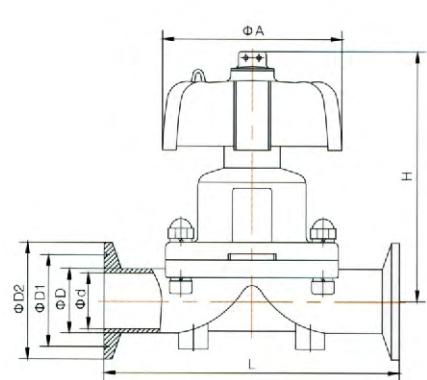
ABRA FC G3 -D



**ABRA FC D7
Ду10-80 Ру10 (1,0МПа)**



**ABRA FC D5
Ду10-80 Ру10 (1,0МПа)**



Качественная трубопроводная арматура



Компания **АБРАДОКС**

Почтовый адрес: 127566, Россия, Москва, а/я 8

Телефон/факс: (495) 921-33-05
Телефон/факс: (499) 940-48-54

info@abradox.ru

www.abradox.ru

Дистрибутор в Вашем регионе:

